



**Общество с ограниченной ответственностью
«Украинский институт стальных конструкций имени В.Н.
Шимановского»
Донбасский центр технологической безопасности**

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ СРЕДСТВ И МЕТОДОВ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ
„АНТИКОР-ДОН”**

Аттестат аккредитации № 2Т773 от 04 июля 2011 г. (действителен до 03 июля 2014 г.) в соответствии с требованиями ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 (ISO/IEC 17025:2005) в области: испытания металлических, бетонных, железобетонных конструкций и защитных покрытий, красок, лаков, окон и дверей для строительства.

УТВЕРЖДАЮ :



Директор ДонЦТБ
ООО «Укринсталькон
им. В.Н. Шимановского»

Королёв В.П.

**ОПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ
контроля показателей качества (долговечности) защитных покрытий
фрагментов лотков**

(выписка из протокола испытаний №45-12 от «29» октября 2012года)

г.Макеевка

10 октября 2013 г.

Согласно договора № 45-12 заключенного между Донбасским центром технологической безопасности ООО «Укринсталькон им. В.Н. Шимановского» и ООО «Украинские системы кабельных трасс» выполнены ускоренные коррозионные испытания предоставленных Заказчиком образцов и проведена сравнительная оценка коррозионной стойкости и долговечности образцов фрагментов лотков с защитными покрытиями.

Испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ 9.308-85 «ЕСЗКС Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний», метод 1- Метод испытаний при воздействии нейтрального соляного тумана» и ISO 12944-6:1998 «Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий). Часть 6. Лабораторные методы испытаний». Оценка показателей коррозии и коррозионной стойкости выполнена по ГОСТ 9.908-85 «ЕСЗКС Металлы и сплавы. Методы определения показателей коррозии и коррозионной стойкости» с применением гравиметрического метода. Оценка результатов испытаний выполнена для коррозионной категории С4 в соответствии с ISO 12944-6:1998 и ISO 9223. Продолжительность испытаний 720 часов.

Испытаны образцы фрагментов лотков с защитными покрытиями:

- Система «1» - горячее цинкование методом Сендимира;
- Система «2» - горячее цинкование методом окунания в расплав цинка;
- Система «3» горячее цинкование методом Сендимира с лакокрасочным порошковым покрытием;

После 720 часов испытаний установлены следующие характерные повреждения защитных покрытий и показатели коррозии:

- Система «1» горячее цинкование методом Сендзимира при толщине покрытия 20 ± 2 мкм:
 - степень коррозионного поражения 50 % ;
 - потеря массы образца на ед. площади 25 г/м^2 ;
- Система «2» - горячее цинкование методом окунаия в расплав цинка при толщине покрытия 55 ± 5 мкм:
 - степень коррозионного поражения 25 %;
 - потеря массы образца на ед. площади 65 г/м^2 ;
- Система «3» горячее цинкование методом Сендзимира с лакокрасочным порошковым покрытием при общей толщине покрытия 90 ± 10 мкм:
 - окрашенная поверхность **не имеет повреждений**;
 - адгезия 4 балла;

Система «3» выдержала воздействия в камере соляного тумана при длительности 480 часов и в камере влаги при непрерывной конденсации в течение 480 часов.

ВЫВОДЫ: По результатам испытаний при заданных и контролируемых условиях (коррозионная категория С4, $K=0,08$ мм/год) предоставленных Заказчиком фрагментов лотков, характеристики коррозионной стойкости и долговечности имеют следующие показатели:

- Система «1» - горячее цинкование методом Сендзимира $35-40 \text{ г/м}^2$, 3-4 года;
- Система «2» - горячее цинкование методом окунаия в расплав цинка $60-70 \text{ г/м}^2$, 5,5-6,5 лет;
- Система «3» горячее цинкование метрдом Сендзимира с лакокрасочным порошковым покрытием 11-12 лет;

Ответственный исполнитель



Магунова Н.Г.