

## Система LOTSMAN на основі металевого кабельного лотка

<p><b>Лоток перфорований серії Standard</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 21 H = 50 мм - стор. 33 H = 80 мм - стор. 45 H = 100 мм - стор. 57</p>	<p><b>Лоток неперфорований серії Standard</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 21 H = 50 мм - стор. 33 H = 80 мм - стор. 45 H = 100 мм - стор. 57</p>	<p><b>Лоток перфорований серії Light</b></p> <p>H = 50 мм - стор. 33</p>	<p><b>Лоток неперфорований серії Light</b></p> <p>H = 50 мм - стор. 33</p>	<p><b>Перегородка для лотків</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 22 H = 50 мм - стор. 34 H = 80 мм - стор. 46 H = 100 мм - стор. 58</p>	<p><b>Кришка лотка</b></p> <p>a = 50 мм - стор. 22 a = 100 мм - стор. 22 a = 150 мм - стор. 22 a = 200 мм - стор. 34 a = 300 мм - стор. 46 a = 400 мм - стор. 46 a = 500 мм - стор. 58 a = 600 мм - стор. 58</p>	<p><b>Поворот 90°</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 23 H = 50 мм - стор. 35 H = 80 мм - стор. 47 H = 100 мм - стор. 59</p>
<p><b>Поворот 45°</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 23 H = 50 мм - стор. 35 H = 80 мм - стор. 47 H = 100 мм - стор. 59</p>	<p><b>Спуск 90°</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 24 H = 50 мм - стор. 36 H = 80 мм - стор. 48 H = 100 мм - стор. 60</p>	<p><b>Спуск 45°</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 24 H = 50 мм - стор. 36 H = 80 мм - стор. 48 H = 100 мм - стор. 60</p>	<p><b>Підйом 90°</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 25 H = 50 мм - стор. 37 H = 80 мм - стор. 49 H = 100 мм - стор. 61</p>	<p><b>Підйом 45°</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 25 H = 50 мм - стор. 37 H = 80 мм - стор. 49 H = 100 мм - стор. 61</p>	<p><b>T-відвід горизонтальний</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 26 H = 50 мм - стор. 38 H = 80 мм - стор. 50 H = 100 мм - стор. 62</p>	<p><b>Відгалужувач горизонтальний</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 26 H = 50 мм - стор. 38 H = 80 мм - стор. 50 H = 100 мм - стор. 62</p>
<p><b>Спуск 90° лівосторонній з розворотом</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 27 H = 50 мм - стор. 39 H = 80 мм - стор. 51 H = 100 мм - стор. 63</p>	<p><b>Спуск 90° правосторонній з розворотом</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 27 H = 50 мм - стор. 39 H = 80 мм - стор. 51 H = 100 мм - стор. 63</p>	<p><b>Спуск 90° з розворотом</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 28 H = 50 мм - стор. 40 H = 80 мм - стор. 52 H = 100 мм - стор. 64</p>	<p><b>T-відвід вертикальний з розворотом</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 28 H = 50 мм - стор. 40 H = 80 мм - стор. 52 H = 100 мм - стор. 64</p>	<p><b>T-відвід вертикальний</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 29 H = 50 мм - стор. 41 H = 80 мм - стор. 53 H = 100 мм - стор. 65</p>	<p><b>Хрестовина</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 29 H = 50 мм - стор. 41 H = 80 мм - стор. 53 H = 100 мм - стор. 65</p>	<p><b>Пластина шарнірна з'єднувача</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 31 H = 50 мм - стор. 43 H = 80 мм - стор. 55 H = 100 мм - стор. 67</p>
<p><b>Деталь шарнірної арки</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 30 H = 50 мм - стор. 42 H = 80 мм - стор. 54 H = 100 мм - стор. 66</p>	<p><b>Шарнірна арка</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 30 H = 50 мм - стор. 42 H = 80 мм - стор. 54 H = 100 мм - стор. 66</p>	<p><b>Відгалужувач горизонтальний універсальний</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 31 H = 50 мм - стор. 43 H = 80 мм - стор. 55 H = 100 мм - стор. 67</p>	<p><b>Пластина з'єднувальна універсальна</b></p> <p>H = 50 мм - стор. 43 H = 80 мм - стор. 55 H = 100 мм - стор. 67</p>	<p><b>Пластина з'єднувальна</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 32 H = 50 мм - стор. 44 H = 80 мм - стор. 56 H = 100 мм - стор. 68</p>	<p><b>Пластина звукуюча ліво/правостороння</b></p> <p>H = 35 мм - стор. 32 H = 50 мм - стор. 44 H = 80 мм - стор. 56 H = 100 мм - стор. 68</p>	<p><b>Пластина захисна</b></p> <p>a = 50 мм - стор. 69 a = 80 мм - стор. 69 a = 100 мм - стор. 69 a = 150 мм - стор. 69 a = 200 мм - стор. 69 a = 300 мм - стор. 69 a = 500 мм - стор. 69</p>



**Торгова марка SCaT – Українські Системи Кабельних Трас – національний бренд,** широко відомий на електротехнічному ринку.

SCaT – український виробник-постачальник усього спектра продукції для прокладання кабельних трас: металорукава, металевих кабельних лотків різних типів і необхідних аксесуарів для монтажу.

Головна мета ТМ SCaT – надати своїм клієнтам і партнерам повноцінну та завершену систему для прокладання кабелю, всі елементи якої адаптовані один до одного. Базою для досягнення цієї мети є наявність власних виробництв всіх компонентів траси.

SCaT прислухається до споживачів і уважний до ринку. Результатом наших контактів з клієнтами – будівельними та монтажними організаціями – є постійне вдосконалення продукції, розробка і впровадження нових видів і цілих систем наших виробів, а також інтелектуальних продуктів.

Статус національного виробника дозволяє компанії запропонувати найбільш гнучкі умови співпраці нашим партнерам в Україні та за кордоном.

### SCaT – європейські стандарти виробництва

Перше підприємство компанії з'явилося в 1998 році, ставши піонером у серійному виробництві металорукава в нашій країні.

Сьогодні під ТМ SCaT підприємством випускається найширший в Україні асортимент металорукава зі сталеві оцинкованої та нержавіючої стрічки, з ущільненням і без, а також в ПВХ оболонці.

Високу якість продукції забезпечують замкнутий виробничий цикл, унікальне обладнання (в тому числі дві лінії цинкування), нові технології та висококваліфікований технічний персонал.



На початку 2008 року відкрилося друге підприємство компанії – завод національного масштабу з випуску систем на основі металевих кабельних лотків.

За порівняно малий період перший український лоток європейської якості зайняв позицію лідера на вітчизняному електротехнічному ринку.

SCaT має розвинену дистриб'юторську мережу, яка забезпечує доступ до нашої продукції по всій Україні і за кордоном.

## СЕРТИФІКАТИ

Згідно Листа від Держпожживстандарту у відповідь на наш запит, продукція, яка виробляється під ТМ SCaT, не підлягає обов'язковому декларуванню на відповідність вимогам технічних регламентів, що діють в Україні на теперішній час.

Однак в інтересах своїх споживачів і партнерів, ТМ SCaT добровільно і регулярно проходить сертифікації продукції, які гарантують її вільний обіг на вітчизняному та європейських ринках, якість, безпеку, збереження функціональності в екстремальних умовах.

### Кабельні лотки



### Металорукав



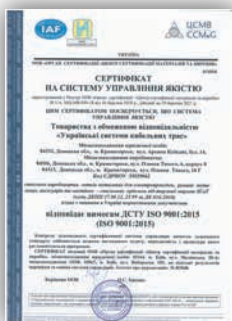
### Декларація СЕ

Наявність декларації СЕ дає можливість вільно реалізувати нашу продукцію в усіх країнах Європейського Союзу.

Підтвердженням цього є маркування СЕ, нанесене на продукцію компанії SCaT. Наявність даного знаку на товар означає, що виріб відповідає основним вимогам безпеки, екологічності та має режим вільного обігу на ринках країн-членів ЄС.

Знак відповідності СЕ - це єдиний знак, який засвідчує відповідність продукту вимогам всіх пов'язаних з ним директив Об'єднаної Європи.

### Сертифікація систем управління якістю на відповідність вимогам ДСТУ ISO 9001



ISO 9001 – це стандарт, що входить в серію міжнародних стандартів ISO 9000 і описує вимоги до систем управління якістю на підприємствах і в організаціях. Перша версія цього стандарту була прийнята Міжнародною організацією зі стандартизації (ISO, International Organization for Standardization) у 1987 році. Остання версія – ISO 9001:2015. В Україні прийнятий ідентичний даному стандарту ДСТУ ISO 9001:2015 «Системи управління якістю. Вимоги» (ISO 9001:2015, IDT).

### Сертифікат відповідності

Це документ, який підтверджує, що продукція якісна і відповідає українським стандартам (ДСТУ, ГОСТ, ТУ). Сертифікат відповідності "Укрекспертиза" - це показник якості, перш за все для кінцевого споживача. Основна мета проведення процедури сертифікації в системі "Укрекспертиза" - продемонструвати стабільність виробництва і відповідність продукції державним стандартам.



### Сертифікат P90 на металорукав та скоби монтажні ТМ SCaT

Сертифікат P90 підтверджує відповідність системи SPRUT ТМ SCaT (металеві рукава негерметичні типів РЗ і Д1, кріпильні елементи) вимогам:

ДБН В.2.5-23-2010 „Проектування електрообладнання об'єктів цивільного призначення” п. 4.36 (е, ж);

ДБН В.2.5-56:2014 „Інженерне обладнання будинків і споруд. Системи протипожежного захисту” пп.5.15, 5.16.;

ДСТУ Б.В.1.1.-11:2005 „Захист від пожежі. Кабельні лінії. Метод випробування на вогнестійкість” п.9.1.

Крок підтримуючих елементів 300 мм.





Сертифікат відповідності лотка класу вогнестійкості P90 і нормам сейсмостійкості ТМ SCaT

Сертифікат відповідності на кабельні системи вогнестійких металевих лотків перфорованих та неперфорованих



Сертифікат відповідності на кабельні системи вогнестійких металевих лотків дробинного типу



Дані сертифікати «Центру сертифікації матеріалів та виробів» підтверджують, що система Lotsman TM SCaT – металеві лотки (суцільні та перфоровані), лотки драбинного типу, аксесуари і елементи кріплення – відповідають наступним нормативним документам:

ДБН В.2.5-56:2014 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Системи протипожежного захисту» пп. 5.15, 5.16;

ДБН В.2.5-23:2010 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Проектування електрообладнання об'єктів цивільного призначення» пп.4.36 (е,ж);

ДСТУ Б В.1.1-11:2005 «Захист від пожежі. Кабельні лінії. Метод випробування на вогнестійкість»; «Вимоги до сейсмостійкого проектування та оцінки сейсмічної безпеки енергоблоків атомних станцій», затвердженого наказом ДІАР України від 17.10.2016 № 175;

СОУ НАЕК 100:2016 «Інженерна, наукова і технічна підтримка. Інформаційні та керуючі системи, важливі для безпеки атомних станцій. Загальні технічні вимоги» табл. 12, 13, 14;

Сейсмостійкість при інтенсивності зовнішніх факторів – 9 балів при рівні встановлення над нульовою відміткою до 70 метрів на будівельних конструкціях.



## ОСОБЛИВОСТІ ТА ВІДМІННІ РИСИ СИСТЕМИ LOTSMAN НА ОСНОВІ МЕТАЛЕВОГО КАБЕЛЬНОГО ЛОТКА

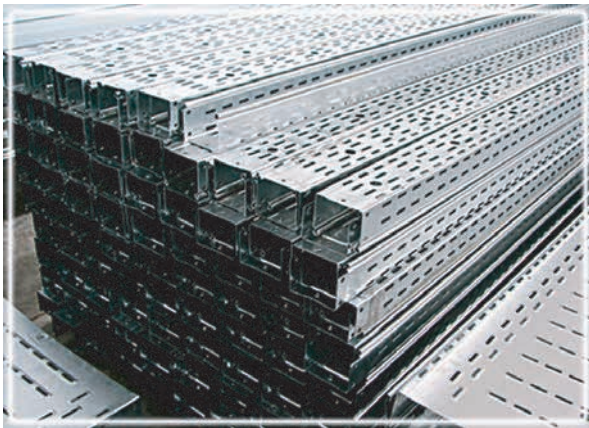
Металеві кабельні лотки ТМ SCaT – це електротехнічні вироби з металевого профілю, призначені для прокладання кабелів і проводів та їх захисту від механічних пошкоджень. Лотки виготовляються зі сталі, оцинкованої за методом Сендзимира, що забезпечує тривалість їх експлуатації.

Система кабельних лотків – один з найбільш зручних способів прокладання кабелів. Вона дозволяє заощадити до 85% вартості робіт з прокладання траси, використовується при всіх видах монтажу і дозволяє спільне прокладання кабелів різних типів, розділених усередині лотка перегородкою.

Торгова марка SCaT представляє систему Lotsman, що складається з металевих кабельних лотків (перфорованих і неперфорованих, з кришкою і без), повного набору аксесуарів до них і системи кріплення.

1. Оптимальний набір комбінацій ширини і висоти лотка, а також товщини металу.

2. Широкий вибір аксесуарів до лотка і систем кріплення дозволяє піднімати, опускати, повертати і розгалужувати трасу в будь-яких напрямках, а також розділяти силові та інформаційні проводи і кабелі.

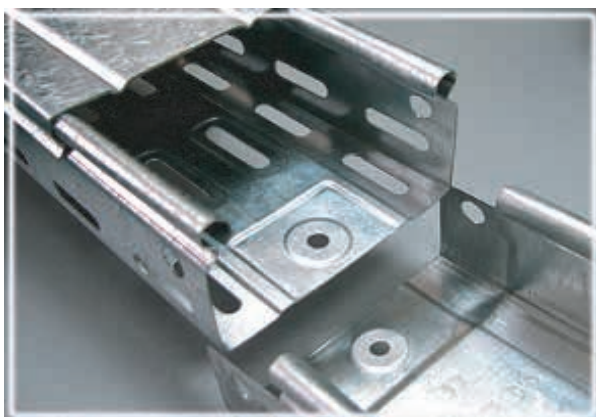


3. Легкість монтажу, мінімальні витрати часу і матеріалів (економія становить до 60%) забезпечують:

- система з'єднання «мама-тато», при якій лоток-лоток і лоток-аксесуар з'єднуються за рахунок особливих роз'ємів без додаткових з'єднувальних пластин;

- особлива конструкція замку, яка дозволяє щільно закривати лотки кришками без додаткового приладдя і заскочок;

- спеціальний малюнок перфорації, який дозволяє виводити кабель/дріт у будь-якому місці траси.



4. Додаткові ребра жорсткості лотка і кришки, а також особлива перфорація з «пукльовкою» забезпечують високу несучу здатність лотків ТМ SCaT.



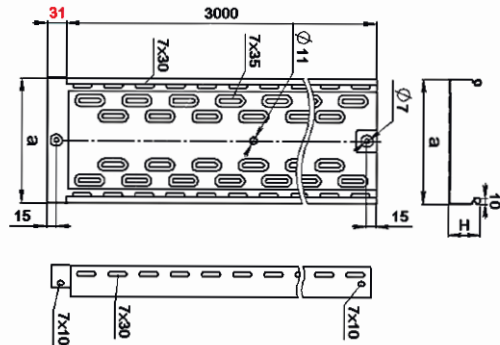
5. Виключається можливість пошкодження кабелів (дротів) завдяки:

- особливій формі загину верхньої кромки лотка (замка);
- ідеальній формі заокруглення аксесуарів;
- якісній (без задирок) перфорації.



*Перелічені особливості системи Lotsman виключають ймовірність пошкодження кабелю і рук монтажника!*

6. Загальна довжина лотка становить **3031 мм**, корисна довжина – **3000 мм**. Це дозволяє точно розрахувати необхідну кількість лотків для побудови траси необхідної довжини.



7. Звертаємо вашу увагу на штамп з маркуванням SCaT, який ставиться як на лоток, так і на аксесуари.

Наявність маркування гарантує справжність нашої продукції та нашу повну відповідальність за її якість.



8. Додатковий захист від корозії та естетичний вигляд кабельної траси забезпечує фарбування системи Lotsman порошковим методом у будь-який колір RAL за бажанням замовника.



9. Наявність Сертифікату відповідності нормам вогнестійкості P90 і нормам сейсмостійкості.



## СИСТЕМИ ВОГНЕСТІЙКИХ КАБЕЛЬНИХ ТРАС Р90

**Приклад монтажу конструкції для прокладки кабелю в металевому кабельному лотку за допомогою планки і консолі кронштейна.**  
**Тип кріплення: стіна-стеля.**

Лоток з'єднується за допомогою роз'ємів "Мама-Тато".  
 У разі, якщо лоток розрізається, то з'єднання виконується за допомогою пластин з'єднувальних.



**Максимальна відстань між опорами – 1,2 м**  
**Максимальне навантаження – 10 кг/м**

### Вимоги до монтажу системи:

- на конструкціях не можна кріпити інші елементи, не пов'язані з системою;
- над кабельною трасою не можна монтувати інші траси;
- в кабельних трасах не можна кріпити кабель, який не відповідає нормам вогнестійкості;
- максимальна сума ширини лотків на одній консолі не повинна перевищувати 400 мм;
- відстань кабелю від стінки лотка  $\min = 30$  мм;
- максимальна довжина шпильки 2000 мм;
- максимальна кількість рівнів трас на одній шпильці не має перевищувати 3 штуки;
- при двох рівнях трас необхідно використовувати шпильку  $\min = M10$ ;
- при трьох рівнях трас необхідно використовувати шпильку  $\min = M12$ ;
- кріпити до бетону марки  $\min = B20$ .

№	Найменування	Артикул	Кількість в одному підвісі, шт.
1	Лоток перфорований S 200x80	2114320	1
2	Планка кронштейна 400	2620660	2
3	Консоль кронштейна 300	2615050	2
4	Шпилька M10	4141001	2
5	Гайка шестигранна M10	4221000	4
6	Гайка шестигранна M8	4220800	4
7	Болт M8x60	4130860	4
8	Болт M8x40	4121040	4
9	Гвинт M6x12	4110612	9
10	Гайка з насічкою M6	4210600	9
11	Анкер сталевий забивний M10	4311040	6
12	Шайба кузовна M10	4241000	8

**Приклад монтажу конструкції в два рівня для прокладки кабелю в металевому кабельному лотку за допомогою планки і консолі кронштейна.**  
**Тип кріплення: стіна-стеля.**

Лоток з'єднується за допомогою роз'ємів "Мама-Тато".  
 У разі, якщо лоток розрізається, то з'єднання виконується за допомогою пластин з'єднувальних.



**Максимальна відстань між опорами – 1,2 м**  
**Максимальне навантаження – 10 кг/м**

## СИСТЕМИ ВОГНЕСТІЙКИХ КАБЕЛЬНИХ ТРАС Р90

**Приклад монтажу конструкції для прокладки кабелю в металевому кабельному лотку за допомогою кронштейнів настінних.**

**Тип кріплення: стіна-стеля.**

Лоток з'єднується за допомогою роз'ємів "Мама-Тато".  
У разі, якщо лоток розрізається, то з'єднання виконується за допомогою пластин з'єднувальних.



**Максимальна відстань між опорами – 1,2 м**  
**Максимальне навантаження – 10 кг/м**

### Вимоги до монтажу системи:

- на конструкціях не можна кріпити інші елементи, не пов'язані з системою;
- над кабельною трасою не можна монтувати інші траси;
- в кабельних трасах не можна кріпити кабель, який не відповідає нормам вогнестійкості;
- максимальна сума ширини лотків на одній консолі не повинна перевищувати 400 мм;
- відстань кабелю від стінки лотка min = 30 мм;
- максимальна довжина шпильки 2000 мм;
- максимальна кількість рівнів трас на одній шпильці не має перевищувати 3 штуки;
- при двох рівнях трас необхідно використовувати шпильку min = M10;
- при трьох рівнях трас необхідно використовувати шпильку min = M12;
- кріпити до бетону марки min = B20.

№	Найменування	Артикул	Кількість в одному підвісі, шт.
1	Лоток перфорований S 150x80	2114320	1
2	Кронштейн настінний 200	2665660	2
3	Шпилька M10	4141001	2
4	Гайка шестигранна M10	4221000	4
5	Болт M8x60	4121060	4
6	Гвинт M6x12	4110612	9
7	Гайка з насічкою M6	4210600	9
8	Анкер сталевий забивний M10	4311040	6
9	Шайба кузовна M10	4241000	6

**Приклад монтажу конструкції в два рівня для прокладки кабелю в металевому кабельному лотку за допомогою кронштейну настінного.**

**Тип кріплення: стіна-стеля.**

Лоток з'єднується за допомогою роз'ємів "Мама-Тато".  
У разі, якщо лоток розрізається, то з'єднання виконується за допомогою пластин з'єднувальних.



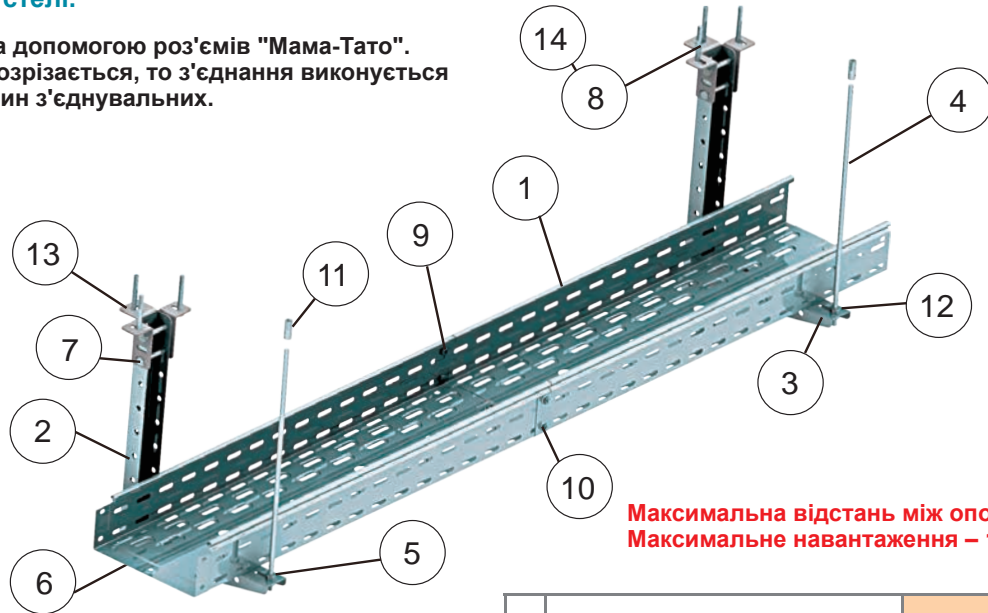
**Максимальна відстань між опорами – 1,2 м**  
**Максимальне навантаження – 10 кг/м**



## СИСТЕМИ ВОГНЕСТІЙКИХ КАБЕЛЬНИХ ТРАС Р90

Приклад монтажу конструкції для прокладки кабелю в металевому кабельному лотку за допомогою станини стельової, планки та консолі кронштейна.  
Тип кріплення: до стелі.

Лоток з'єднується за допомогою роз'ємів "Мама-Тато".  
У разі, якщо лоток розрізається, то з'єднання виконується за допомогою пластин з'єднувальних.



Максимальна відстань між опорами – 1,2 м  
Максимальне навантаження – 10 кг/м

### Вимоги до монтажу системи:

- на конструкціях не можна кріпити інші елементи, не пов'язані з системою;
- над кабельною трасою не можна монтувати інші траси;
- в кабельних трасах не можна кріпити кабель, який не відповідає нормам вогнестійкості;
- максимальна сума ширини лотків на одній консолі не повинна перевищувати 400 мм;
- відстань кабелю від стінки лотка  $\min = 30$  мм;
- максимальна довжина шпильки 2000 мм;
- максимальна кількість рівнів трас на одній шпильці не має перевищувати 3 штуки;
- при двох рівнях трас необхідно використовувати шпильку  $\min = M10$ ;
- при трьох рівнях трас необхідно використовувати шпильку  $\min = M12$ ;
- кріпити до бетону марки  $\min = B20$ .

№	Найменування	Артикул	Кількість в одному підвісі, шт.
1	Лоток перфорований S 150x80	2114320	1
2	Планка кронштейна 400	2620660	2
3	Консоль кронштейна 200	2615050	2
4	Шпилька M10	4141001	2
5	Гайка шестигранна M10	4221000	4
6	Гайка шестигранна M8	4220800	4
7	Болт M8x60	4130860	4
8	Болт M8x40	4120840	6
9	Гвинт M6x12	4110612	9
10	Гайка з насічкою M6	4210600	9
11	Анкер сталевий забивний M10	4311040	2
12	Шайба кузовна M10	4241000	4
13	Станина стельова	2630380	2
14	Анкер сталевий забивний M8	4310830	6

Приклад монтажу конструкції в два рівня для прокладки кабелю в металевому кабельному лотку за допомогою станини стельової, планки та консолі кронштейна.  
Тип кріплення: до стелі.

Лоток з'єднується за допомогою роз'ємів "Мама-Тато".  
У разі, якщо лоток розрізається, то з'єднання виконується за допомогою пластин з'єднувальних.



Максимальна відстань між опорами – 1,2 м  
Максимальне навантаження – 10 кг/м

## СИСТЕМИ ВОГНЕСТІЙКИХ КАБЕЛЬНИХ ТРАС Р90

Приклад монтажу конструкції для прокладання кабелю в металевому кабельному лотку  
Тип кріплення: стеля.

Лоток з'єднується за допомогою роз'ємів "Мама-Тато".  
У разі, якщо лоток розрізається, то з'єднання виконується за допомогою пластин з'єднувальних.



Максимальна відстань між опорами – 1,2 м  
Максимальне навантаження – 10 кг/м

### Вимоги до монтажу системи:

- на конструкціях не можна кріпити інші елементи, не пов'язані з системою;
- над кабельною трасою не можна монтувати інші траси;
- в кабельних трасах не можна кріпити кабель, який не відповідає нормам вогнестійкості;
- максимальна сума ширини лотків на одній консолі не повинна перевищувати 400 мм;
- відстань кабелю від стінки лотка  $\min = 30$  мм;
- максимальна довжина шпильки 2000 мм;
- максимальна кількість рівнів трас на одній шпильці не має перевищувати 3 штуки;
- при двох рівнях трас необхідно використовувати шпильку  $\min = M10$ ;
- при трьох рівнях трас необхідно використовувати шпильку  $\min = M12$ ;
- кріпити до бетону марки  $\min = B20$ .

№	Найменування	Артикул	Кількість в одному підвісі, шт.
1	Лоток перфорований S 200x80	2114320	1
2	Планка перфорована 200	2645060	2
3	Шпилька M10	4141001	4
4	Гайка шестигранна M10	4221000	8
5	Гвинт M6x12	4110612	20
6	Гайка з насічкою M6	4210600	20
7	Анкер сталевий забивний M10	4311040	4
8	Шайба кузовна M10	4241000	8

### Фотографії випробувань на вогнестійкість



Вид кабельних ліній до випробувань



Вид кабельних ліній після випробувань



## Опис продукту

Продукт представляє собою металеві коробки різноманітних розмірів з кришкою, вкриті сумішшю "Ендотерм ХТ-150", і призначені для прокладки в них поодиноких кабелів і пучків кабелей. Продукт може постачатися в трьох основних варіаціях:

- ВКК-Е. Вогнезахисні металеві коробки зі знімною кришкою, внутрішня поверхня яких вкрита вогнезахисною сумішшю;
- КПК-Е-1. Вогнезахисні металеві коробки зі знімною кришкою, вкриті зовні і всередині вогнезахисною сумішшю, які використовуються в якості наскрізних вогнестійких проходок через огорожувальні конструкції;
- КПК-Е-2. Два відрізка вогнезахисного металевого коробу з фланцями і знімними кришками, які кріпляться з двох боків огорожувальної конструкції для формування вогнестійкої кабельної проходки.

## Призначення і область застосування

Короба вогнезахисні застосовуються для підвищення пожежної безпеки АЕС, ТЕС та інших промислових і цивільних об'єктів:

- вогнезахист кабельного господарства підприємства (протипожежні проходки);
- вогнезахист кабелю з раніше нанесеним вогнезахисним покриттям, що прийшло в непридатність;
- перевод кабелів в розряд тих, що нерозповсюджують горіння.

Вогнезахисні коробки для кабелів «Ендотерм» (ВКК-Е) призначені для забезпечення нерозповсюдження полум'я ізолюваними кабелями і проводами в пучках категорії А (ДСТУ EN 60332-3-22:2013).

Кабельні проходки у вигляді коробів зі знімними кришками (КПК-Е-1 і КПК-Е-2) призначені для улаштування проходок через огорожувальні конструкції з класом вогнестійкості EI 150 (ДСТУ Б В.1.1-8:2003).

## Технічні характеристики

Умови експлуатації: в закритих опалюваних і неопалюваних приміщеннях, під навісом;  
Строк експлуатації – більше 15 років.

Вогнезахисна система	Товщина покриття, мм		Колір	Коефіцієнт спучення
	Всередині	Зовні		
ВКК-Е	≥ 0,89	–	Сірий, відтінок не нормується	5
КПК-Е-1	≥ 0,68	≥ 0,6		
КПК-Е-2	≥ 0,68	≥ 0,7		

## Переваги

- відсутність аналогів на ринку України;
- нема необхідності вогнезахистити кабелі по поверхні;
- поставляється у вигляді цільного короба або двох відрізків короба для різних типів отворів;
- транспортування і зберігання при мінусових температурах (до мінус 40°C);
- простота монтажу;
- легко стикується з кабельними лініями вітчизняних виробників (драбини, перфоровані і суцільні короба з кришками);
- ремонтпридатність.

## Вогнезахист кабелів та кабельних проходок

Призначення системи	Показник вогнезахисної здатності		Опис системи і монтажу	Назва системи	Кодове позначення системи
Вогнезахист кабелів, кабельних ліній, розташованих у металевих лотках (перфорованих, суцільних, на драбинах), в лотках з кришкою, коробах зі знімною кришкою та ін.	Ізольовані проводи та кабелі у пучках не поширюють полум'я для категорій:	A F/R (ДСТУ EN 60332-3-21: 2013)	Нанесення вогнезахисних фарб безпосередньо на укладені кабелі, ремонт або заміна раніше нанесених вогнезахисних покриттів	Суміш "Ендотерм ХТ-150" для вогнезахисту кабелів	-
				Суміш "Ендотерм 250103" для вогнезахисту кабелів	-
		A (ДСТУ EN 60332-3-22: 2013)	Укладка незахищених кабелів у металеві вогнезахисні короби зі знімною кришкою, внутрішня поверхня яких вкрита сумішшю "Ендотерм ХТ-150"	Вогнезахисні металеві короби для кабелів "Ендотерм"	ВКК-Е/ (розмір короба в мм)
Кабельні проходки запобігають розповсюдженню полум'я через стіни, перегородки, перекриття і локалізують вогонь в межах кабельних трас окремого приміщення.	Відповідно до ДСТУ Б В.1.1-8:2003 проходки мають клас вогнестійкості	EI 90	Система використовується при проходках кабелів через отвори в огорожувальних конструкціях, і включає ущільнення пустот базальтовими плитами та вогнезахисними сумішами	Кабельна проходка з застосуванням вогнезахисної суміші «Ендотерм ХТ-150»	КП-Е-1
				Кабельна проходка з застосуванням вогнезахисної суміші «Ендотерм 250103»	КП-Е-2
		EI 150	Закладка цеглою або пінобетоном в існуючих отворах вогнезахисних кабельних коробів зі знімною кришкою, виготовлених в заводських умовах, які стикуються з лотками кабельних трас вітчизняних виробників	Кабельна проходка у вигляді коробки зі знімною кришкою з вогнезахисним покриттям «Ендотерм ХТ-150»	КПК-Е-1/ (розмір короба в мм)
				Закріплення за допомогою фланців з обох боків огорожувальної конструкції двох відрізків вогнезахисного металевого коробу зі знімною кришкою. Заздалегідь виготовлений отвір має відповідати розмірам коробу.	Кабельна проходка у вигляді двох відрізків короба з фланцями та знімними кришками з вогнезахисним покриттям «Ендотерм ХТ-150»

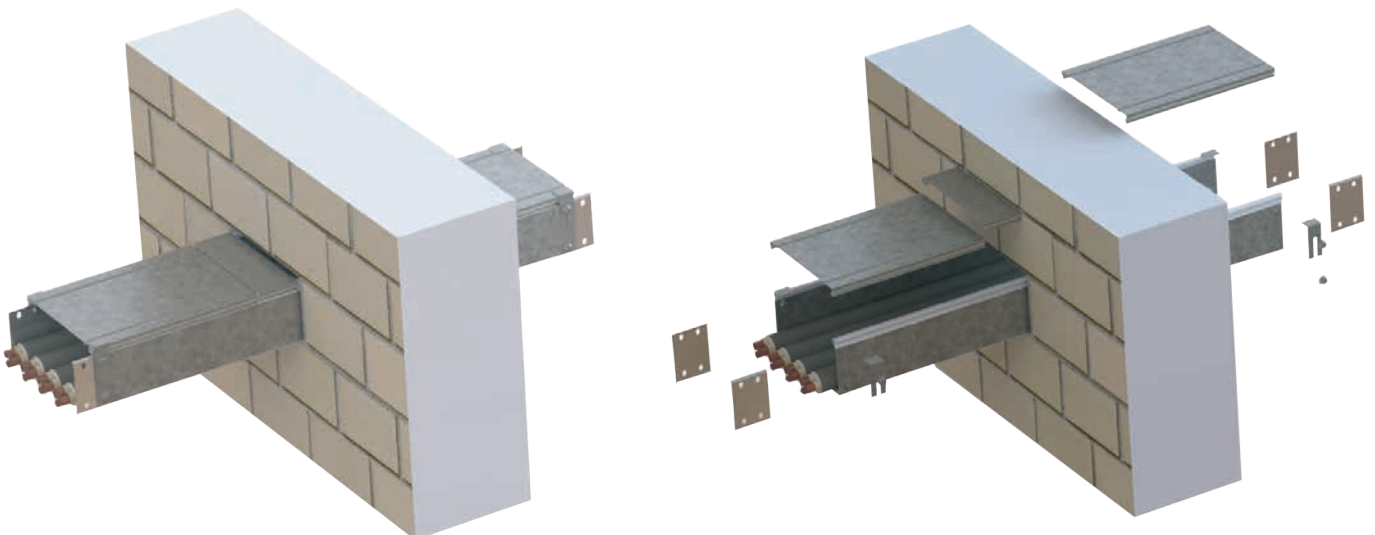


### Нормативні документи

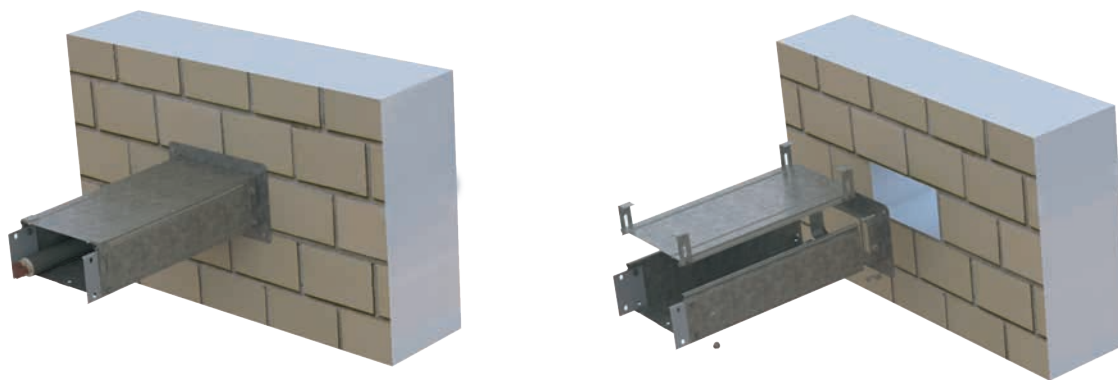
- Сертифікат відповідності (нерозповсюдження горіння)
- Сертифікат відповідності (кабельні проходки)
- Регламент робіт з вогнезахисту
- Висновок санітарно-гігієнічної експертизи



### Приклад застосування вогнестійкою проходки КП-Е-1

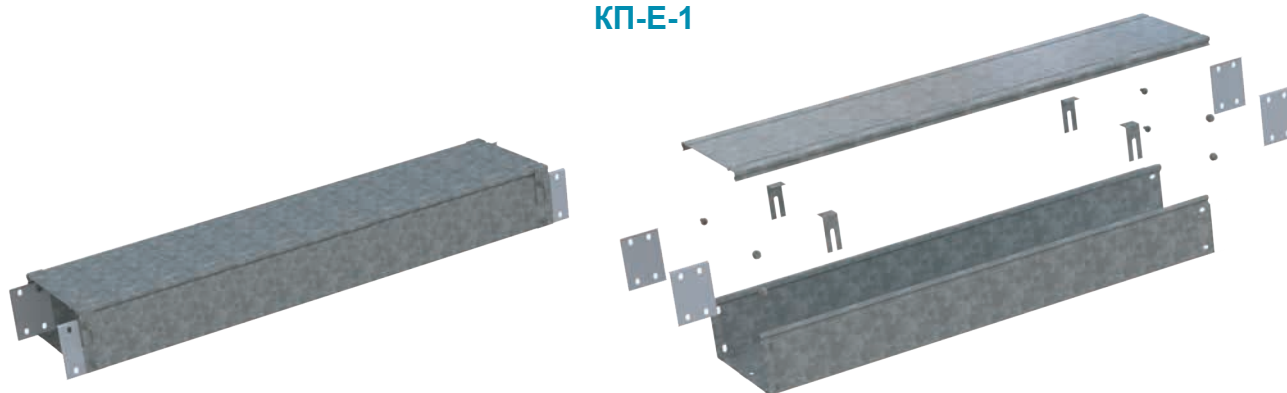


## Приклад застосування вогнестійкої проходки КП-Е-2



## Кабельна проходка з застосуванням вогнезахисної суміші «Ендотерм ХТ-150»

### КП-Е-1



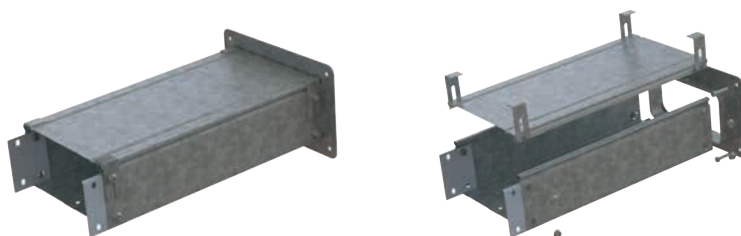
#### В комплект поставки КП-Е-1 входить:

- лоток неперфорований - 1 шт;
- кришка лотка - 1 шт;
- пластина з'єднувальна - 4 шт;
- фіксатор лотка - 4 шт;
- гвинт М6х12 - 8 шт;
- гайка М6 з насічкою - 8 шт

При замовленні вказати - висоту, ширину і довжину вогнестійкої проходки.

Наприклад: КП-Е-1/100х50х600

### КП-Е-2



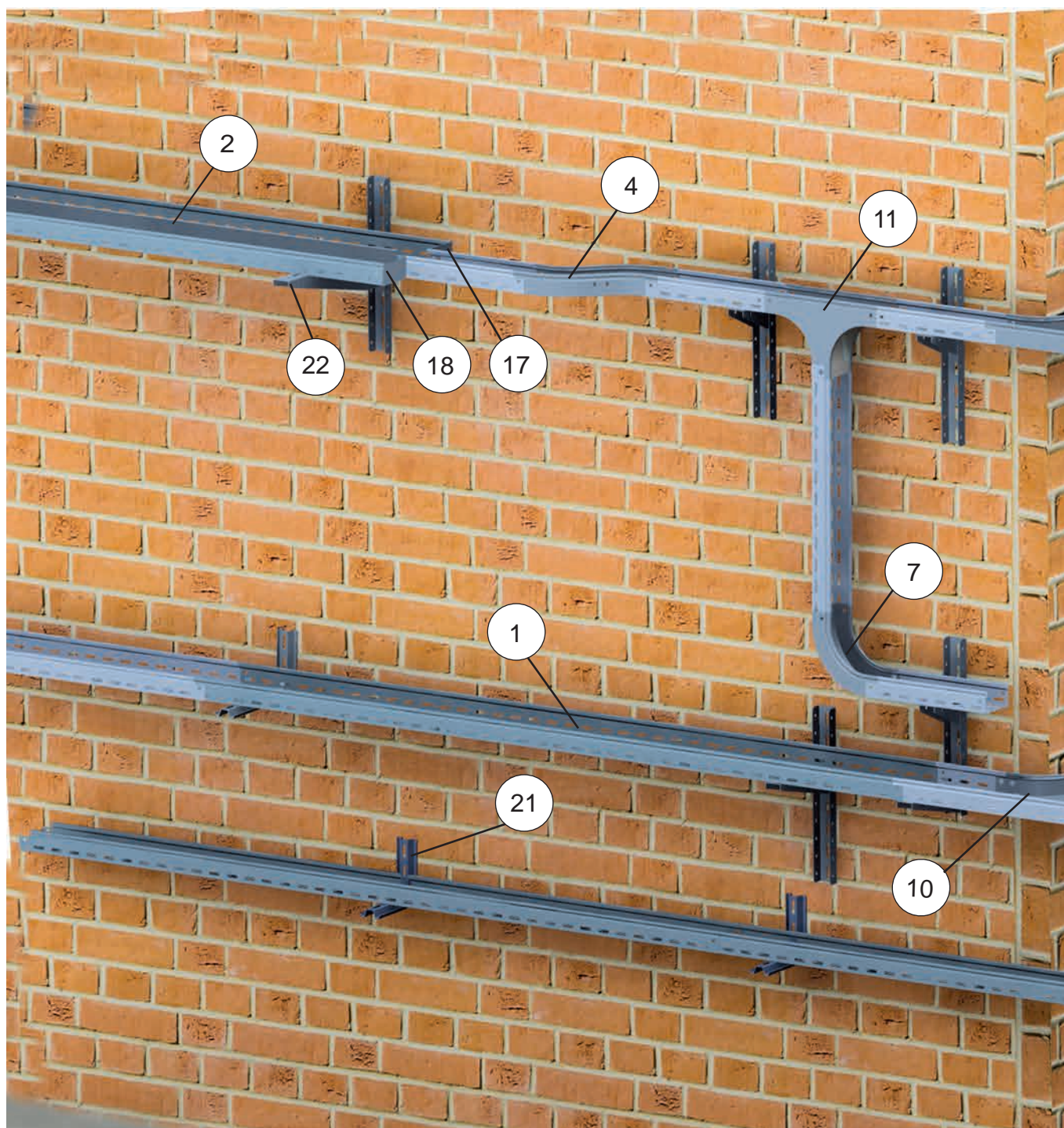
#### В комплект поставки КП-Е-2 входить:

- лоток неперфорований - 2 шт;
- кришка лотка - 2 шт;
- пластина з'єднувальна - 4 шт;
- фіксатор лотка - 8 шт;
- фланець - 2 шт;
- гвинт М6х12 - 16 шт.
- гайка М6 з насічкою - 16 шт

При замовленні вказати - висоту, ширину і довжину вогнестійкої проходки.

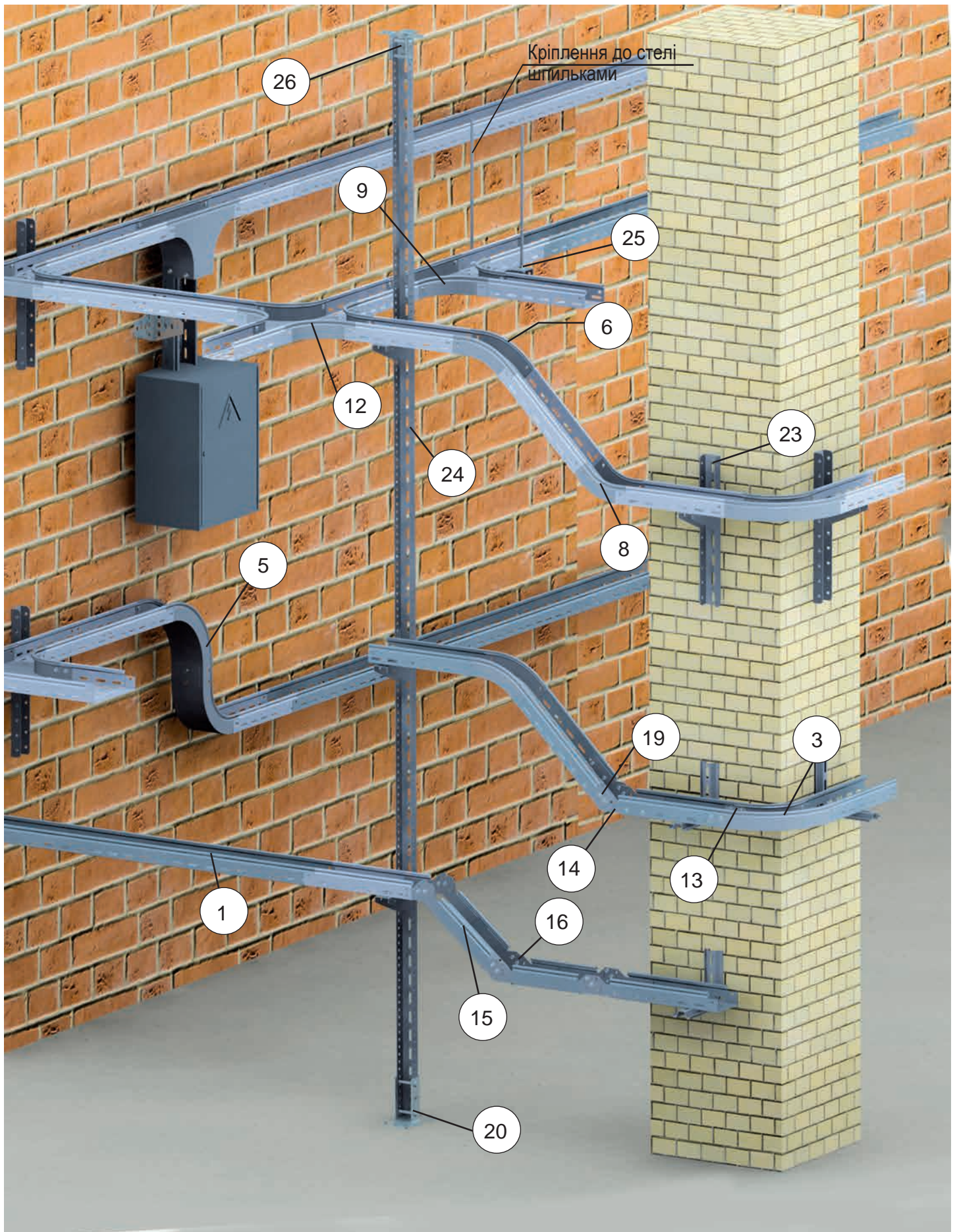
Наприклад: КП-Е-2/100х50х600





- |   |   |
|---|---|
| 1. Лоток (стор. 21,33,45,57)                        | 14. Пластина шарнірного з'єднувача (стор. 31,43,55,67)  |
| 2. Перегородка (стор. 22,34,46,58)                  | 15. Шарнірна арка (стор. 30,42,54,66)                   |
| 3. Поворот 90° (стор. 23,35,47,59)                  | 16. Деталь шарнірної арки (стор. 30,42,54,66)           |
| 4. Поворот 45° (стор. 23,35,47,59)                  | 17. Пластина звужуюча лівостороння (стор. 32,44,56,68)  |
| 5. Спуск 90° (стор. 24,36,48,60)                    | 18. Пластина звужуюча правостороння (стор. 32,44,56,68) |
| 6. Спуск 45° (стор. 24,36,48,60)                    | 19. Пластина захисна (стор. 69)                         |
| 7. Підйом 90° (стор. 25,37,49,61)                   | 20. Станина стельова одинарна (стор. 109)               |
| 8. Підйом 45° (стор. 25,37,49,61)                   | 21. Кронштейн настінний (стор. 112)                     |
| 9. Т-відвід горизонтальний (стор. 26,38,50,62)      | 22. Консоль кронштейна (стор. 105)                      |
| 10. Відгалужувач горизонтальний (стор. 26,38,50,62) | 23. Планка кронштейна (стор. 105)                       |
| 11. Т-відвід вертикальний (стор. 29,41,53,65)       | 24. Планка кронштейна 3000 (стор. 105)                  |
| 12. Хрестовина (стор. 29,41,53,65)                  | 25. Планка перфорована (стор. 107)                      |
| 13. Пластина з'єднувальна (стор. 32,44,56,68)       | 26. Станина стельова подвійна (стор. 110)               |

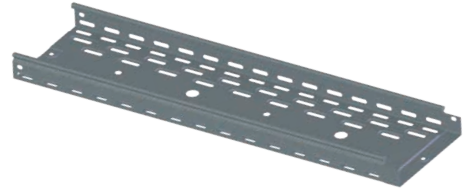
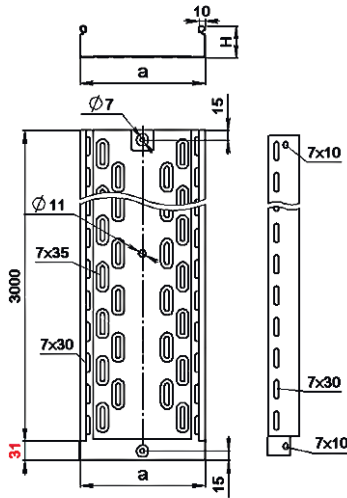




ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.  
 ТУ У 28.7-33529062-002:2008 - кронштейни настінно-стельові.



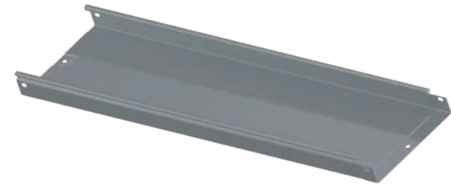
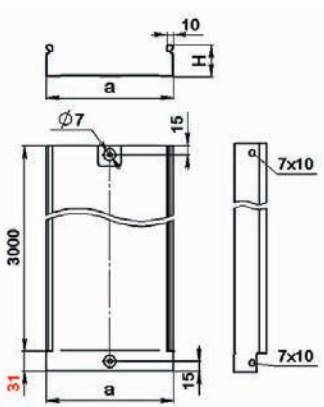
## ЛОТОК ЛИСТОВИЙ Н, висота = 35 мм



### Лоток перфорований серії Standard

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток перфорований S 50x35	50	0,65	0,5	1,53	2111110
Лоток перфорований S 80x35	80		0,5	1,90	2121110
Лоток перфорований S 100x35	100	0,78	0,7	3,21	2113120
Лоток перфорований S 150x35	150		0,7	4,00	2114120
Лоток перфорований S 200x35	200		0,7	4,96	2115120
Лоток перфорований S 300x35	300		0,7	6,62	2116120

\*) вага виробу не більше, кг.



### Лоток неперфорований серії Standard

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток неперфорований S 50x35	50	0,65	0,5	1,90	2121110
Лоток неперфорований S 80x35	80		0,5	2,26	2122110
Лоток неперфорований S 100x35	100	0,78	0,7	3,52	2123120
Лоток неперфорований S 150x35	150		0,7	4,34	2124120
Лоток неперфорований S 200x35	200		0,7	5,16	2125120
Лоток неперфорований S 300x35	300		0,7	6,82	2126120

\*) вага виробу не більше, кг.

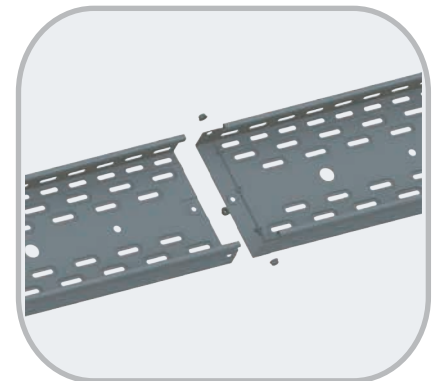
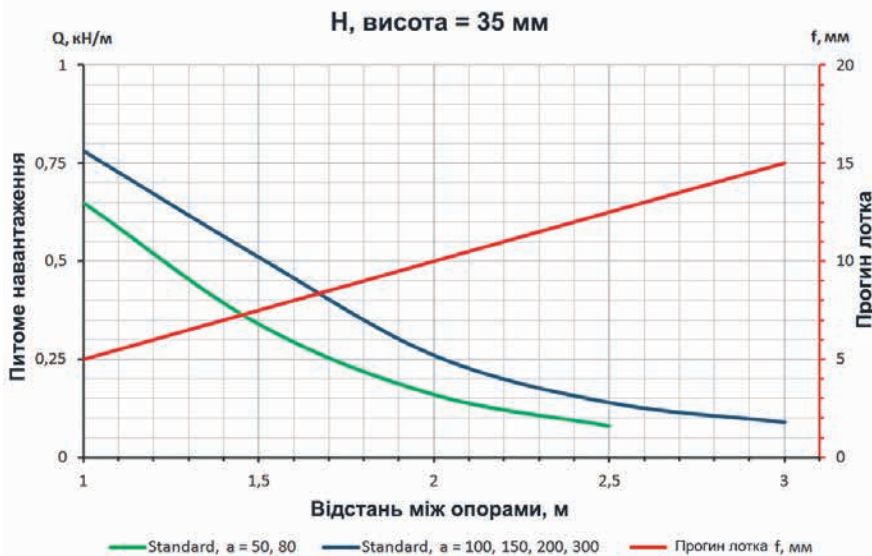
Стандартна довжина лотків - 3000 мм.

На замовлення лотки можуть виготовлятися довжиною 6000 мм.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

### Площа корисного перерізу

Лоток, а × Н, мм	Корисний переріз, мм <sup>2</sup>
50x35	1400
80x35	2400
100x35	2900
150x35	4500
200x35	6100
300x35	9300



### Приклад складання лотків

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються і кріпляться:

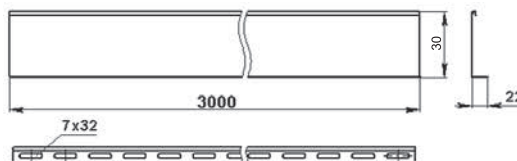
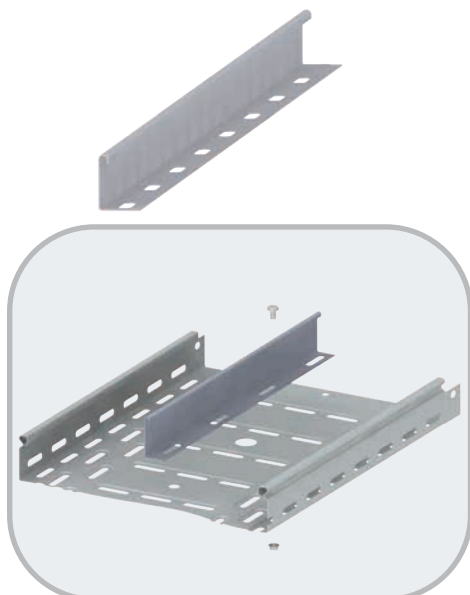
- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

Як користуватися графіком див. стор. 145.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.



## Перегородка для лотків Н, висота = 35 мм



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Перегородка 35	1,0	2520130

\*) вага виробу не більше кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Перегородка має перфораційні отвори, за допомогою яких кріпиться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

Стандартна довжина перегородки - 3000 мм.

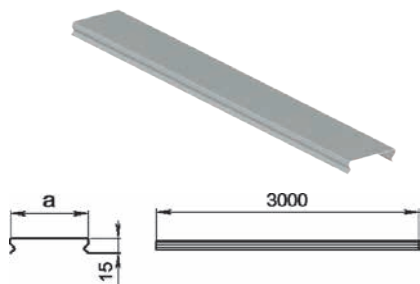
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

Для неперфорованих лотків монтаж перегородки виконується за допомогою отворів, просвердлених у лотку з кроком 1,4 м.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** розділення силових та інформаційних кабелів.

## Кришка лотка

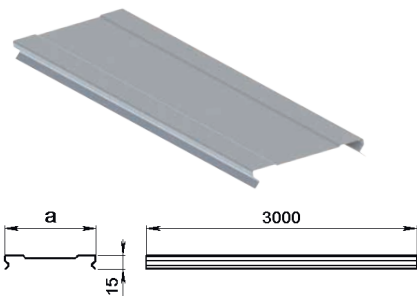


Кришки застосовуються для лотків шириною: 50, 80 мм.

Найменування	Ширина, а, мм	Вага*, кг/шт..	Артикул
Кришка лотка L 50	50	1,01	2121011
Кришка лотка L 80	80	1,36	2122011
Кришка лотка S 100	100	2,31	2123021
Кришка лотка S 150	150	3,07	2124021
Кришка лотка S 200	200	4,46	2125031
Кришка лотка S 300	300	6,46	2126031

Висота кришок 15 мм.

\*) вага виробу не більше, кг.



Кришки з ребрами жорсткості застосовуються для лотків шириною: 100, 150, 200, 300 мм.

Стандартна довжина кришок - 3000 мм.

На замовлення кришки можуть виготовлятися довжиною 6000 мм.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

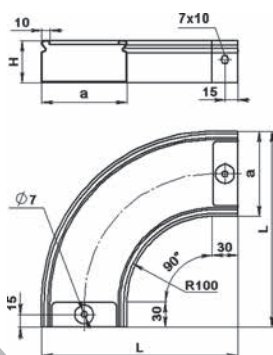
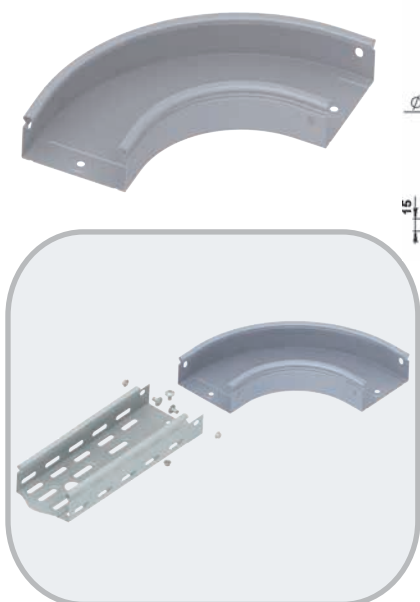
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;

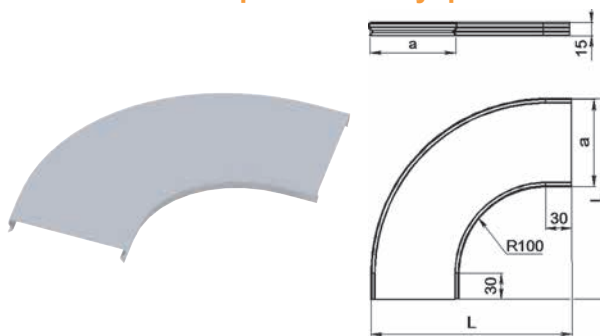
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G. Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Поворот 90° H, высота = 35 мм

### Аксессуар



### Кришка аксессуара



Наименование	a, мм	L, мм	Аксессуары		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Поворот 90° 50x35	50	180	0,26	2211130	0,14	2211031
Поворот 90° 80x35	80	210	0,34	2212130	0,20	2212031
Поворот 90° 100x35	100	230	0,39	2213130	0,25	2213031
Поворот 90° 150x35	150	280	0,55	2214130	0,39	2214031
Поворот 90° 200x35	200	330	0,73	2215130	0,55	2215031
Поворот 90° 300x35	300	430	1,16	2216130	0,95	2216031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

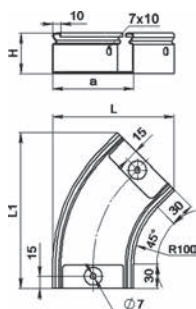
**ЗАСТОСУВАННЯ:** поворот кабельних трас на 90° в горизонтальному положенні.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

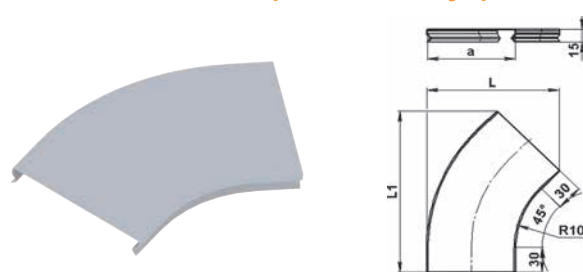
## Поворот 45°

H, высота = 35 мм

### Аксессуар



### Кришка аксессуара



Наименование	a, мм	L, мм	L1, мм	Аксессуары		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Поворот 45° 50x35	50	101	157	0,16	2221130	0,08	2221031
Поворот 45° 80x35	80	131	178	0,20	2222130	0,12	2222031
Поворот 45° 100x35	100	151	192	0,23	2223130	0,15	2223031
Поворот 45° 150x35	150	201	228	0,32	2224130	0,23	2224031
Поворот 45° 200x35	200	251	263	0,43	2225130	0,38	2225031
Поворот 45° 300x35	300	351	334	0,66	2226130	0,54	2226031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** поворот кабельних трас на 45° в горизонтальному положенні.

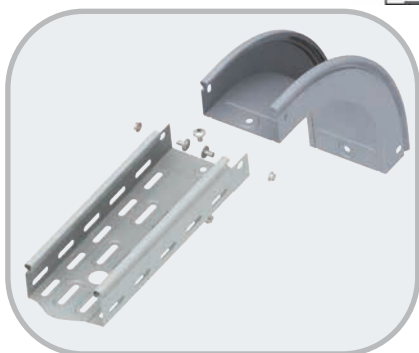
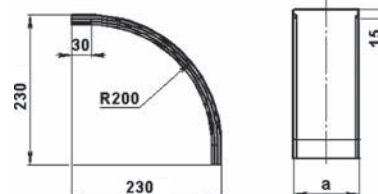
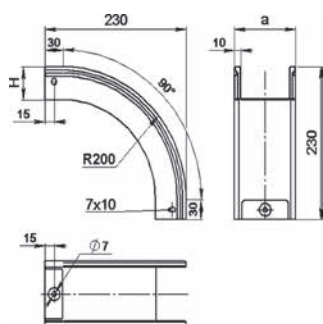
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### Спуск 90° Н, высота = 35 мм

Аксессуар

Кришка аксессуара



Найменування	a, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° 50x35	50	0,34	2241130	0,21	2241031
Спуск 90° 80x35	80	0,40	2242130	0,28	2242031
Спуск 90° 100x35	100	0,44	2243130	0,32	2243031
Спуск 90° 150x35	150	0,53	2244130	0,44	2244031
Спуск 90° 200x35	200	0,63	2245130	0,56	2245031
Спуск 90° 300x35	300	0,82	2246130	0,79	2246031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельних трас на 90°.

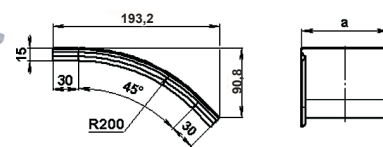
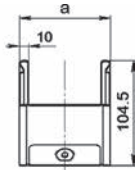
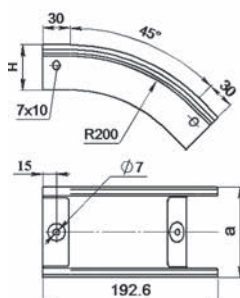
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### Спуск 45°

Н, высота = 35 мм

Аксессуар

Кришка аксессуара



Найменування	a, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 45° 50x35	50	0,20	2261130	0,12	2261031
Спуск 45° 80x35	80	0,24	2262130	0,16	2262031
Спуск 45° 100x35	100	0,26	2263130	0,19	2263031
Спуск 45° 150x35	150	0,32	2264130	0,26	2264031
Спуск 45° 200x35	200	0,38	2265130	0,32	2265031
Спуск 45° 300x35	300	0,50	2266130	0,46	2266031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельних трас на 45°.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

На замовлення кабельна траса може бути:

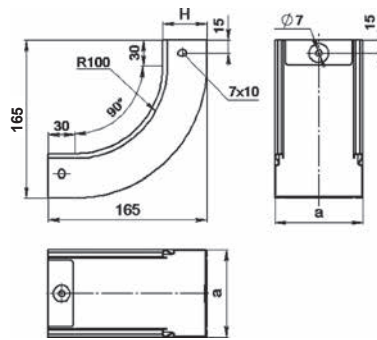
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

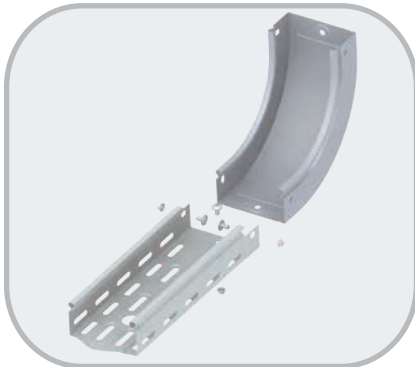
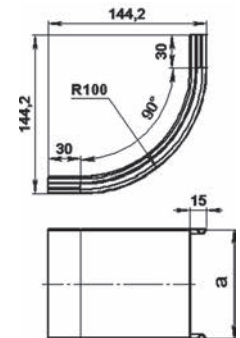


## Підйом 90° Н, висота = 35 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підйом 90° 50x35	50	0,25	2231130	0,13	2231031
Підйом 90° 80x35	80	0,30	2232130	0,18	2232031
Підйом 90° 100x35	100	0,34	2233130	0,21	2233031
Підйом 90° 150x35	150	0,42	2234130	0,28	2234031
Підйом 90° 200x35	200	0,51	2235130	0,36	2235031
Підйом 90° 300x35	300	0,68	2236130	0,51	2236031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

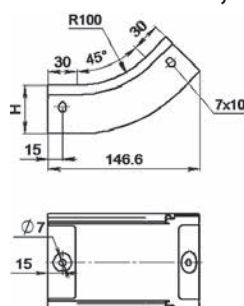
**ЗАСТОСУВАННЯ:** підйом кабельних трас на 90°.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

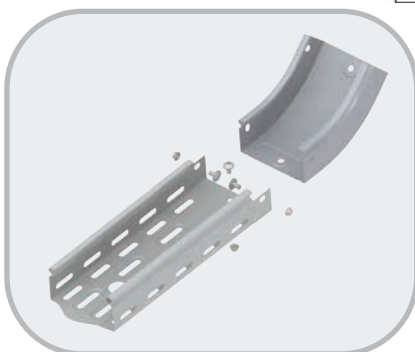
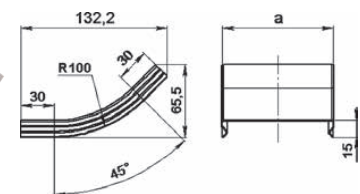
## Підйом 45°

Н, висота = 35 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підйом 45° 50x35	50	0,15	2251130	0,08	2251031
Підйом 45° 80x35	80	0,19	2252130	0,11	2252031
Підйом 45° 100x35	100	0,21	2253130	0,13	2253031
Підйом 45° 150x35	150	0,26	2254130	0,18	2254031
Підйом 45° 200x35	200	0,31	2255130	0,22	2255031
Підйом 45° 300x35	300	0,42	2256130	0,32	2256031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** підйом кабельних трас на 45°.

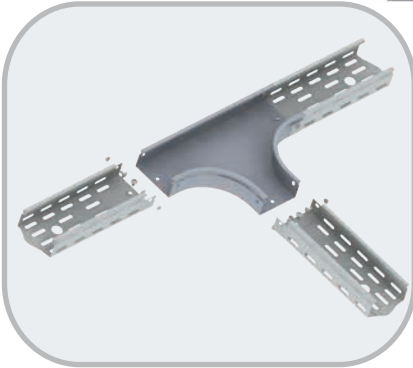
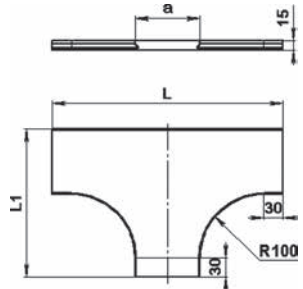
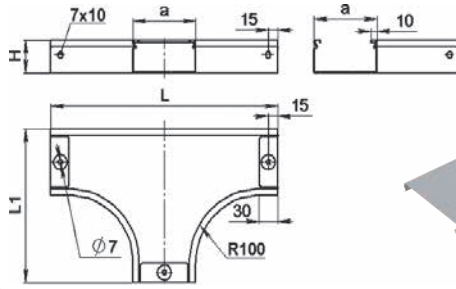
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### T-відвід горизонтальний H, висота = 35 мм

#### Акcesуар

#### Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	L, мм	L1, мм	Акcesуари		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
T-відвід горизонтальний 50x35	50	310	180	0,43	2321130	0,24	2321031
T-відвід горизонтальний 80x35	80	340	210	0,53	2322130	0,33	2322031
T-відвід горизонтальний 100x35	100	360	230	0,61	2323130	0,42	2323031
T-відвід горизонтальний 150x35	150	410	280	0,83	2324130	0,65	2324031
T-відвід горизонтальний 200x35	200	460	330	1,08	2325130	0,85	2325031
T-відвід горизонтальний 300x35	300	560	430	1,67	2326130	1,45	2326031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і акcesуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

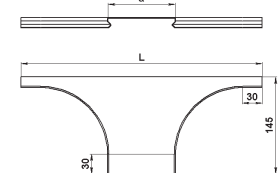
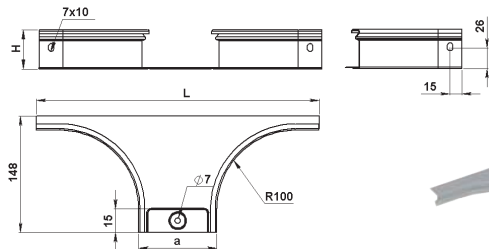
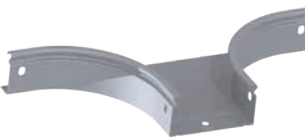
**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### Відгалужувач горизонтальний H, висота = 35 мм

#### Акcesуар

#### Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	L, мм	Акcesуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Відгалужувач горизонтальний 50x35	50	310	0,26	2341130	0,15	2341031
Відгалужувач горизонтальний 80x35	80	340	0,28	2342130	0,17	2342031
Відгалужувач горизонтальний 100x35	100	360	0,30	2343130	0,19	2343031
Відгалужувач горизонтальний 150x35	150	410	0,35	2344130	0,24	2344031
Відгалужувач горизонтальний 200x35	200	460	0,40	2345130	0,28	2345031
Відгалужувач горизонтальний 300x35	300	560	0,50	2346130	0,36	2346031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і акcesуарів

Акcesуар застосовується там, де необхідно виконати відгалуження від існуючої ділянки траси на необхідну ширину.

Для монтажу необхідно вирізати борт лотка на довжину L згідно з таблицею і закріпити акcesуар за допомогою:

- пластин з'єднувальних - 2 шт. (див. стор. 32);
- гвинтів М6х12 - 7 шт. (див. стор.115);
- гайок М6 з насічкою - 7 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

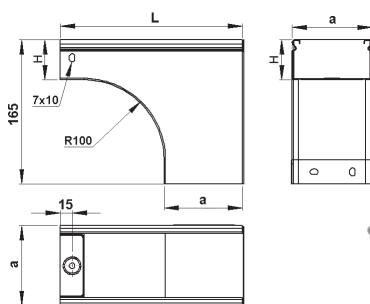
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

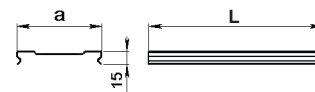
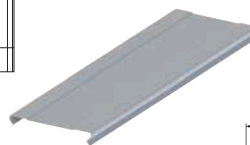
Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Спуск 90° лівосторонній з розворотом Н, висота = 35 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	a, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 50x35	50	180	0,30	2731130	0,097	2701031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 80x35	80	210	0,42	2732130	0,153	2702031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 100x35	100	230	0,52	2733130	0,195	2703031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 150x35	150	280	0,78	2734130	0,328	2704031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 200x35	200	330	1,05	2735130	0,493	2705031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 300x35	300	430	1,70	2736130	0,918	2706031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт.(див. стор.115).

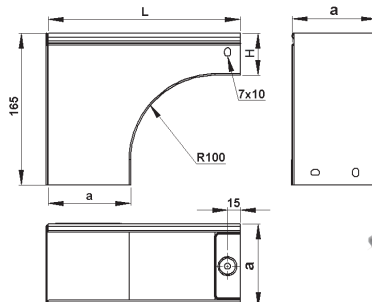
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси по стіні або колоні зі зміною площини.

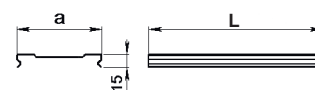
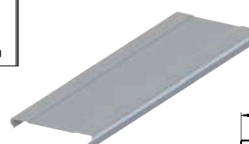
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Спуск 90° правосторонній з розворотом Н, висота = 35 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	a, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° правосторонній з розворотом 50x35	50	180	0,30	2721130	0,097	2701031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 80x35	80	210	0,43	2722130	0,153	2702031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 100x35	100	230	0,52	2723130	0,195	2703031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 150x35	150	280	0,78	2724130	0,328	2704031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 200x35	200	330	1,05	2725130	0,493	2705031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 300x35	300	430	1,70	2726130	0,918	2706031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт.(див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси по стіні або колоні зі зміною площини.

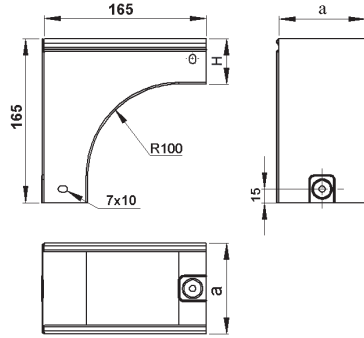
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок

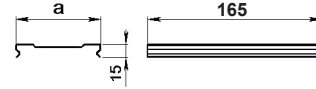


### Спуск 90° з розворотом Н, висота = 35 мм

Акcesуар



Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° з розворотом 50x35	50	0,30	2711130	0,09	2711131
Спуск 90° з розворотом 80x35	80	0,43	2712130	0,12	2712131
Спуск 90° з розворотом 100x35	100	0,52	2713130	0,14	2713131
Спуск 90° з розворотом 150x35	150	0,78	2714130	0,19	2714131
Спуск 90° з розворотом 200x35	200	1,05	2715130	0,25	2715131
Спуск 90° з розворотом 300x35	300	1,70	2716130	0,35	2716131

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і акcesуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

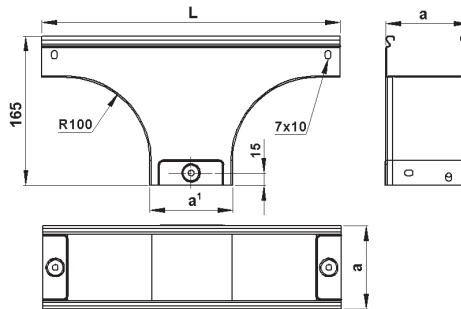
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси на 90° з розворотом в площині.

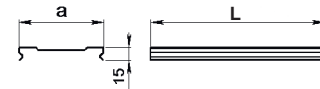
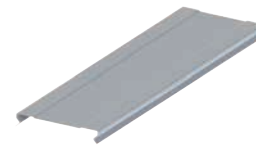
Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### T-відвід вертикальний з розворотом Н, висота = 35 мм

Акcesуар



Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	a <sup>1</sup> , мм	L, мм	Акcesуари		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
T-відвід вертикальний з розворотом 50/50x35	50	50	310	0,51	2351131	0,17	2351031
T-відвід вертикальний з розворотом 80/80x35	80	80	340	0,69	2352132	0,25	2352032
T-відвід вертикальний з розворотом 100/100x35	100	100	360	0,81	2353133	0,31	2353033
T-відвід вертикальний з розворотом 150/150x35	150	150	410	1,15	2354134	0,48	2354034
T-відвід вертикальний з розворотом 200/100x35	200	100	360	1,18	2355133	0,61	2355033
T-відвід вертикальний з розворотом 200/150x35	200	150	410	1,34	2355134	0,98	2355034
T-відвід вертикальний з розворотом 300/200x35	300	200	460	1,94	2356135	1,56	2356035

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і акcesуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** вертикальне відгалуження кабельних трас зі зміною площини

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

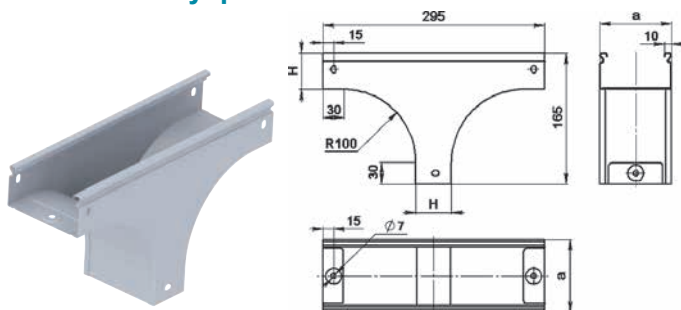
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

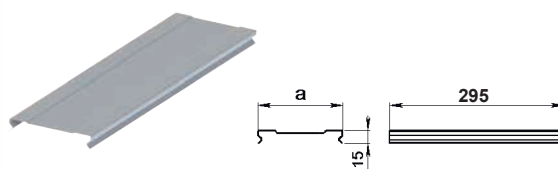
Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Т-відвід вертикальний Н, висота = 35 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Т-відвід вертикальний 50x35	50	0,46	2331130	0,15	2331131
Т-відвід вертикальний 80x35	80	0,54	2332130	0,21	2332131
Т-відвід вертикальний 100x35	100	0,60	2333130	0,25	2333131
Т-відвід вертикальний 150x35	150	0,73	2334130	0,34	2334131
Т-відвід вертикальний 200x35	200	0,87	2335130	0,43	2335131
Т-відвід вертикальний 300x35	300	1,15	2336130	0,61	2336131

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

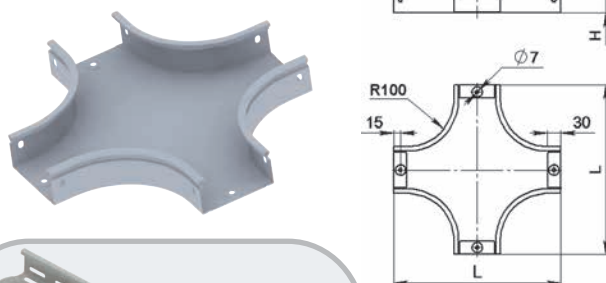
**ЗАСТОСУВАННЯ:** розгалуження кабельних трас у вертикальне положення.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

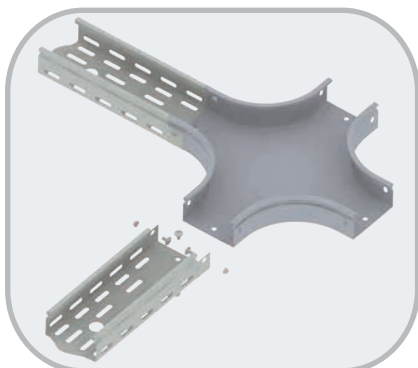
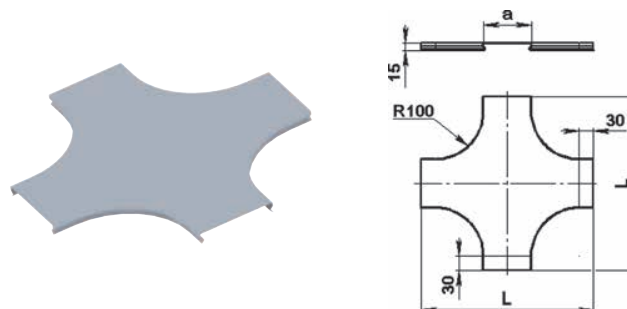
## Хрестовина

### Н, висота = 35 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Хрестовина 50x35	50	310	0,54	2311130	0,33	2311031
Хрестовина 80x35	80	340	0,66	2312130	0,44	2312031
Хрестовина 100x35	100	360	0,75	2313130	0,54	2313031
Хрестовина 150x35	150	410	0,99	2314130	0,78	2314031
Хрестовина 200x35	200	460	1,26	2315130	1,10	2315031
Хрестовина 300x35	300	560	1,90	2316130	1,70	2316031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

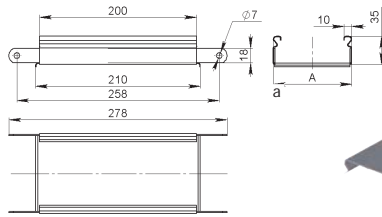
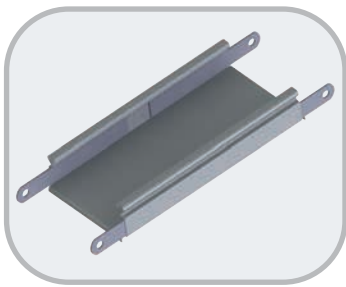
**ЗАСТОСУВАННЯ:** розгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### Деталь шарнірної арки Н, висота = 35 мм

Акcesуар



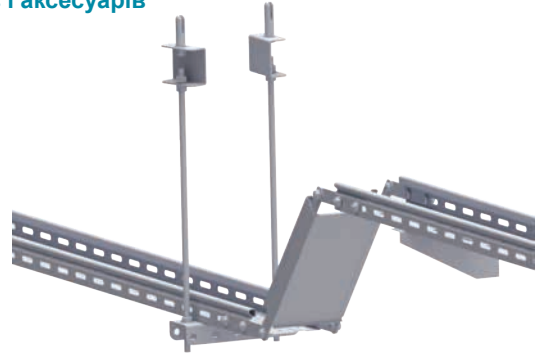
Кришка акcesуара



Найменування	а, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Деталь шарнірної арки 50x35	50	0,31	2281120	0,107	2281031
Деталь шарнірної арки 80x35	80	0,35	2282120	0,144	2282031
Деталь шарнірної арки 100x35	100	0,38	2283120	0,169	2283031
Деталь шарнірної арки 150x35	150	0,45	2284120	0,231	2284031
Деталь шарнірної арки 200x35	200	0,51	2285120	0,294	2285031
Деталь шарнірної арки 300x35	300	0,65	2286120	0,419	2286031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і акcesуарів

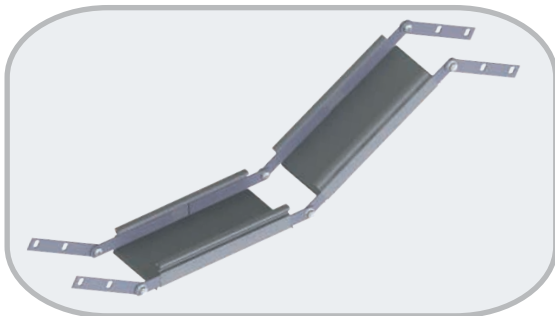


В замовлення необхідно включити:  
- пластина шарнірного з'єднувача 35 - 4 шт.;  
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор.115);  
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск і підйом кабельних трас під довільним кутом.

### Шарнірна арка Н, висота = 35 мм

Акcesуар



Найменування	а, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Шарнірна арка 50x35	50	0,72	2271120	0,107	2281031
Шарнірна арка 80x35	80	0,80	2272120	0,144	2282031
Шарнірна арка 100x35	100	0,86	2273120	0,169	2283031
Шарнірна арка 150x35	150	1,00	2274120	0,231	2284031
Шарнірна арка 200x35	200	1,12	2275120	0,294	2285031
Шарнірна арка 300x35	300	1,40	2276120	0,419	2286031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і акcesуарів



Шарнірна арка постачається в зборі.  
Кришка замовляється в кількості 2 шт.

В замовлення необхідно включити:  
- пластина шарнірного з'єднувача 35 - 4 шт.;  
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор.115);  
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск і підйом кабельних трас під довільним кутом.

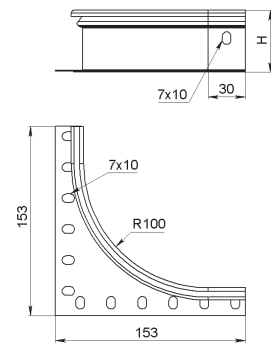
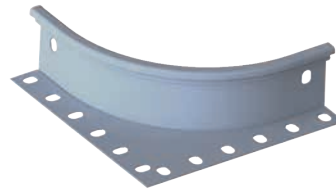
На замовлення кабельна траса може бути:  
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;  
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.  
**Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!**



## Відгалужувач горизонтальний універсальний Н, висота = 35 мм



Приклад складання лотків і аксесуарів



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Відгалужувач горизонтальний універсальний 35	0,211	2350130

\*) вага виробу не більше, кг.

Аксесуар застосовується там, де необхідно виконати відгалуження від існуючої ділянки траси або поворот. Для монтажу необхідно вирізати борт лотка на задану довжину і закріпити кожен аксесуар за допомогою:

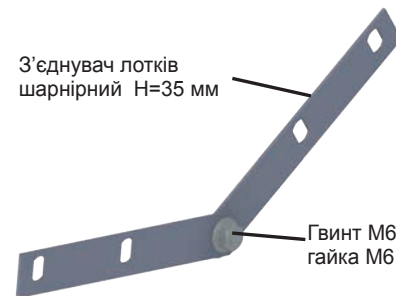
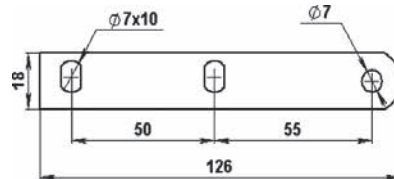
- пластин з'єднувальних - 2 шт. (див. стр. 32);
- гвинтів М6х12 - 6 шт. (див. стор. 115);
- гайок М6 з насічкою - 6 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

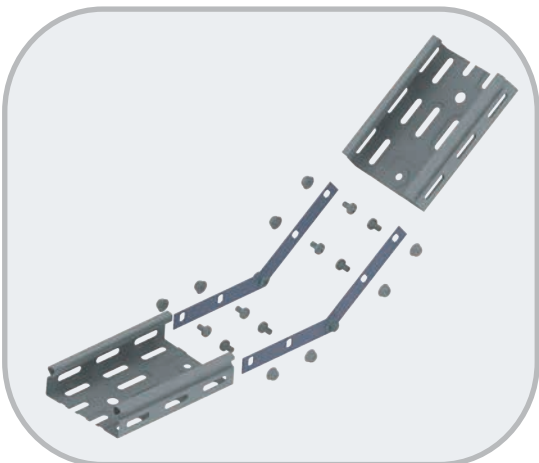
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Пластина шарнірного з'єднувача Н, висота = 35 мм



З'єднувач лотків шарнірний Н=35 мм

Гвинт М6х12 і гайка М6 з насічкою



Приклад складання лотків і аксесуарів

В замовлення необхідно включити:

- пластина шарнірного з'єднувача - 4 шт.;
- гвинт М6х12 - 10 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 10 шт. (див. стор. 115).

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина шарнірного з'єднувача 35	0,025	2530150

\*) вага виробу не більше, кг.

Пластина шарнірного з'єднувача може застосовуватися з пластинами захисними (див. стор. 69).

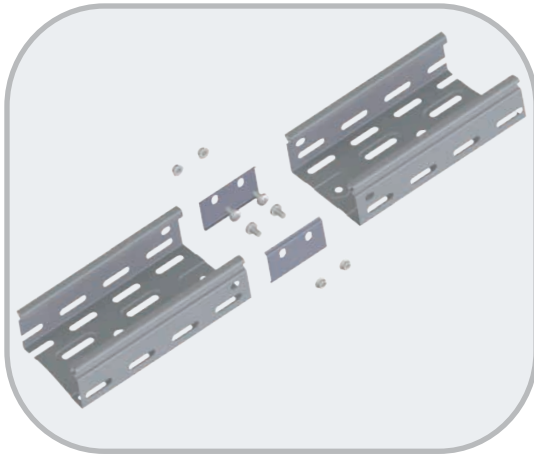


**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

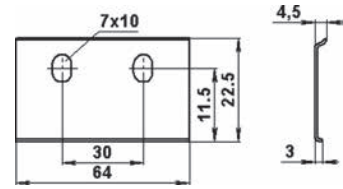
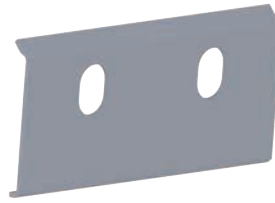
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск або підйом кабельних трас під довільним кутом.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### Пластина з'єднувальна Н, висота = 35 мм



Приклад складання лотків і акcesуарів



Для застосування в системі кабельних трас потрібно замовити:  
 - пластина з'єднувальна - 2 шт.;  
 - гвинт М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);  
 - гайка М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).

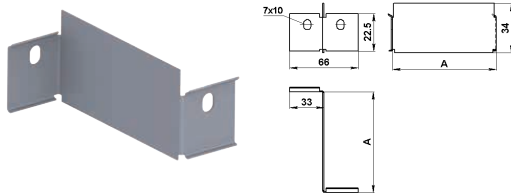
Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина з'єднувальна 35	0,013	2510140

\*) вага виробу не більше, кг.

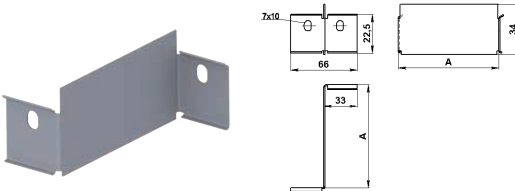
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** з'єднання кабельних трас.

### Пластина звужуюча Н, висота = 35 мм

Пластина звужуюча лівостороння



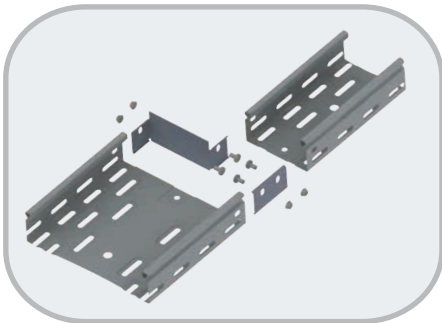
Пластина звужуюча правостороння



Найменування	А, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул Пластина звужуюча правостороння	Артикул Пластина звужуюча лівостороння
Пластина звужуюча 35х35	35	0,020	2420141	2410141
Пластина звужуюча 50х35	50	0,024	2420241	2410241
Пластина звужуюча 60х35	60	0,027	2420341	2410341
Пластина звужуюча 70х35	70	0,030	2420441	2410441
Пластина звужуюча 75х35	75	0,031	2420541	2410541
Пластина звужуюча 100х35	100	0,038	2420641	2410641
Пластина звужуюча 110х35	110	0,041	2420741	2410741
Пластина звужуюча 120х35	120	0,044	2420841	2410841
Пластина звужуюча 125х35	125	0,045	2420941	2410941
Пластина звужуюча 150х35	150	0,052	2421041	2411041
Пластина звужуюча 200х35	200	0,066	2421241	2411241
Пластина звужуюча 220х35	220	0,072	2421341	2411341
Пластина звужуюча 250х35	250	0,080	2421541	2411541

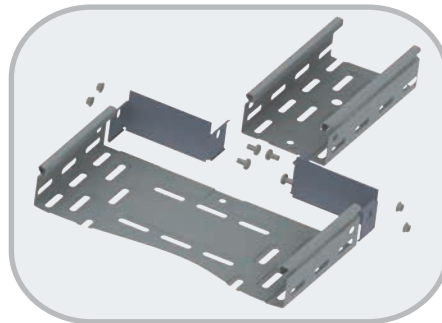
\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і акcesуарів



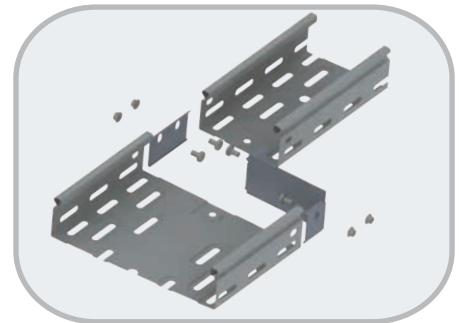
Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

- пластина звужуюча лівостороння - 1 шт.;
- пластина з'єднувальна - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).



Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

- пластина звужуюча лівостороння - 1 шт.;
- пластина звужуюча правостороння - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).



Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

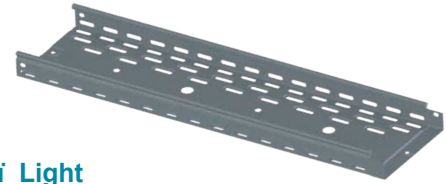
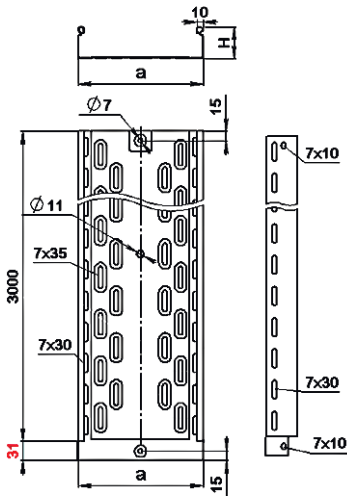
- пластина звужуюча правостороння - 1 шт.;
- пластина з'єднувальна - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** звуження кабельних трас до необхідної ширини.  
 Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## ЛОТОК ЛИСТОВИЙ Н, висота = 50 мм



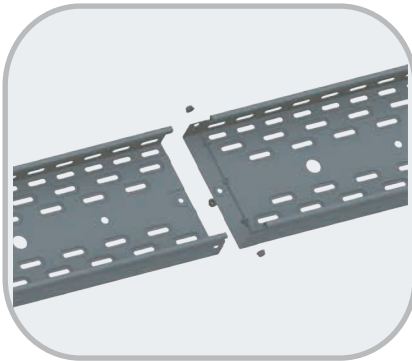
### Лоток перфорований серії Light

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток перфорований L 50x50	50	0,7	0,5	2,14	2111210
Лоток перфорований L 100x50	100			2,59	2113210
Лоток перфорований L 150x50	150			2,98	2114210
Лоток перфорований L 200x50	200			3,59	2115210
Лоток перфорований L 300x50	300			4,59	2116210

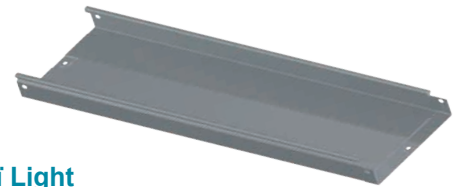
### Лоток перфорований серії Standard

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток перфорований S 50x50	50	1,19	0,7	2,91	2111220
Лоток перфорований S 100x50	100		0,7	3,67	2113220
Лоток перфорований S 150x50	150		0,7	4,50	2114220
Лоток перфорований S 200x50	200		0,7	5,46	2115220
Лоток перфорований S 300x50	300		0,7	7,12	2116220
Лоток перфорований S 400x50	400	1,63	1,0	12,10	2117240
Лоток перфорований S 500x50	500		1,0	14,23	2118240
Лоток перфорований S 600x50	600		1,0	16,52	2119240

\*) вага виробу не більше, кг.



Приклад складання лотків



### Лоток неперфорований серії Light

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток неперфорований L 50x50	50	0,7	0,5	2,16	2121210
Лоток неперфорований L 100x50	100			2,68	2123210
Лоток неперфорований L 150x50	150			3,26	2124210
Лоток неперфорований L 200x50	200			3,96	2125210
Лоток неперфорований L 300x50	300			5,15	2126210

### Лоток неперфорований серії Standard

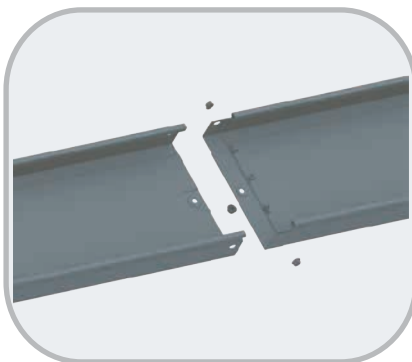
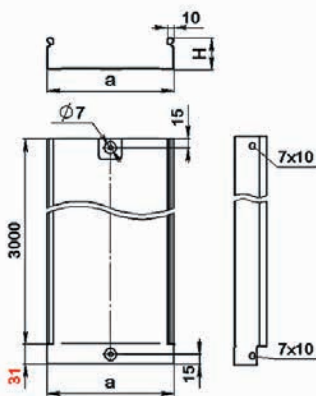
Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток неперфорований S 50x50	50	1,19	0,7	3,18	2121220
Лоток неперфорований S 100x50	100		0,7	4,00	2123220
Лоток неперфорований S 150x50	150		0,7	4,85	2124220
Лоток неперфорований S 200x50	200		0,7	5,66	2125220
Лоток неперфорований S 300x50	300		0,7	7,32	2126220
Лоток неперфорований S 400x50	400	1,63	1,0	12,87	2127240
Лоток неперфорований S 500x50	500		1,0	15,25	2128240
Лоток неперфорований S 600x50	600		1,0	17,63	2129240

\*) вага виробу не більше, кг.

Стандартна довжина лотків – 3000 мм.

На замовлення лотки можуть виготовлятися довжиною 6000 мм.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзімира.



Приклад складання лотків

Лотки мають роз'єми «мама-тата», за допомогою яких з'єднуються і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

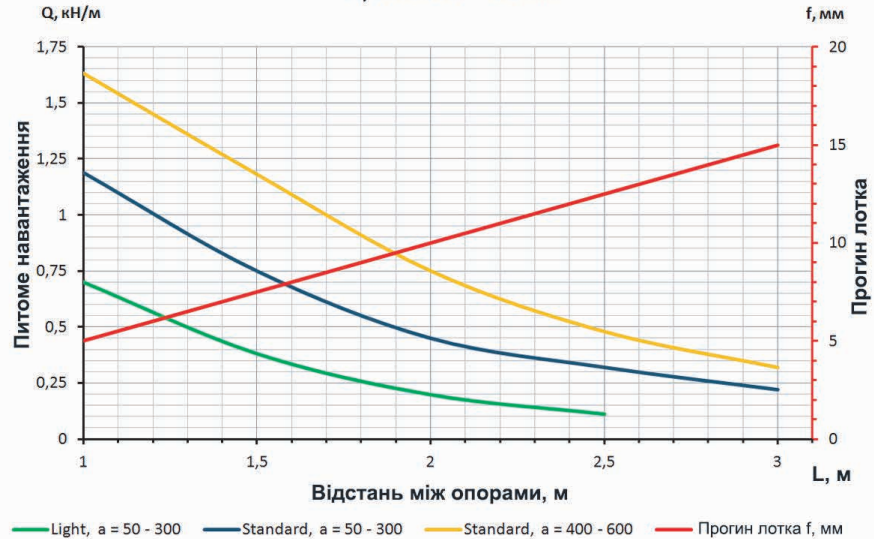


## Графік навантажень на лоток листовий

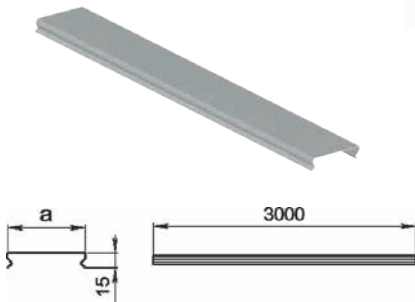
H, висота = 50 мм

Площа корисного перерізу

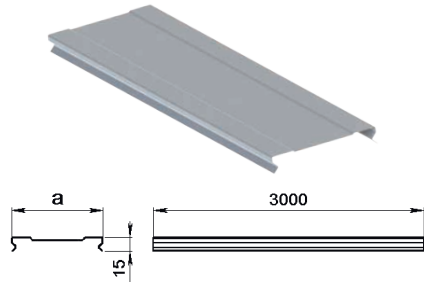
Лоток, а×Н, мм	Корисний переріз, мм <sup>2</sup>
50×50	2100
100×50	4400
150×50	6800
200×50	9100
300×50	13800
400×50	18400
500×50	23100
600×50	27700



Як користуватися графіком див. стор. 145.



Кришки застосовуються для лотків шириною: 50, 80 мм.



Кришки з ребрами жорсткості застосовуються для лотків шириною: 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600 мм.

Стандартна довжина кришок - 3000 мм.

На замовлення кришки можуть виготовлятися довжиною 6000 мм.

МАТЕРІАЛ: листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

### Кришка лотка Light

Найменування	Ширина, а, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кришка лотка L 50	50	1,0	2121011
Кришка лотка L 100	100	1,56	2123011
Кришка лотка L 150	150	2,15	2124011
Кришка лотка L 200	200	2,71	2125011
Кришка лотка L 300	300	3,97	2126011

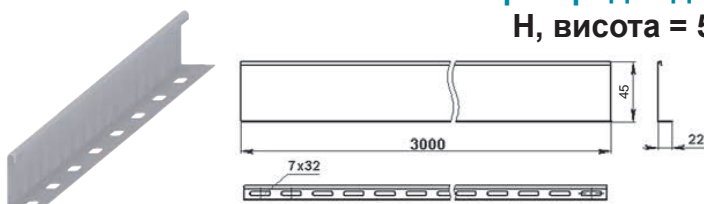
### Кришка лотка Standard

Найменування	Ширина, а, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кришка лотка S 50	50	1,41	2121021
Кришка лотка S 100	100	2,31	2123021
Кришка лотка S 150	150	3,07	2124021
Кришка лотка S 200	200	4,46	2125031
Кришка лотка S 300	300	6,46	2126031
Кришка лотка S 400	400	8,45	2127021
Кришка лотка S 500	500	12,76	2128041
Кришка лотка S 600	600	15,10	2129041

\*) вага виробу не більше, кг.

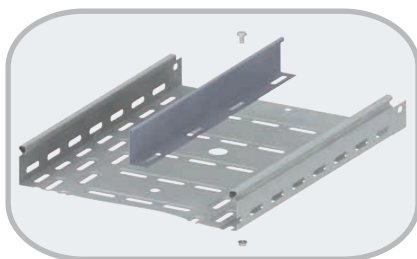
## Перегородка для лотків

H, висота = 50 мм



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Перегородка 50	1,28	2520230

\*) вага виробу не більше, кг.



Приклад складання лотків і аксесуарів

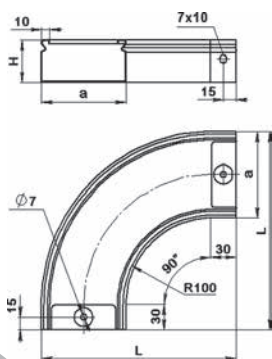
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;

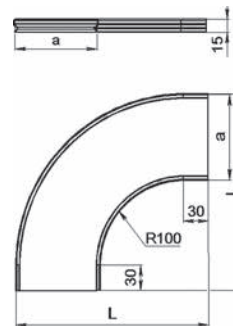
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G. Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Поворот 90° H, высота = 50 мм

Аксессуар



Крышка аксессуара



Наименование	a, мм	L, мм	Аксессуары		Крышки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Поворот 90° 50x50	50	180	0,30	2211230	0,14	2211031
Поворот 90° 100x50	100	230	0,45	2213230	0,25	2213031
Поворот 90° 150x50	150	280	0,61	2214230	0,39	2214031
Поворот 90° 200x50	200	330	0,80	2215230	0,55	2215031
Поворот 90° 300x50	300	430	1,25	2216230	0,95	2216031
Поворот 90° 400x50	400	530	1,80	2217230	1,45	2217031
Поворот 90° 500x50	500	630	2,45	2218230	2,05	2218031
Поворот 90° 600x50	600	730	3,20	2219230	2,74	2219031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

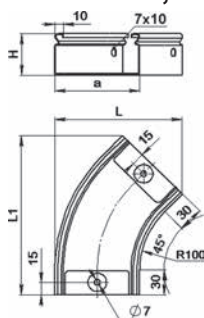
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** поворот кабельних трас на 90° в горизонтальному положенні.

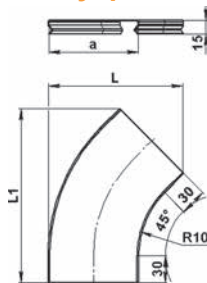
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Поворот 45° H, высота = 50 мм

Аксессуар



Крышка аксессуара



Наименование	a, мм	L, мм	L1, мм	Аксессуары		Крышки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Поворот 45° 50x50	50	101	157	0,19	2221230	0,08	2221031
Поворот 45° 100x50	100	151	192	0,27	2223230	0,15	2223031
Поворот 45° 150x50	150	201	228	0,36	2224230	0,23	2224031
Поворот 45° 200x50	200	251	263	0,46	2225230	0,38	2225031
Поворот 45° 300x50	300	351	334	0,71	2226230	0,54	2226031
Поворот 45° 400x50	400	451	405	1,00	2227230	0,81	2227031
Поворот 45° 500x50	500	551	476	1,35	2228230	1,12	2228031
Поворот 45° 600x50	600	651	546	1,74	2229230	1,50	2229031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** поворот кабельних трас на 45° в горизонтальному положенні.

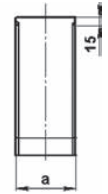
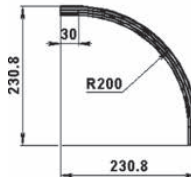
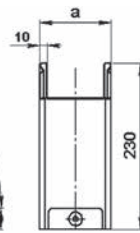
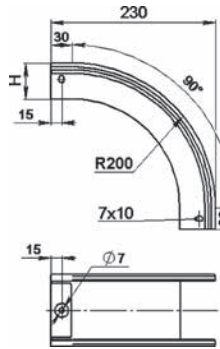
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

**Спуск 90°**  
H, высота = 50 мм

Аксессуар

Кришка аксессуара



Наименования	a, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° 50x50	50	0,39	2241230	0,21	2241031
Спуск 90° 100x50	100	0,48	2243230	0,32	2243031
Спуск 90° 150x50	150	0,58	2244230	0,44	2244031
Спуск 90° 200x50	200	0,67	2245230	0,56	2245031
Спуск 90° 300x50	300	0,86	2246230	0,79	2246031
Спуск 90° 400x50	400	1,05	2247230	1,03	2247031
Спуск 90° 500x50	500	1,24	2248230	1,27	2248031
Спуск 90° 600x50	600	1,42	2249230	1,50	2249031

Приклад складання лотків і аксессуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксессуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

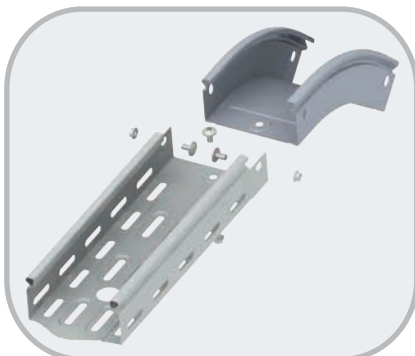
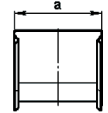
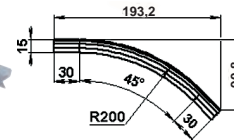
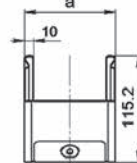
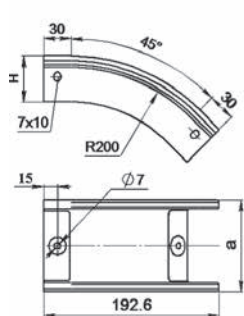
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельних трас на 90°.

Аксессуары застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

**Спуск 45°**  
H, высота = 50 мм

Аксессуар

Кришка аксессуара



Наименования	a, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 45° 50x50	50	0,23	2261230	0,12	2261031
Спуск 45° 100x50	100	0,29	2263230	0,19	2263031
Спуск 45° 150x50	150	0,34	2264230	0,26	2264031
Спуск 45° 200x50	200	0,40	2265230	0,32	2265031
Спуск 45° 300x50	300	0,51	2266230	0,46	2266031
Спуск 45° 400x50	400	0,63	2267230	0,60	2267031
Спуск 45° 500x50	500	0,74	2268230	0,73	2268031
Спуск 45° 600x50	600	0,85	2269230	0,87	2269031

Приклад складання лотків і аксессуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксессуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельних трас на 45°.

Аксессуары застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

На замовлення кабельна траса може бути:

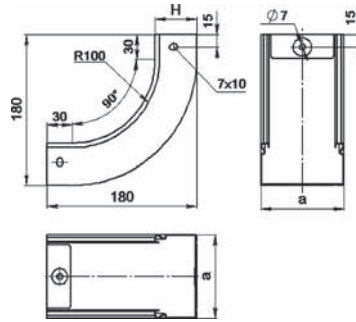
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

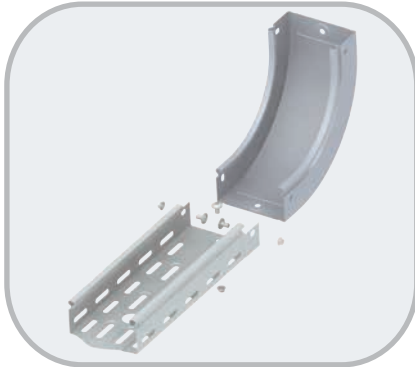
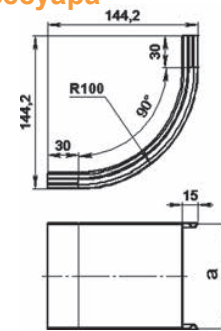


## Підйом 90° Н, висота = 50 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підйом 90° 50x50	50	0,31	2231230	0,13	2231031
Підйом 90° 100x50	100	0,41	2233230	0,21	2233031
Підйом 90° 150x50	150	0,50	2234230	0,28	2234031
Підйом 90° 200x50	200	0,59	2235230	0,36	2235031
Підйом 90° 300x50	300	0,77	2236230	0,51	2236031
Підйом 90° 400x50	400	0,96	2237230	0,66	2237031
Підйом 90° 500x50	500	1,14	2238230	0,81	2238031
Підйом 90° 600x50	600	1,33	2239230	0,91	2239031

Приклад складання лотків і аксесуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

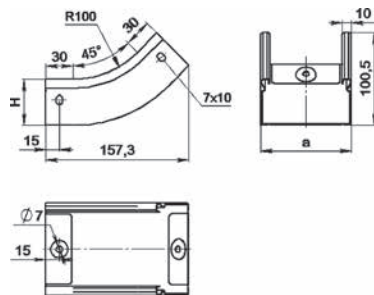
**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзімира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** підйом кабельних трас на 90°.

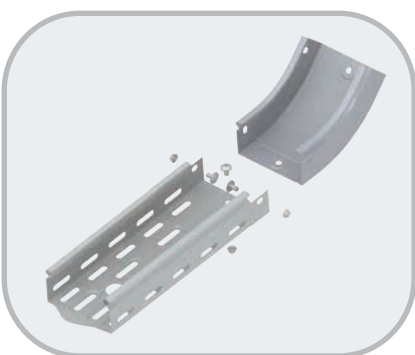
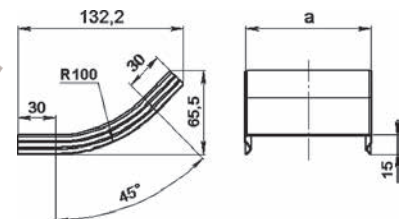
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Підйом 45° Н, висота = 50 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підйом 45° 50x50	50	0,19	2251230	0,08	2251031
Підйом 45° 100x50	100	0,25	2253230	0,13	2253031
Підйом 45° 150x50	150	0,30	2254230	0,18	2254031
Підйом 45° 200x50	200	0,36	2255230	0,22	2255031
Підйом 45° 300x50	300	0,47	2256230	0,32	2256031
Підйом 45° 400x50	400	0,58	2257230	0,41	2257031
Підйом 45° 500x50	500	0,69	2258230	0,50	2258031
Підйом 45° 600x50	600	0,80	2259230	0,60	2259031

Приклад складання лотків і аксесуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзімира.

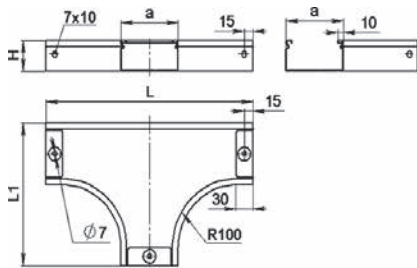
**ЗАСТОСУВАННЯ:** підйом кабельних трас на 45°.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

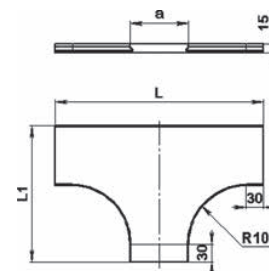
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### Т-відвід горизонтальний Н, висота = 50 мм

Акcesуар



Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	L, мм	L1, мм	Акcesуари		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Т-відвід горизонтальний 50x50	50	310	180	0,50	2321230	0,24	2321031
Т-відвід горизонтальний 100x50	100	360	230	0,69	2323230	0,42	2323031
Т-відвід горизонтальний 150x50	150	410	280	0,91	2324230	0,65	2324031
Т-відвід горизонтальний 200x50	200	460	330	1,16	2325230	0,85	2325031
Т-відвід горизонтальний 300x50	300	560	430	1,77	2326230	1,45	2326031
Т-відвід горизонтальний 400x50	400	660	530	2,50	2327230	2,20	2327031
Т-відвід горизонтальний 500x50	500	760	630	3,35	2328230	3,00	2328031
Т-відвід горизонтальний 600x50	600	860	730	4,33	2329230	3,90	2329031

\*) вага виробу не більше, кг.

**Приклад складання лотків і акcesуарів**

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

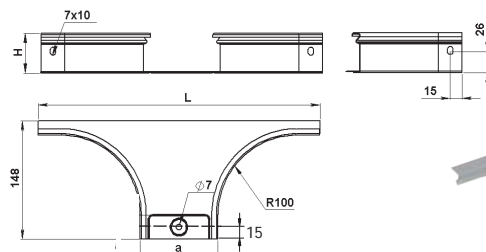
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

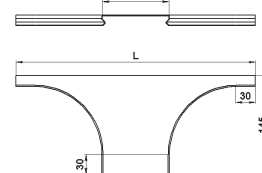
Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### Відгалужувач горизонтальний Н, висота = 50 мм

Акcesуар



Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	L, мм	Акcesуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Відгалужувач горизонтальний 50x50	50	310	0,29	2341230	0,15	2341031
Відгалужувач горизонтальний 100x50	100	360	0,34	2343230	0,19	2343031
Відгалужувач горизонтальний 150x50	150	410	0,39	2344230	0,24	2344031
Відгалужувач горизонтальний 200x50	200	460	0,44	2345230	0,28	2345031
Відгалужувач горизонтальний 300x50	300	560	0,53	2346230	0,36	2346031
Відгалужувач горизонтальний 400x50	400	660	0,62	2347230	0,46	2347031
Відгалужувач горизонтальний 500x50	500	760	0,71	2348230	0,56	2348031
Відгалужувач горизонтальний 600x50	600	860	0,81	2349230	0,63	2349031

\*) вага виробу не більше, кг.

**Приклад складання лотків і акcesуарів**

Акcesуар застосовується там, де необхідно виконати відгалуження від існуючої ділянки траси на необхідну ширину.

Для монтажу необхідно вирізати борт лотка на довжину L згідно з таблицею і закріпити акcesуар за допомогою:

- пластин з'єднувальних - 2 шт. (див. стор. 44);
- гвинтів М6х12 - 7 шт. (див. стор.115);
- гайок М6 з насічкою - 7 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

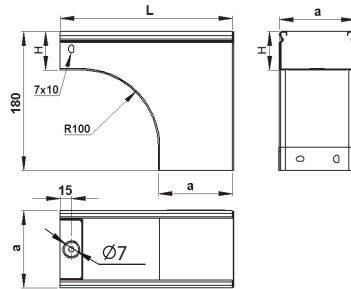
Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

На замовлення кабельна траса може бути:

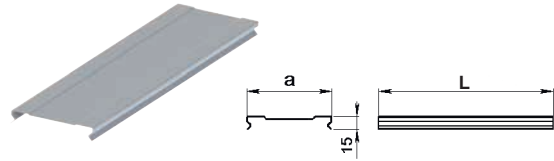
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Спуск 90° лівосторонній з розворотом Н, висота = 50 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 50x50	50	180	0,36	2731230	0,097	2701031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 100x50	100	230	0,57	2733230	0,195	2703031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 150x50	150	280	0,82	2734230	0,328	2704031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 200x50	200	330	1,11	2735230	0,493	2705031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 300x50	300	430	1,78	2736230	0,918	2706031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 400x50	400	530	2,58	2737230	1,473	2707031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 500x50	500	630	3,51	2738230	2,139	2708031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 600x50	600	730	4,59	2739230	2,991	2709031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

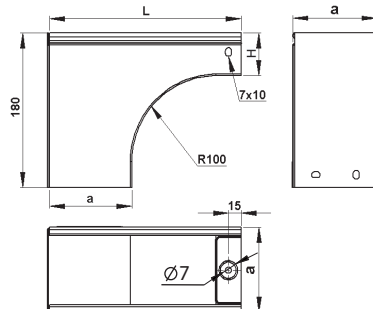
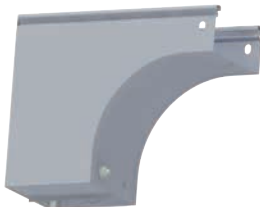
**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси по стіні або колоні зі зміною площини.

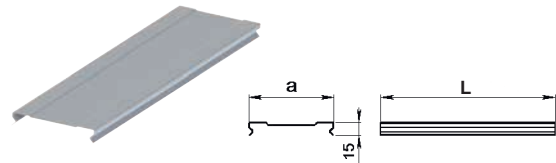
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Спуск 90° правосторонній з розворотом Н, висота = 50 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° правосторонній з розворотом 50x50	50	180	0,36	2721230	0,097	2701031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 100x50	100	230	0,57	2723230	0,195	2703031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 150x50	150	280	0,82	2724230	0,328	2704031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 200x50	200	330	1,11	2725230	0,493	2705031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 300x50	300	430	1,78	2726230	0,918	2706031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 400x50	400	530	2,58	2727230	1,473	2707031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 500x50	500	630	3,51	2728230	2,139	2708031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 600x50	600	730	4,59	2729230	2,991	2709031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси по стіні або колоні зі зміною площини.

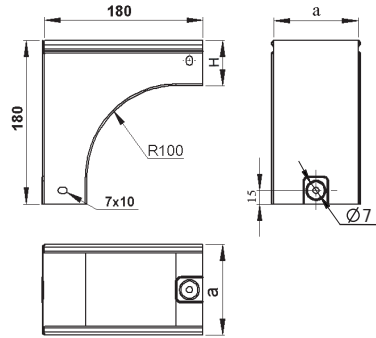
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок

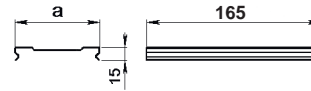


### Спуск 90° з розворотом Н, висота = 50 мм

Аксессуар



Кришка аксессуара



Найменування	a, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° з розворотом 50x50	50	0,42	2711230	0,097	2711231
Спуск 90° з розворотом 100x50	100	0,54	2713230	0,152	2713231
Спуск 90° з розворотом 150x50	150	0,66	2714230	0,212	2714231
Спуск 90° з розворотом 200x50	200	0,80	2715230	0,269	2715231
Спуск 90° з розворотом 300x50	300	1,05	2716230	0,384	2716231
Спуск 90° з розворотом 400x50	400	1,30	2717230	0,498	2717231
Спуск 90° з розворотом 500x50	500	1,56	2718230	0,612	2718231
Спуск 90° з розворотом 600x50	600	1,81	2719230	0,728	2719231

Приклад складання лотків і аксессуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксессуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

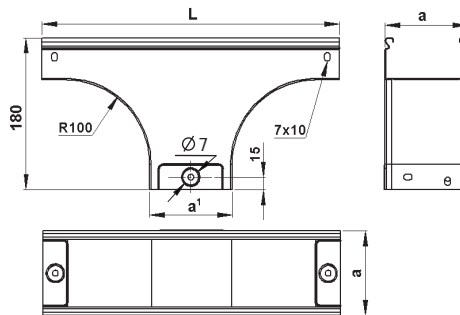
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси на 90° з розворотом в площині.

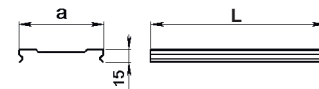
Аксессуары застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### T-відвід вертикальний з розворотом Н, висота = 50 мм

Аксессуар



Кришка аксессуара



Найменування	a, мм	a', мм	L, мм	Аксессуары		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
T-відвід вертикальний з розворотом 50/50x50	50	50	310	0,57	2351231	0,168	2351031
T-відвід вертикальний з розворотом 100/100x50	100	100	360	0,87	2353233	0,305	2353033
T-відвід вертикальний з розворотом 150/150x50	150	150	410	1,21	2354234	0,481	2354034
T-відвід вертикальний з розворотом 200/100x50	200	100	360	1,23	2355233	0,613	2355033
T-відвід вертикальний з розворотом 200/150x50	200	150	410	1,41	2355234	0,613	2355034
T-відвід вертикальний з розворотом 300/200x50	300	200	460	2,00	2356235	0,983	2356035
T-відвід вертикальний з розворотом 400/300x50	400	300	560	2,90	2357236	1,555	2357036
T-відвід вертикальний з розворотом 500/300x50	500	300	560	3,39	2358236	1,905	2358036
T-відвід вертикальний з розворотом 600/400x50	600	400	660	4,50	2359237	2,702	2359037

Приклад складання лотків і аксессуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксессуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** вертикальне відгалуження кабельних трас зі зміною площини.

Аксессуары застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

На замовлення кабельна траса може бути:

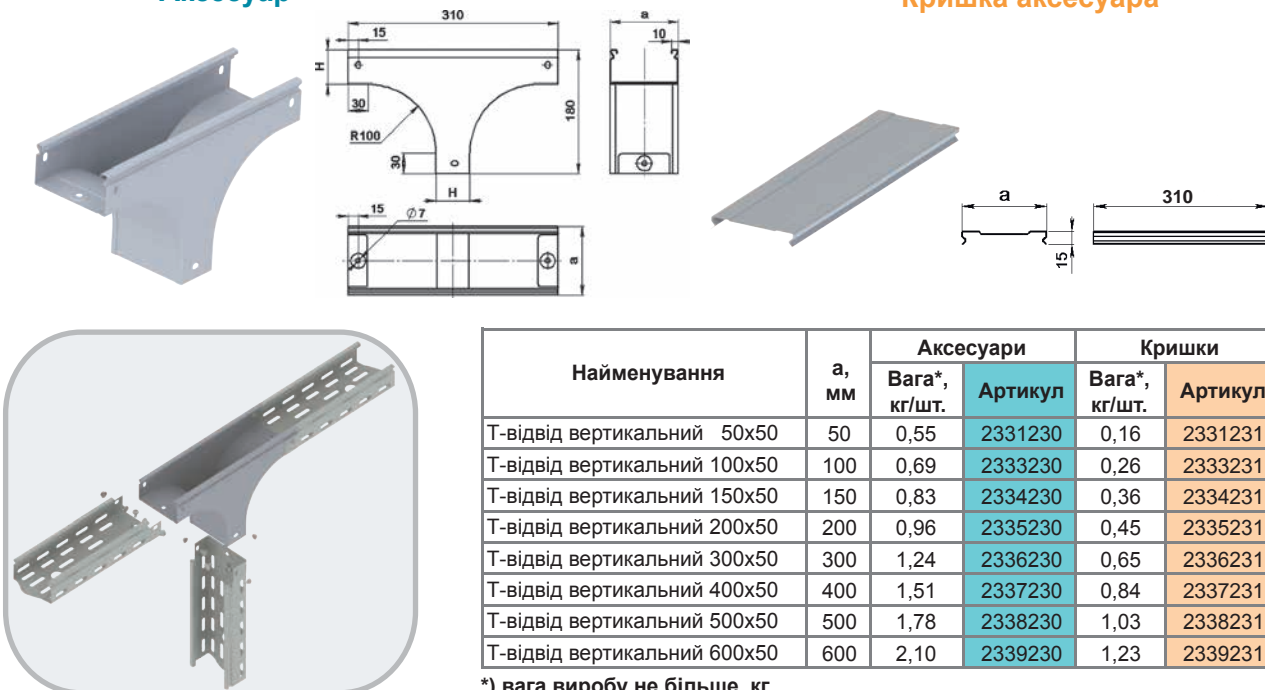
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Т-відвід вертикальний Н, висота = 50 мм

Аксесуар

Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Т-відвід вертикальний 50x50	50	0,55	2331230	0,16	2331231
Т-відвід вертикальний 100x50	100	0,69	2333230	0,26	2333231
Т-відвід вертикальний 150x50	150	0,83	2334230	0,36	2334231
Т-відвід вертикальний 200x50	200	0,96	2335230	0,45	2335231
Т-відвід вертикальний 300x50	300	1,24	2336230	0,65	2336231
Т-відвід вертикальний 400x50	400	1,51	2337230	0,84	2337231
Т-відвід вертикальний 500x50	500	1,78	2338230	1,03	2338231
Т-відвід вертикальний 600x50	600	2,10	2339230	1,23	2339231

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

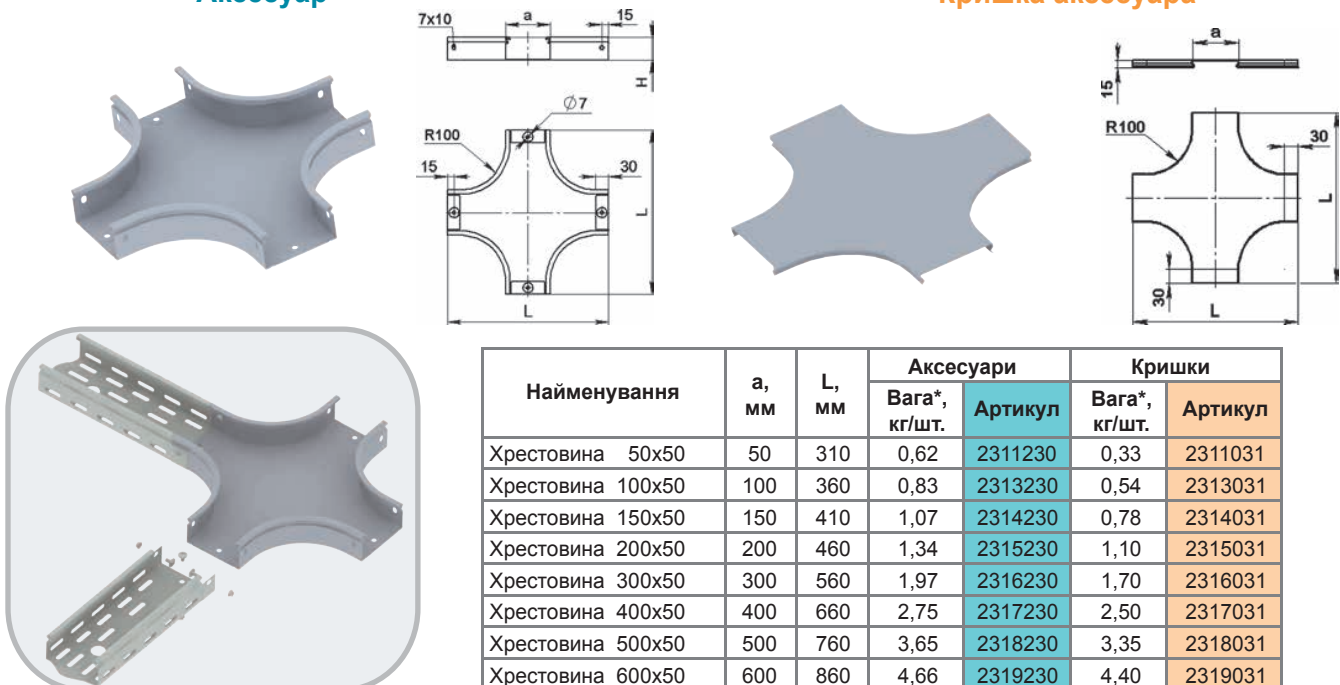
**ЗАСТОСУВАННЯ:** розгалуження кабельних трас з горизонтального у вертикальне положення.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Хрестовина Н, висота = 50 мм

Аксесуар

Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Хрестовина 50x50	50	310	0,62	2311230	0,33	2311031
Хрестовина 100x50	100	360	0,83	2313230	0,54	2313031
Хрестовина 150x50	150	410	1,07	2314230	0,78	2314031
Хрестовина 200x50	200	460	1,34	2315230	1,10	2315031
Хрестовина 300x50	300	560	1,97	2316230	1,70	2316031
Хрестовина 400x50	400	660	2,75	2317230	2,50	2317031
Хрестовина 500x50	500	760	3,65	2318230	3,35	2318031
Хрестовина 600x50	600	860	4,66	2319230	4,40	2319031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

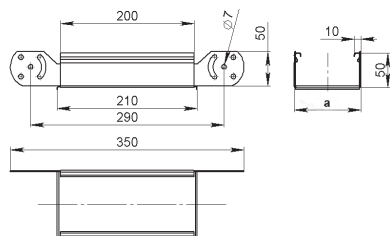
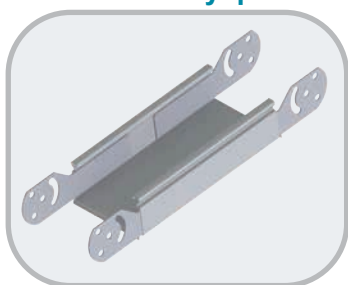
**ЗАСТОСУВАННЯ:** розгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

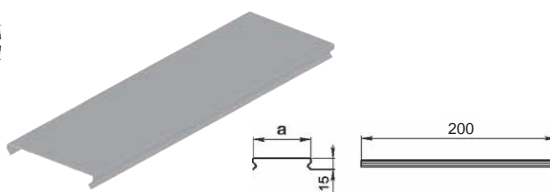
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### Деталь шарнірної арки Н, висота = 50 мм

Акcesуар



Кришка акcesуара



Найменування	а, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Деталь шарнірної арки 50x50	50	0,50	2282220	0,107	2281031
Деталь шарнірної арки 100x50	100	0,57	2283220	0,169	2283031
Деталь шарнірної арки 150x50	150	0,64	2284220	0,231	2284031
Деталь шарнірної арки 200x50	200	0,71	2285220	0,294	2285031
Деталь шарнірної арки 300x50	300	0,84	2286220	0,419	2286031
Деталь шарнірної арки 400x50	400	0,98	2287220	1,543	2287031
Деталь шарнірної арки 500x50	500	1,11	2288220	1,668	2288031
Деталь шарнірної арки 600x50	600	1,25	2289220	1,793	2289031

Приклад складання лотків і акcesуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

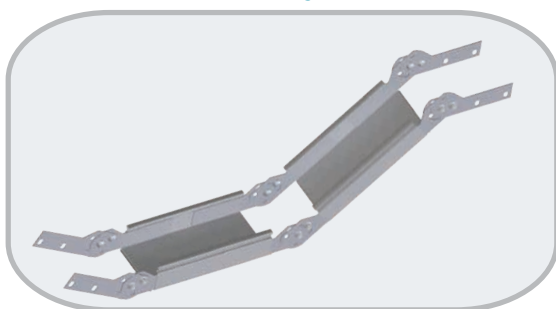


В замовлення необхідно включити:  
- пластина шарнірного з'єднувача 50 - 4 шт.;  
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор.115);  
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск і підйом кабельних трас під довільним кутом.

### Шарнірна арка Н, висота = 50 мм

Акcesуар



Найменування	а, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Шарнірна арка 50x50	50	1,252	2272220	0,107	2281031
Шарнірна арка 100x50	100	1,392	2273220	0,169	2283031
Шарнірна арка 150x50	150	1,532	2274220	0,231	2284031
Шарнірна арка 200x50	200	1,672	2275220	0,294	2285031
Шарнірна арка 300x50	300	1,932	2276220	0,419	2286031
Шарнірна арка 400x50	400	2,212	2277220	1,543	2287031
Шарнірна арка 500x50	500	2,472	2278220	1,668	2288031
Шарнірна арка 600x50	600	2,752	2279220	1,793	2289031

Приклад складання лотків і акcesуарів

\*) вага виробу не більше, кг.



Шарнірна арка постачається в зборі. Кришка замовляється в кількості 2 шт.

В замовлення необхідно включити:  
- пластина шарнірного з'єднувача 50 - 4 шт.;  
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор.115);  
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск і підйом кабельних трас під довільним кутом.

На замовлення кабельна траса може бути:  
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;  
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.  
Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

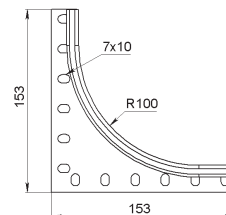
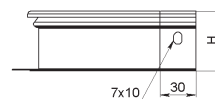
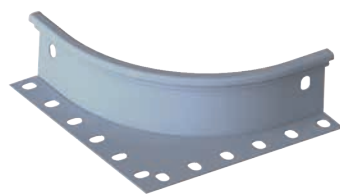


## Відгалужувач горизонтальний універсальний

H, висота = 50 мм



Приклад складання лотків і аксесуарів



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Відгалужувач горизонтальний універсальний 50	0,226	2350230

\*) вага виробу не більше, кг.

Аксесуар застосовується там, де необхідно виконати відгалуження від існуючої ділянки траси або поворот. Для монтажу необхідно вирізати борт лотка на задану довжину і закріпити кожен аксесуар за допомогою:

- пластин з'єднувальних - 2 шт. (див. стр. 44);
- гвинтів М6х12 - 6 шт. (див. стор. 115);
- гайок М6 з насічкою - 6 шт. (див. стор. 115).

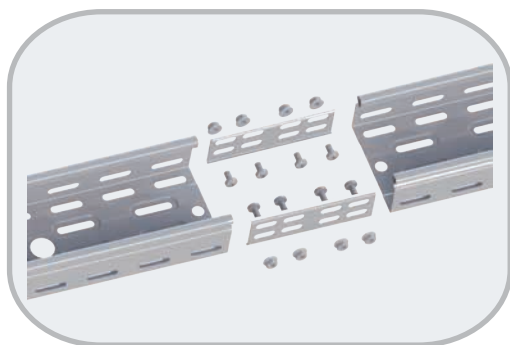
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

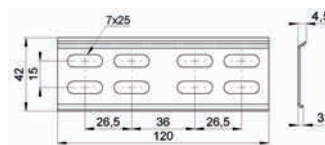
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Пластина з'єднувальна універсальна

H, висота = 50 мм



Приклад складання лотків і аксесуарів



Для застосування в системі кабельних трас потрібно замовити:

- пластина з'єднувальна універсальна - 2 шт.;
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина з'єднувальна універсальна 50	0,03	2514240

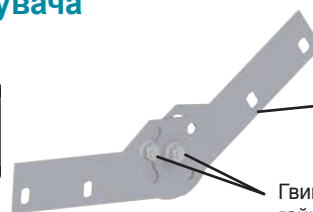
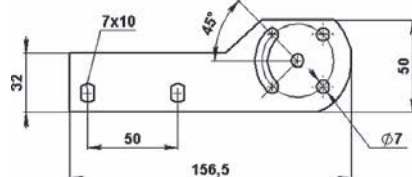
\*) вага виробу не більше, кг.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** з'єднання кабельних трас.

## Пластина шарнірного з'єднувача

H, висота = 50 мм



З'єднувач лотків шарнірний H=50 мм

Гвинт М6х12 і гайка М6 з насічкою

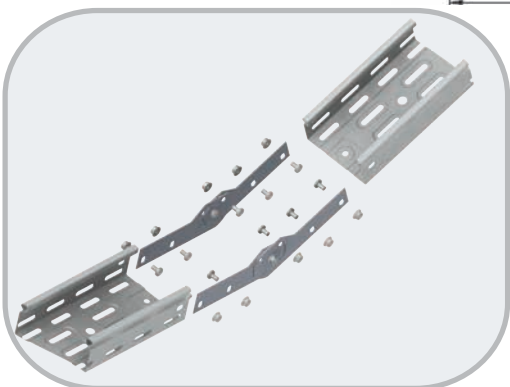
В замовлення необхідно включити:

- пластина шарнірного з'єднувача - 4 шт.;
- гвинт М6х12 - 10 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 10 шт. (див. стор. 115).

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина шарнірного з'єднувача 50	0,063	2530250

\*) вага виробу не більше, кг.

Пластина шарнірного з'єднувача може застосовуватися з пластинами захисними (див. стор. 69).

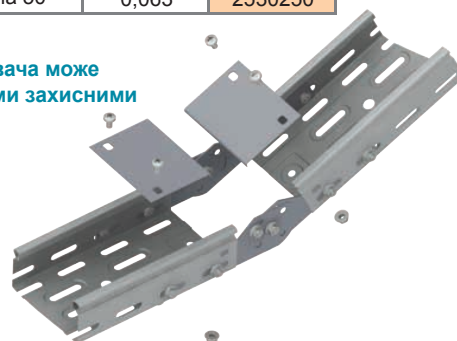


Приклад складання лотків і аксесуарів

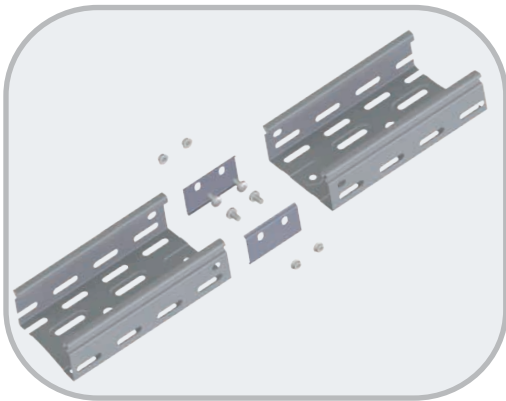
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск або підйом кабельних трас під довільним кутом.

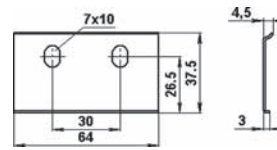
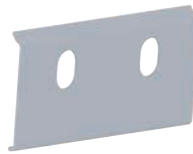
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.



## Пластина з'єднувальна Н, висота = 50 мм



Приклад складання лотків і акcesуарів



Для застосування в системі кабельних трас потрібно замовити:  
 - пластина з'єднувальна - 2 шт.;  
 - гвинт М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);  
 - гайка М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).

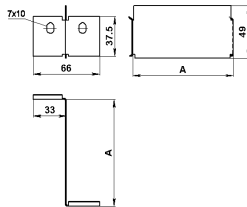
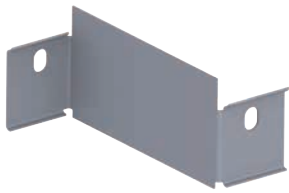
Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина з'єднувальна 50	0,019	2510240

\*) вага виробу не більше, кг.

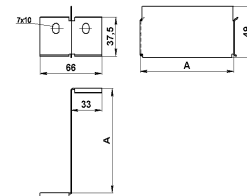
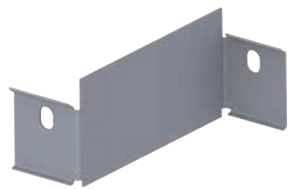
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** з'єднання кабельних трас.

## Пластина звужуюча Н, висота = 50 мм

Пластина звужуюча лівостороння



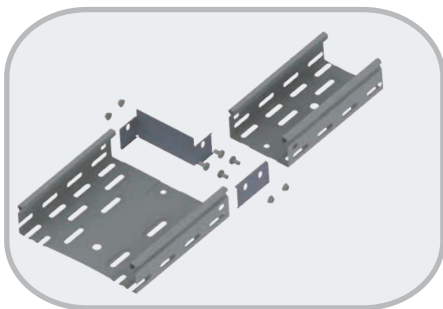
Пластина звужуюча правостороння



Найменування	А, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул Пластина звужуюча правостороння	Артикул Пластина звужуюча лівостороння
Пластина звужуюча 50x50	50	0,038	2420242	2410242
Пластина звужуюча 75x50	75	0,048	2420542	2410542
Пластина звужуюча 100x50	100	0,057	2420642	2410642
Пластина звужуюча 125x50	125	0,066	2420942	2410942
Пластина звужуюча 150x50	150	0,076	2421042	2411042
Пластина звужуюча 175x50	175	0,085	2421142	2411142
Пластина звужуюча 200x50	200	0,095	2421242	2411242
Пластина звужуюча 225x50	225	0,100	2421442	2411442
Пластина звужуюча 250x50	250	0,110	2421542	2411542
Пластина звужуюча 300x50	300	0,130	2421642	2411642
Пластина звужуюча 350x50	350	0,147	2421742	2411742
Пластина звужуюча 400x50	400	0,166	2421842	2411842
Пластина звужуюча 450x50	450	0,185	2421942	2411942

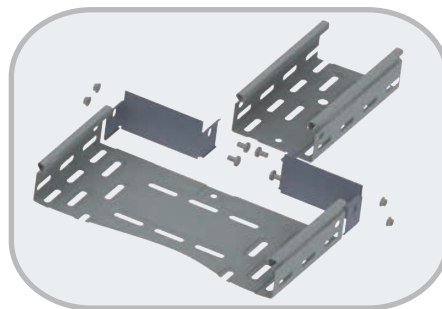
\*) вага виробу не більше, кг.

## Приклад складання лотків і акcesуарів



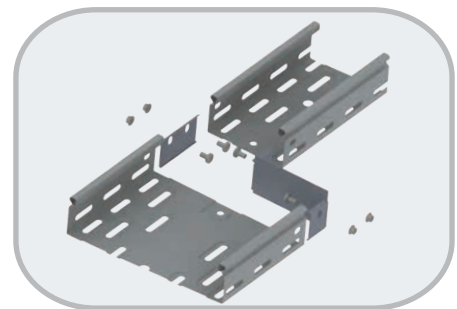
Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

- пластина звужуюча лівостороння - 1 шт.;
- пластина з'єднувальна - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).



Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

- пластина звужуюча лівостороння - 1 шт.;
- пластина звужуюча правостороння - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).



Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

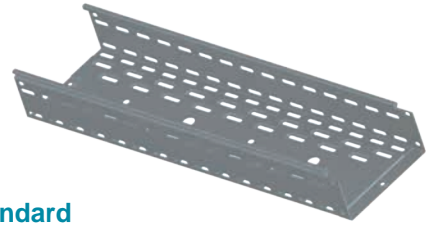
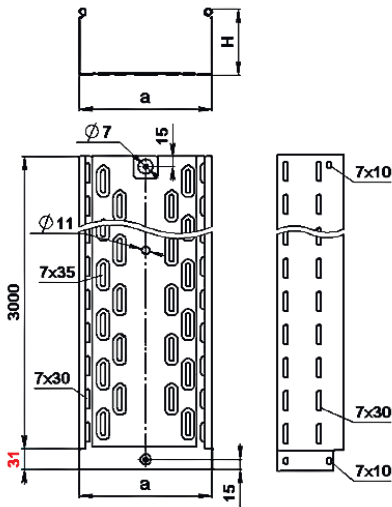
- пластина звужуюча правостороння - 1 шт.;
- пластина з'єднувальна - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** звуження кабельних трас до необхідної ширини.  
 Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

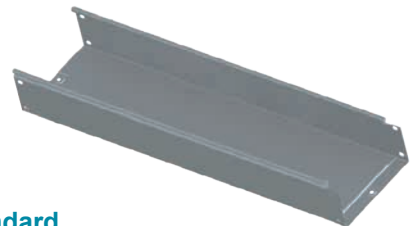
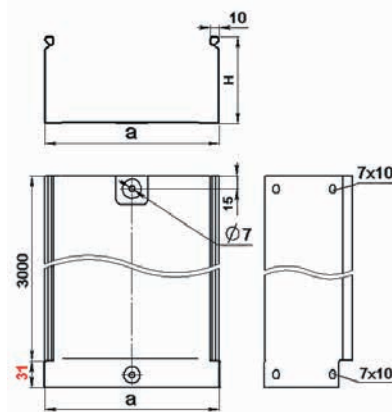
## ЛОТОК ЛИСТОВИЙ Н, висота = 80 мм



### Лоток перфорований серії Standard

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток перфорований S 80x80	80	1,36	0,7	4,28	2112320
Лоток перфорований S 100x80	100		0,7	4,54	2113320
Лоток перфорований S 150x80	150		0,7	5,36	2114320
Лоток перфорований S 200x80	200	2,20	0,7	6,45	2115320
Лоток перфорований S 300x80	300		0,7	8,11	2116320
Лоток перфорований S 400x80	400		1,0	13,46	2117340
Лоток перфорований S 500x80	500	1,0	1,0	15,73	2118340
Лоток перфорований S 600x80	600		1,0	18,05	2119340

\*) вага виробу не більше, кг.



### Лоток неперфорований серії Standard

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток неперфорований S 80x80	80	1,36	0,7	4,68	2122320
Лоток неперфорований S 100x80	100		0,7	5,00	2123320
Лоток неперфорований S 150x80	150		0,7	5,85	2124320
Лоток неперфорований S 200x80	200	2,20	0,7	6,65	2125320
Лоток неперфорований S 300x80	300		0,7	8,31	2126320
Лоток неперфорований S 400x80	400		1,0	14,29	2127340
Лоток неперфорований S 500x80	500	1,0	1,0	16,68	2128340
Лоток неперфорований S 600x80	600		1,0	19,06	2129340

\*) вага виробу не більше, кг.

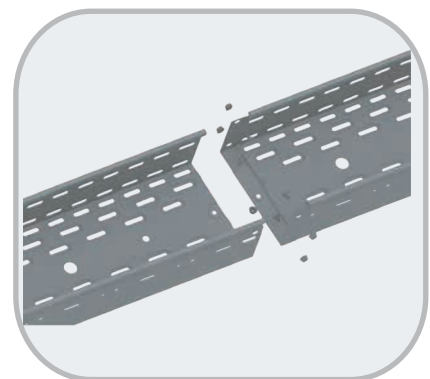
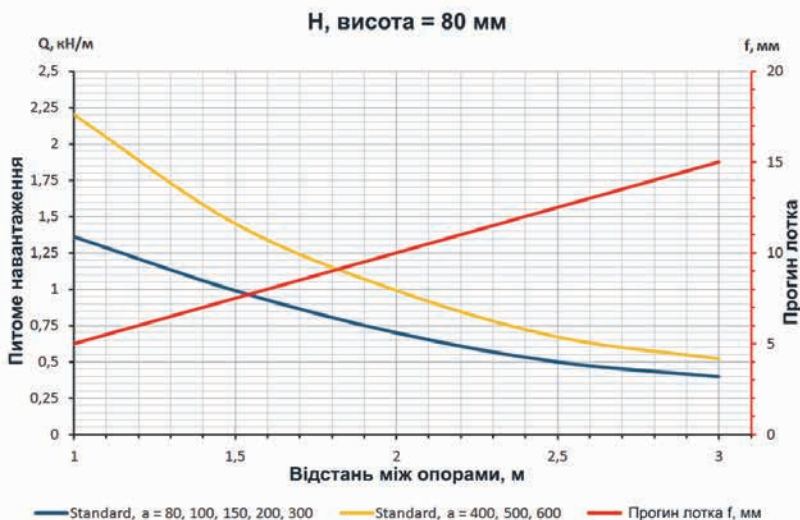
Стандартна довжина лотків – 3000 мм.

На замовлення лотки можуть виготовлятися довжиною 6000 мм.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

### Площа корисного перерізу

Лоток, аxН, мм	Корисний переріз, мм <sup>2</sup>
80x80	5900
100x80	7400
150x80	11200
200x80	15000
300x80	22700
400x80	30400
500x80	38000
600x80	45700



Приклад складання лотків

Лотки мають роз'єми «мама-тато»,

за допомогою яких з'єднуються і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);

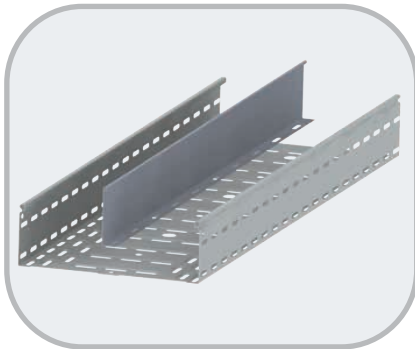
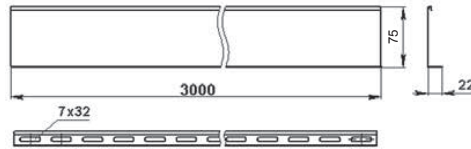
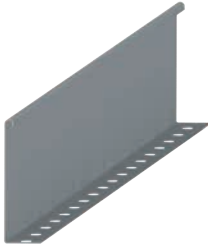
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор. 115).

Як користуватися графіком див. стор. 145.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.



### Перегородка для лотків Н, висота = 80 мм



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Перегородка 80	1,85	2520330

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і аксесуарів

Перегородка має перфораційні отвори, за допомогою яких кріпиться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

Стандартна довжина перегородки – 3000 мм.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

Для неперфорованих лотків монтаж перегородки виконується за допомогою отворів, просвердлених у лотку з кроком 1,4 м.

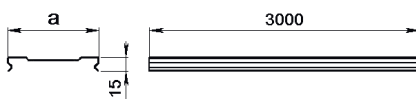
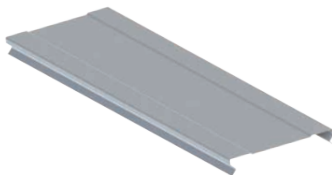
**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** розділення силових та інформаційних кабелів.

### Кришка лотка Standard



Кришки застосовуються для лотків шириною: 80 мм.



Найменування	Ширина, а, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кришка лотка S 80	80	1,90	2122021
Кришка лотка S 100	100	2,31	2123021
Кришка лотка S 150	150	3,07	2124021
Кришка лотка S 200	200	4,46	2125031
Кришка лотка S 300	300	6,46	2126031
Кришка лотка S 400	400	8,45	2127021
Кришка лотка S 500	500	12,76	2128041
Кришка лотка S 600	600	15,10	2129041

Висота кришок 15 мм.

\*) вага виробу не більше, кг.

Кришки з ребрами жорсткості застосовуються для лотків шириною: 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600 мм.

Стандартна довжина кришок - 3000 мм.

На замовлення кришки можуть виготовлятися довжиною 6000 мм.

**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзимира.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

На замовлення кабельна траса може бути:

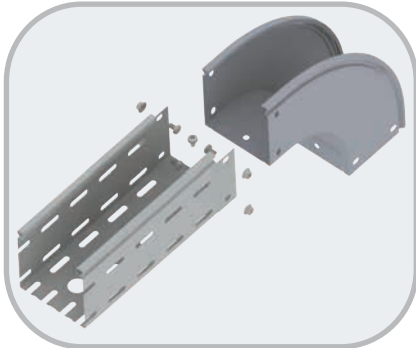
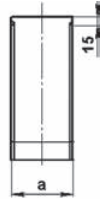
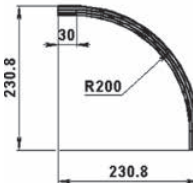
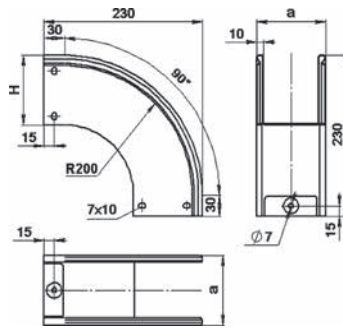
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!



### Спуск 90° H, висота = 80 мм

Акcesуар

Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° 80x80	80	0,52	2242330	0,27	2242031
Спуск 90° 100x80	100	0,55	2243330	0,32	2243031
Спуск 90° 150x80	150	0,63	2244330	0,44	2244031
Спуск 90° 200x80	200	0,72	2245330	0,56	2245031
Спуск 90° 300x80	300	0,87	2246330	0,79	2246031
Спуск 90° 400x80	400	1,02	2247330	1,03	2247031
Спуск 90° 500x80	500	1,18	2248330	1,27	2248031
Спуск 90° 600x80	600	1,34	2249330	1,50	2249031

Приклад складання лотків і акcesуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельних трас на 90°.

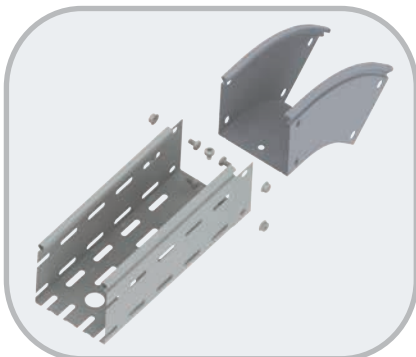
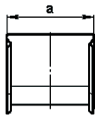
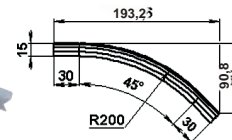
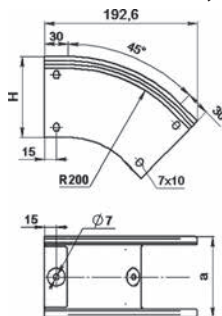
Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### Спуск 45°

H, висота = 80мм

Акcesуар

Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 45° 80x80	80	0,31	2262330	0,16	2262031
Спуск 45° 100x80	100	0,33	2263330	0,19	2263031
Спуск 45° 150x80	150	0,38	2264330	0,26	2264031
Спуск 45° 200x80	200	0,43	2265330	0,32	2265031
Спуск 45° 300x80	300	0,53	2266330	0,46	2266031
Спуск 45° 400x80	400	0,63	2267330	0,60	2267031
Спуск 45° 500x80	500	0,73	2268330	0,73	2268031
Спуск 45° 600x80	600	0,82	2269330	0,87	2269031

Приклад складання лотків і акcesуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельних трас на 45°.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

На замовлення кабельна траса може бути:

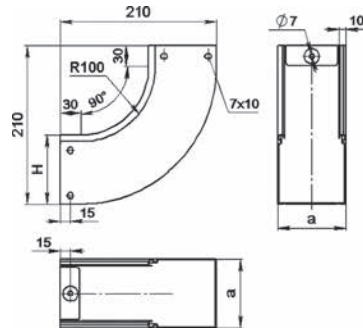
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

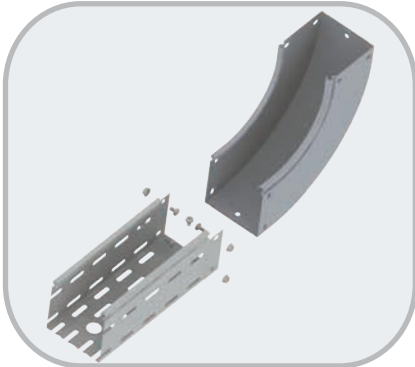
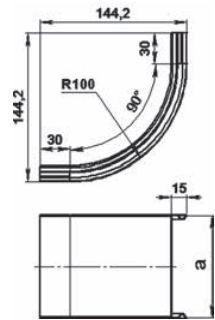


### Підйом 90° Н, висота = 80 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Приклад складання лотків і аксесуарів

Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підйом 90° 80x80	80	0,51	2232330	0,18	2232031
Підйом 90° 100x80	100	0,56	2233330	0,21	2233031
Підйом 90° 150x80	150	0,66	2234330	0,28	2234031
Підйом 90° 200x80	200	0,77	2235330	0,36	2235031
Підйом 90° 300x80	300	0,99	2236330	0,51	2236031
Підйом 90° 400x80	400	1,20	2237330	0,66	2237031
Підйом 90° 500x80	500	1,41	2238330	0,81	2238031
Підйом 90° 600x80	600	1,63	2239330	0,96	2239031

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

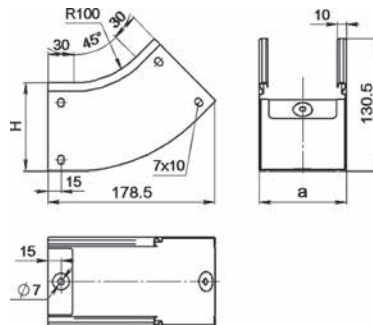
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** підйом кабельних трас на 90°.

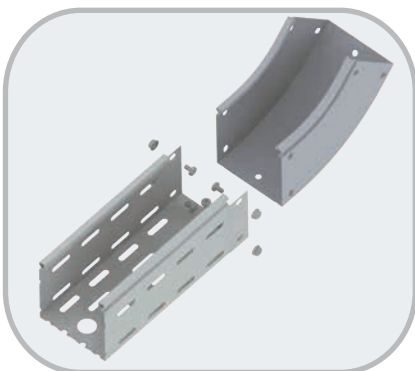
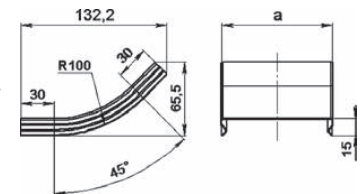
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### Підйом 45° Н, висота = 80 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Приклад складання лотків і аксесуарів

Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підйом 45° 80x80	80	0,31	2252330	0,11	2252031
Підйом 45° 100x80	100	0,34	2253330	0,13	2253031
Підйом 45° 150x80	150	0,40	2254330	0,18	2254031
Підйом 45° 200x80	200	0,46	2255330	0,22	2255031
Підйом 45° 300x80	300	0,59	2256330	0,32	2256031
Підйом 45° 400x80	400	0,71	2257330	0,41	2257031
Підйом 45° 500x80	500	0,84	2258330	0,50	2258031
Підйом 45° 600x80	600	0,96	2259330	0,60	2259031

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** підйом кабельних трас на 45°.

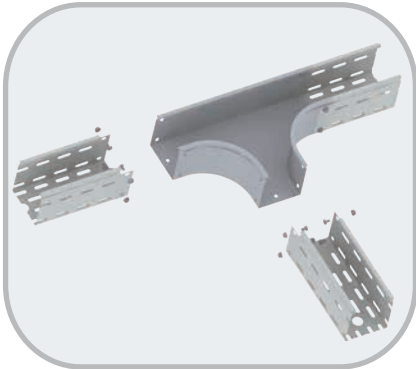
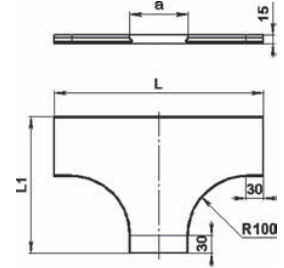
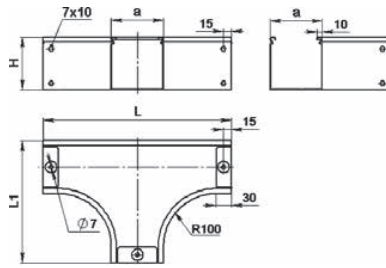
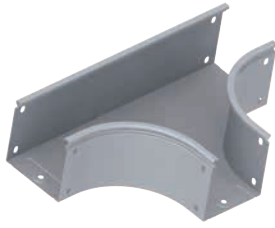
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### Т-відвід горизонтальний Н, висота = 80 мм

Акcesуар

Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	L, мм	L1, мм	Акcesуари		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Т-відвід горизонтальний 80x80	80	340	210	0,75	2322330	0,33	2322031
Т-відвід горизонтальний 100x80	100	360	230	0,83	2323330	0,42	2323031
Т-відвід горизонтальний 150x80	150	410	280	1,07	2324330	0,65	2324031
Т-відвід горизонтальний 200x80	200	460	330	1,33	2325330	0,85	2325031
Т-відвід горизонтальний 300x80	300	560	430	1,95	2326330	1,45	2326031
Т-відвід горизонтальний 400x80	400	660	530	2,70	2327330	2,20	2327031
Т-відвід горизонтальний 500x80	500	760	630	3,57	2328330	3,00	2328031
Т-відвід горизонтальний 600x80	600	860	730	4,57	2329330	3,90	2329031

Приклад складання лотків і акcesуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

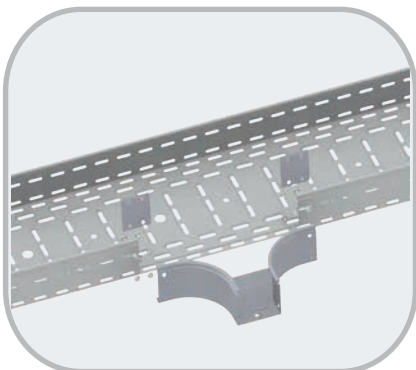
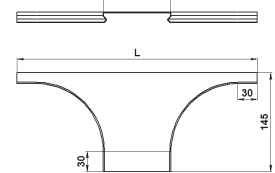
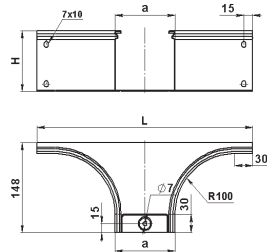
**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### Відгалужувач горизонтальний Н, висота = 80 мм

Акcesуар

Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	L, мм	Акcesуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Відгалужувач горизонтальний 80x80	80	340	0,407	2342330	0,17	2342031
Відгалужувач горизонтальний 100x80	100	360	0,426	2343330	0,19	2343031
Відгалужувач горизонтальний 150x80	150	410	0,472	2344330	0,24	2344031
Відгалужувач горизонтальний 200x80	200	460	0,519	2345330	0,28	2345031
Відгалужувач горизонтальний 300x80	300	560	0,612	2346330	0,36	2346031
Відгалужувач горизонтальний 400x80	400	660	0,705	2347330	0,46	2347031
Відгалужувач горизонтальний 500x80	500	760	0,797	2348330	0,56	2348031
Відгалужувач горизонтальний 600x80	600	860	0,890	2349330	0,63	2349031

Приклад складання лотків і акcesуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Акcesуар застосовується там, де необхідно виконати відгалуження від існуючої ділянки траси на необхідну ширину.

Для монтажу необхідно вирізати борт лотка на довжину L згідно з таблицею і закріпити акcesуар за допомогою:

- пластин з'єднувальних - 2 шт. (див. стор. 56);
- гвинтів М6х12 - 11 шт. (див. стор.115);
- гайок М6 з насічкою - 11 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

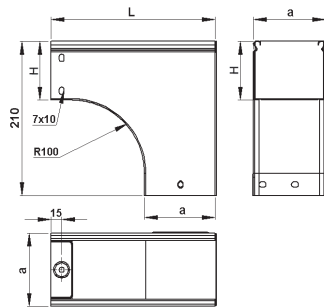
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

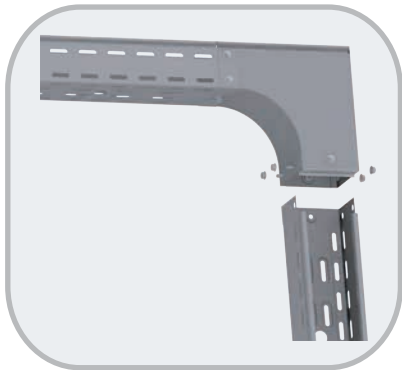
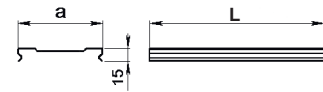
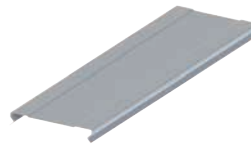
Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Спуск 90° лівосторонній з розворотом Н, висота = 80 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 80x80	80	210	0,64	2732330	0,153	2702031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 100x80	100	230	0,77	2733330	0,195	2703031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 150x80	150	280	1,10	2734330	0,328	2704031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 200x80	200	330	1,48	2735330	0,493	2705031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 300x80	300	430	2,32	2736330	0,918	2706031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 400x80	400	530	3,29	2737330	1,473	2707031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 500x80	500	630	4,53	2738330	2,139	2708031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 600x80	600	730	5,81	2739330	2,991	2709031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

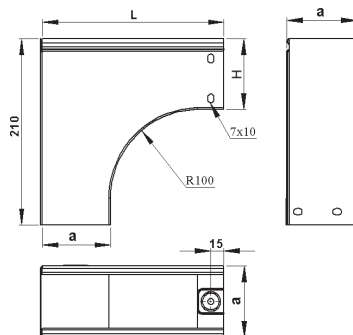
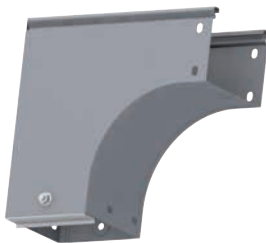
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси по стіні або колоні зі зміною площини.

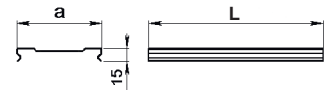
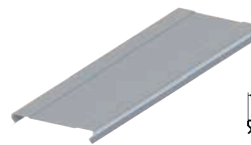
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Спуск 90° правосторонній з розворотом Н, висота = 80 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° правосторонній з розворотом 80x80	80	210	0,64	2722330	0,153	2702031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 100x80	100	230	0,77	2723330	0,195	2703031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 150x80	150	280	1,10	2724330	0,328	2704031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 200x80	200	330	1,48	2725330	0,493	2705031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 300x80	300	430	2,32	2726330	0,918	2706031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 400x80	400	530	3,29	2727330	1,473	2707031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 500x80	500	630	4,53	2728330	2,139	2708031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 600x80	600	730	5,81	2729330	2,991	2709031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси по стіні або колоні зі зміною площини.

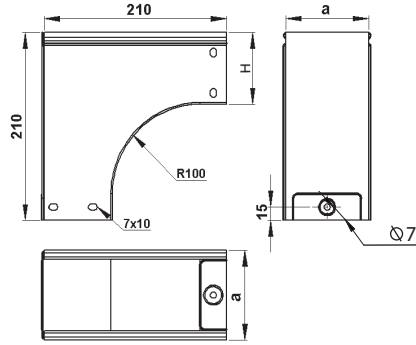
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок

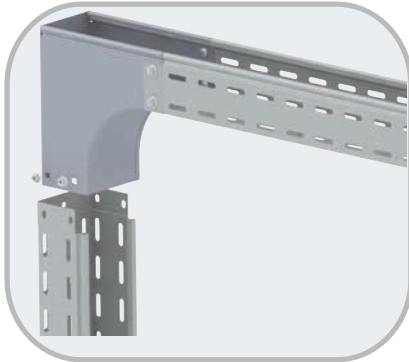
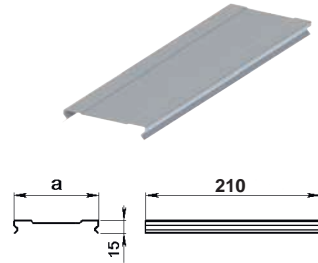


### Спуск 90° з розворотом Н, висота = 80 мм

Акcesуар



Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° з розворотом 80x80	80	0,66	2712330	0,15	2712331
Спуск 90° з розворотом 100x80	100	0,72	2713330	0,18	2713331
Спуск 90° з розворотом 150x80	150	0,85	2714330	0,25	2714331
Спуск 90° з розворотом 200x80	200	0,99	2715330	0,32	2715331
Спуск 90° з розворотом 300x80	300	1,26	2716330	0,45	2716331
Спуск 90° з розворотом 400x80	400	1,54	2717330	0,58	2717331
Спуск 90° з розворотом 500x80	500	1,81	2718330	0,71	2718331
Спуск 90° з розворотом 600x80	600	2,09	2719330	0,85	2719331

Приклад складання лотків і акcesуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

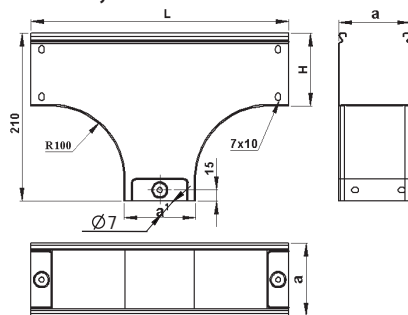
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси на 90° з розворотом в площині.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

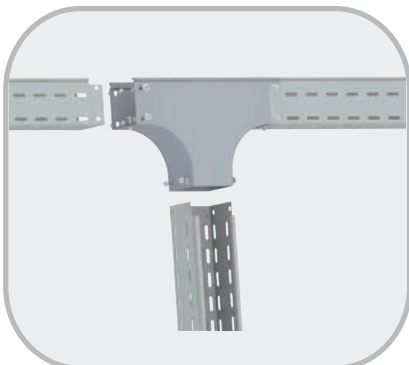
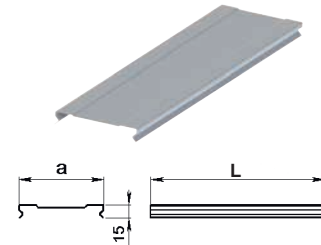
\*) вага виробу не більше, кг.

### T-відвід вертикальний з розворотом Н, висота = 80 мм

Акcesуар



Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	a <sup>1</sup> , мм	L, мм	Акcesуари		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
T- відвід вертикальний з розворотом 80/80x80	80	80	340	0,86	2352332	0,25	2352032
T- відвід вертикальний з розворотом 100/100x80	100	100	360	0,99	2353333	0,31	2353033
T- відвід вертикальний з розворотом 150/150x80	150	150	410	1,33	2354334	0,48	2354034
T- відвід вертикальний з розворотом 200/100x80	200	100	360	1,35	2355333	0,60	2355033
T- відвід вертикальний з розворотом 200/150x80	200	150	410	1,53	2355334	0,61	2355034
T- відвід вертикальний з розворотом 300/200x80	300	200	460	2,14	2356335	0,98	2356035
T- відвід вертикальний з розворотом 400/300x80	400	300	560	3,06	2357336	1,56	2357036
T- відвід вертикальний з розворотом 500/300x80	500	300	560	3,55	2358336	1,90	2358036
T- відвід вертикальний з розворотом 600/400x80	600	400	660	4,65	2359337	2,70	2359037

Приклад складання лотків і акcesуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** вертикальне відгалуження кабельних трас зі зміною площини.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

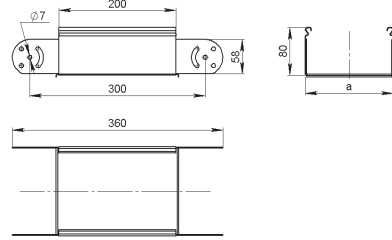
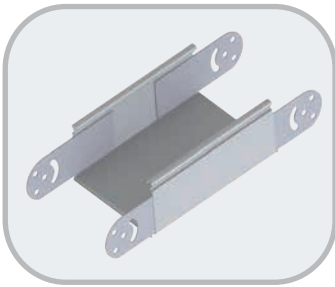
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

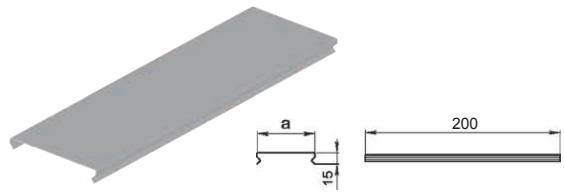


### Деталь шарнірної арки Н, висота = 80 мм

#### Аксессуар



#### Кришка аксессуара



Найменування	а, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Деталь шарнірної арки 80x80	80	0,72	2282320	0,144	2282031
Деталь шарнірної арки 100x80	100	0,75	2283320	0,169	2283031
Деталь шарнірної арки 150x80	150	0,82	2284320	0,231	2284031
Деталь шарнірної арки 200x80	200	0,88	2285330	0,294	2285031
Деталь шарнірної арки 300x80	300	1,02	2286330	0,419	2286031
Деталь шарнірної арки 400x80	400	1,16	2287340	0,543	2287031
Деталь шарнірної арки 500x80	500	1,29	2288340	0,668	2288031
Деталь шарнірної арки 600x80	600	1,43	2289340	0,793	2289031

\*) вага виробу не більше, кг.

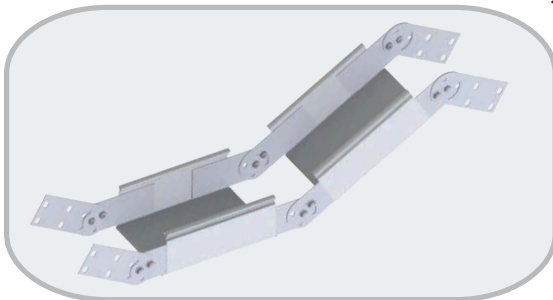
#### Приклад складання лотків і аксессуарів



- В замовлення необхідно включити:
- пластина шарнірного з'єднувача 80 - 4 шт.;
  - гвинт М6х12 - 16 шт. (див. стор.115);
  - гайка М6 з насічкою - 16 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск і підйом кабельних трас під довільним кутом.

### Шарнірна арка Н, висота = 80 мм



Найменування	а, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Шарнірна арка 80x80	80	1,792	2272320	0,144	2282031
Шарнірна арка 100x80	100	1,852	2273320	0,169	2283031
Шарнірна арка 150x80	150	1,992	2274320	0,231	2284031
Шарнірна арка 200x80	200	2,112	2275330	0,294	2285031
Шарнірна арка 300x80	300	2,392	2276330	0,419	2286031
Шарнірна арка 400x80	400	2,672	2277340	1,543	2287031
Шарнірна арка 500x80	500	2,932	2278340	1,668	2288031
Шарнірна арка 600x80	600	3,212	2279340	1,793	2289031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і аксессуарів



Шарнірна арка  
постачається в зборі.  
Кришка замовляється  
в кількості 2 шт.

- В замовлення необхідно включити:
- пластина шарнірного з'єднувача 80 - 4 шт.;
  - гвинт М6х12 - 16 шт. (див. стор.115);
  - гайка М6 з насічкою - 16 шт. (див. стор.115).

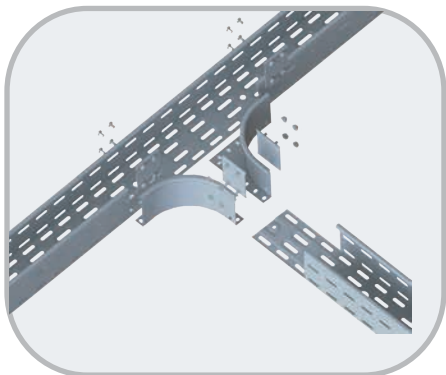
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск і підйом кабельних трас під довільним кутом.

На замовлення кабельна траса може бути:

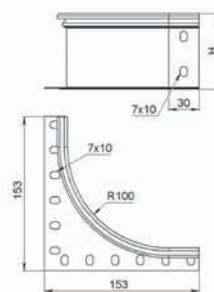
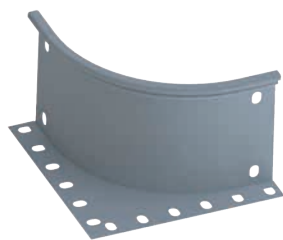
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!



## Відгалужувач горизонтальний універсальний Н, висота = 80 мм



Приклад складання лотків і аксесуарів



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Відгалужувач горизонтальний універсальний 80	0,273	2350330

\*) вага виробу не більше, кг.

Аксесуар застосовується там, де необхідно виконати відгалуження від існуючої ділянки траси або поворот.

Для монтажу необхідно вирізати борт лотка на задану довжину і закріпити кожен аксесуар за допомогою:

- пластин з'єднувальних - 2 шт. (див. стр. 56);
- гвинтів М6х12 - 10 шт. (див. стор. 115);
- гайок М6 з насічкою - 10 шт. (див. стор. 115).

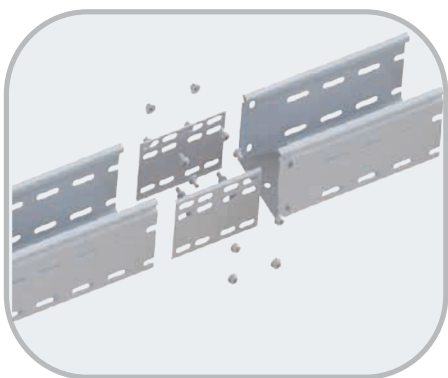
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

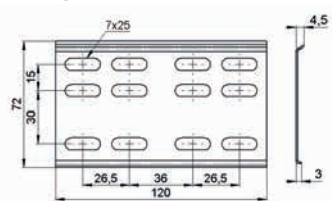
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Пластина з'єднувальна універсальна

Н, висота = 80 мм



Приклад складання лотків і аксесуарів



Для застосування в системі кабельних трас потрібно замовити:

- пластина з'єднувальна універсальна - 2 шт.;
- гвинт М6х12 - 16 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 16 шт. (див. стор. 115).

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина з'єднувальна універсальна 80	0,06	2514340

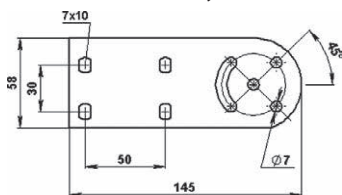
\*) вага виробу не більше, кг.

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** з'єднання кабельних трас.

## Пластина шарнірного з'єднувача

Н, висота = 80 мм



З'єднувач лотків шарнірний Н=80 мм

Гвинт М6х12 і гайка М6 з насічкою

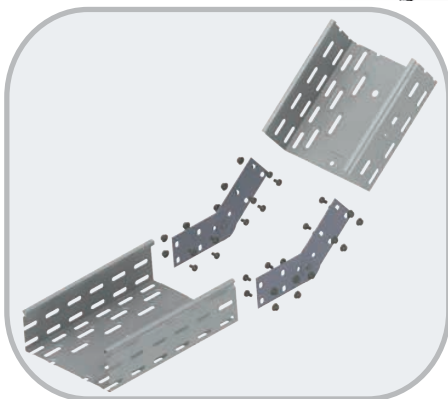
В замовлення необхідно включити:

- пластина шарнірного з'єднувача - 4 шт.;
- гвинт М6х12 - 20 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 20 шт. (див. стор. 115).

Найменування	Вага*, кг 1 шт.	Артикул
Пластина шарнірного з'єднувача 80	0,088	2530350

\*) вага виробу не більше, кг.

Пластина шарнірного з'єднувача може застосовуватися з пластинами захисними (див. стор. 69).

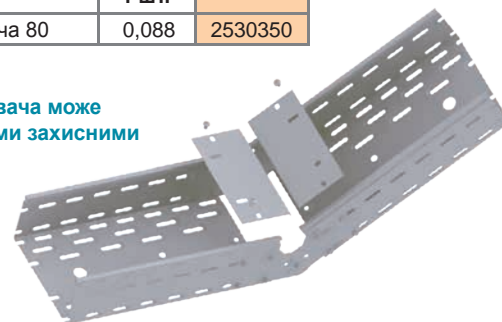


Приклад складання лотків і аксесуарів

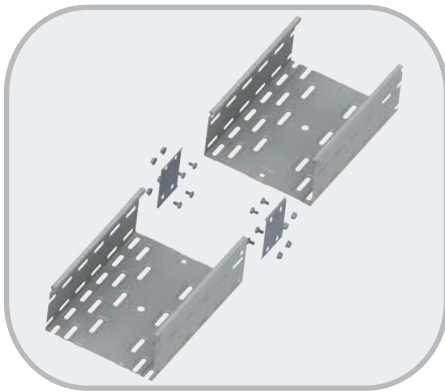
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск або підйом кабельних трас під довільним кутом.

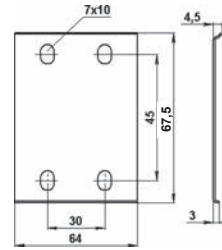
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.



### Пластина з'єднувальна Н, висота = 80 мм



Приклад складання лотків і акcesуарів



Для застосування в системі кабельних трас потрібно замовити:  
 - пластина з'єднувальна 80 - 2 шт.;  
 - гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);  
 - гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).

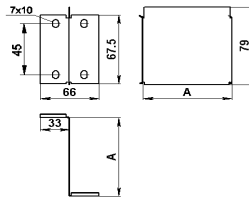
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** з'єднання кабельних трас.

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина з'єднувальна 80	0,04	2510340

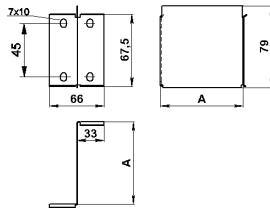
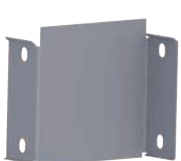
\*) вага виробу не більше, кг.

### Пластина звужуюча Н, висота = 80 мм

Пластина звужуюча лівостороння



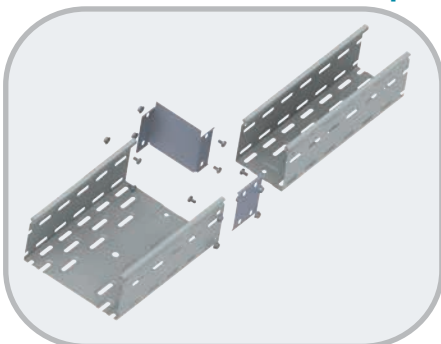
Пластина звужуюча правостороння



Найменування	А, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул Пластина звужуюча правостороння	Артикул Пластина звужуюча лівостороння
Пластина звужуюча 35x80	35	0,055	2420143	2410143
Пластина звужуюча 50x80	50	0,064	2420243	2410243
Пластина звужуюча 60x80	60	0,070	2420343	2410343
Пластина звужуюча 70x80	70	0,076	2420443	2410443
Пластина звужуюча 75x80	75	0,080	2420543	2410543
Пластина звужуюча 100x80	100	0,095	2420643	2410643
Пластина звужуюча 120x80	120	0,107	2420843	2410843
Пластина звужуюча 125x80	125	0,110	2420943	2410943
Пластина звужуюча 150x80	150	0,126	2421043	2411043
Пластина звужуюча 175x80	175	0,140	2421143	2411143
Пластина звужуюча 200x80	200	0,157	2421243	2411243
Пластина звужуюча 225x80	225	0,172	2421443	2411443
Пластина звужуюча 250x80	250	0,188	2421543	2411543
Пластина звужуюча 300x80	300	0,219	2421643	2411643
Пластина звужуюча 350x80	350	0,250	2421743	2411743
Пластина звужуюча 400x80	400	0,280	2421843	2411843
Пластина звужуюча 450x80	450	0,310	2421943	2411943

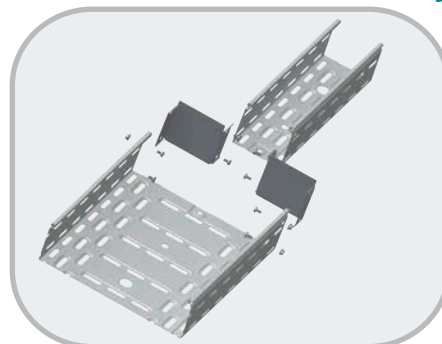
\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і акcesуарів



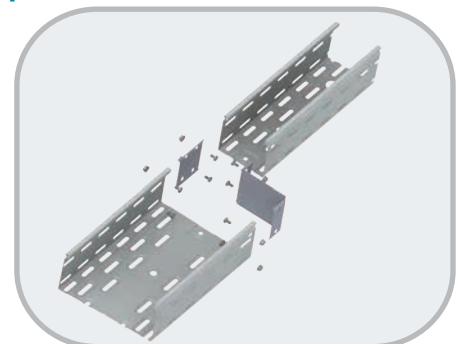
Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

- пластина звужуюча лівостороння - 1 шт.;
- пластина з'єднувальна - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).



Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

- пластина звужуюча лівостороння - 1 шт.;
- пластина звужуюча правостороння - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).



Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

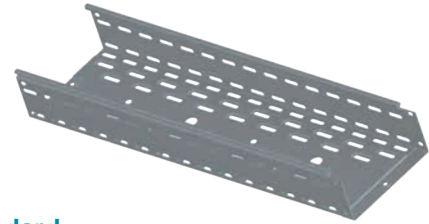
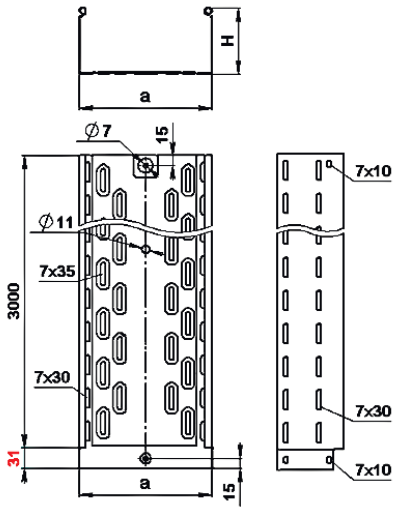
- пластина звужуюча правостороння - 1 шт.;
- пластина з'єднувальна - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** звуження кабельних трас до необхідної ширини.  
 Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

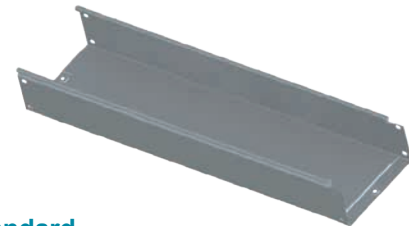
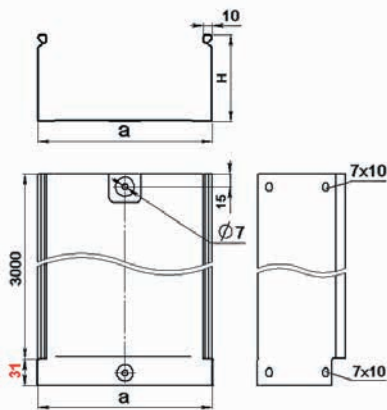
## ЛОТОК ЛИСТОВИЙ Н, висота = 100 мм



### Лоток перфорований серії Standard

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток перфорований S 100x100	100	1,77	0,7	5,20	2113420
Лоток перфорований S 150x100	150		0,7	6,03	2114420
Лоток перфорований S 200x100	200		0,7	7,12	2115420
Лоток перфорований S 300x100	300	2,40	0,7	8,78	2116420
Лоток перфорований S 400x100	400		1,0	14,38	2117440
Лоток перфорований S 500x100	500		1,0	16,68	2118440
Лоток перфорований S 600x100	600		1,0	18,97	2119440

\*) вага виробу не більше, кг.



### Лоток неперфорований серії Standard

Найменування	Ширина, а, мм	Навантаження, Q, кН/м	Товщина металу, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Лоток неперфорований S 100x100	100	1,77	0,7	5,67	2123420
Лоток неперфорований S 150x100	150		0,7	6,52	2124420
Лоток неперфорований S 200x100	200		0,7	7,32	2125420
Лоток неперфорований S 300x100	300	2,40	0,7	8,98	2126420
Лоток неперфорований S 400x100	400		1,0	15,25	2127440
Лоток неперфорований S 500x100	500		1,0	17,63	2128440
Лоток неперфорований S 600x100	600		1,0	20,00	2129440

\*) вага виробу не більше, кг.

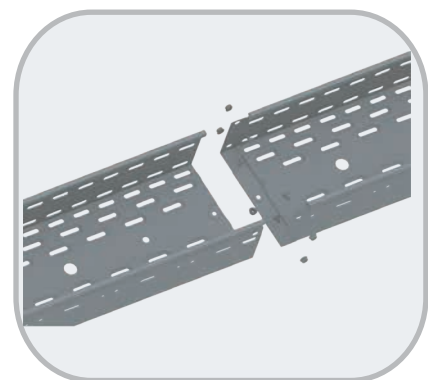
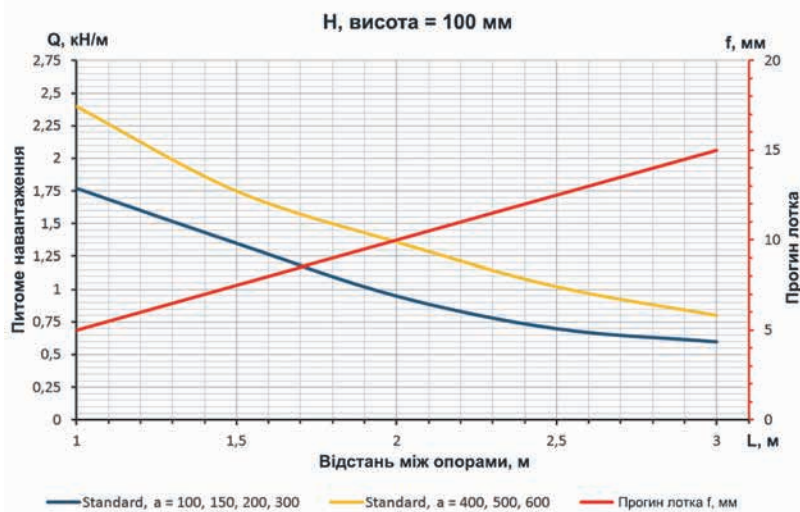
Стандартна довжина лотків – 3000 мм.

На замовлення лотки можуть виготовлятися довжиною 6000 мм.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзімира.

### Площа корисного перерізу

Лоток, аxH, мм	Корисний переріз, мм <sup>2</sup>
100x100	9400
150x100	14200
200x100	19000
300x100	28700
400x100	38400
500x100	48000
600x100	57600



Приклад складання лотків

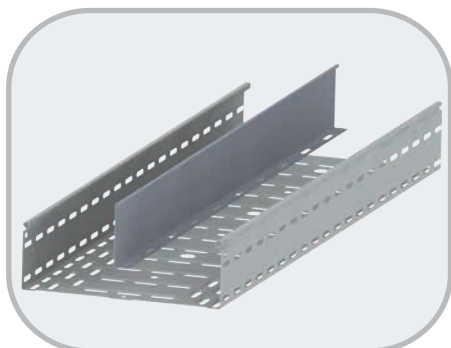
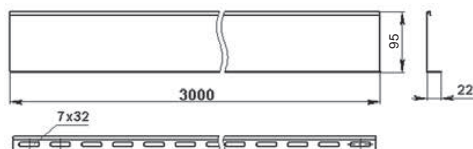
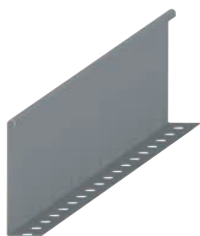
Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються і кріпляться:  
 - гвинтами М6x12 - 5 шт. (див. стор.115);  
 - гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор. 115).

Як користуватися графіком див. стор. 145.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.



## Перегородка для лотків Н, висота = 100 мм



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Перегородка 100	2,23	2520430

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Перегородка має перфораційні отвори, за допомогою яких кріпиться:

- гвинтами М6х12 - 3 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 3 шт. (див. стор. 115).

Стандартна довжина перегородки – 3000 мм.

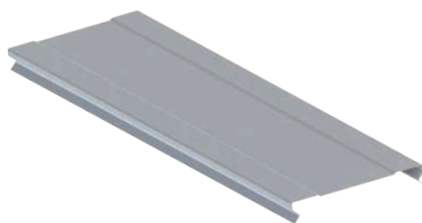
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

Для неперфорованих лотків монтаж перегородки виконується за допомогою отворів, просвердлених у лотку з кроком 1,4 м.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзімира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** розділення силових та інформаційних кабелів.

## Кришка лотка Standard



Найменування	Ширина, а, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кришка лотка S 100	100	2,31	2123021
Кришка лотка S 150	150	3,07	2124021
Кришка лотка S 200	200	4,46	2125031
Кришка лотка S 300	300	6,46	2126031
Кришка лотка S 400	400	8,45	2127021
Кришка лотка S 500	500	12,76	2128041
Кришка лотка S 600	600	15,10	2129041

Висота кришок 15 мм.

\*) вага виробу не більше, кг.

Кришки з ребрами жорсткості застосовуються для лотків шириною: 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600 мм.

Стандартна довжина кришок - 3000 мм.

На замовлення кришки можуть виготовлятися довжиною 6000 мм.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзімира.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

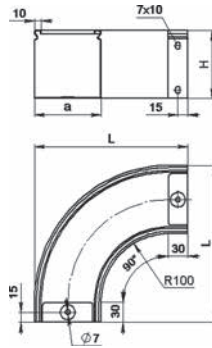
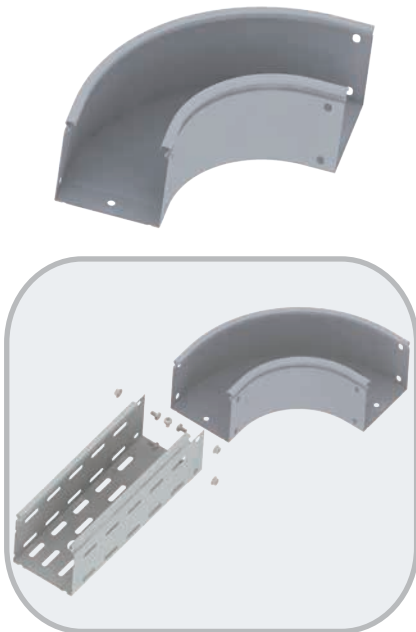
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;

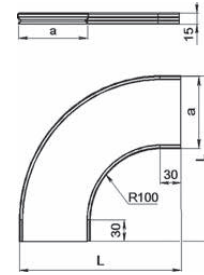
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G. Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Поворот 90° Н, висота = 100 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	a, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Поворот 90° 100x100	100	230	0,63	2213430	0,25	2213031
Поворот 90° 150x100	150	280	0,82	2214430	0,39	2214031
Поворот 90° 200x100	200	330	1,03	2215430	0,55	2215031
Поворот 90° 300x100	300	430	1,54	2216430	0,95	2216031
Поворот 90° 400x100	400	530	2,13	2217430	1,45	2217031
Поворот 90° 500x100	500	630	2,83	2218430	2,05	2218031
Поворот 90° 600x100	600	730	3,63	2219430	2,74	2219031

Приклад складання лотків і аксесуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзимира.

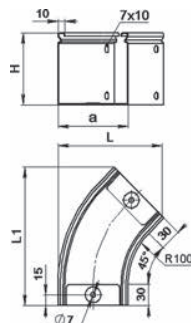
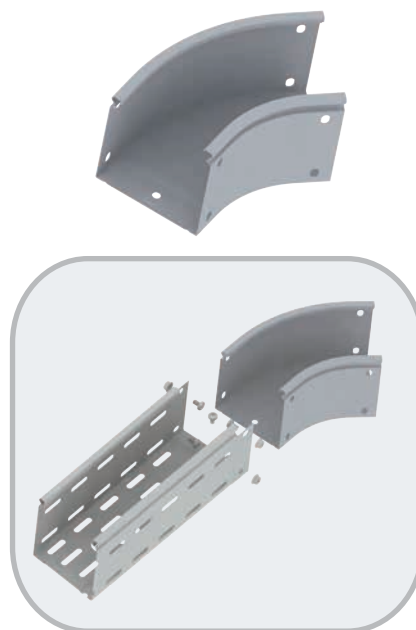
**ЗАСТОСУВАННЯ:** поворот кабельних трас на 90° в горизонтальному положенні.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

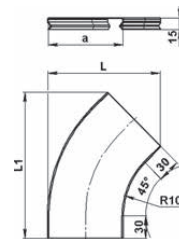
## Поворот 45°

Н, висота = 100 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	a, мм	L, мм	L1, мм	Аксесуари		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Поворот 45° 100x100	100	150,5	192,6	0,38	2223430	0,15	2223031
Поворот 45° 150x100	150	200,5	228	0,48	2224430	0,23	2224031
Поворот 45° 200x100	200	250,5	263,3	0,60	2225430	0,38	2225031
Поворот 45° 300x100	300	350,5	334	0,87	2226430	0,54	2226031
Поворот 45° 400x100	400	450,5	404,7	1,19	2227430	0,81	2227031
Поворот 45° 500x100	500	550,5	475,5	1,55	2228430	1,12	2228031
Поворот 45° 600x100	600	650,5	546,2	1,97	2229430	1,50	2229031

Приклад складання лотків і аксесуарів

\*) вага виробу не більше, кг.

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзимира.

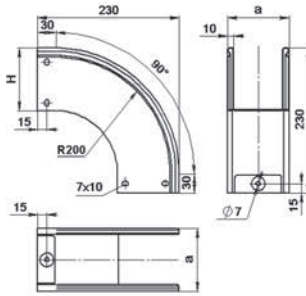
**ЗАСТОСУВАННЯ:** поворот кабельних трас на 45° в горизонтальному положенні.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

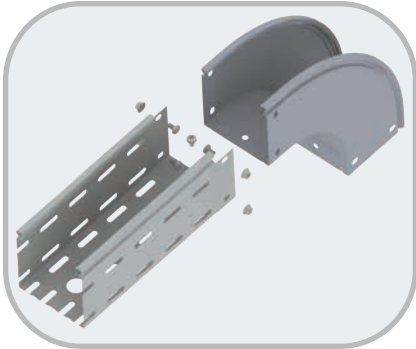
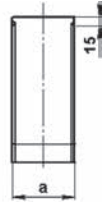
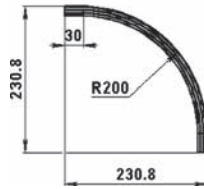
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

## Спуск 90° Н, висота = 100 мм

### Акcesуар



### Кришка акcesуара



Найменування	а, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° 100x100	100	0,59	2243430	0,32	2243031
Спуск 90° 150x100	150	0,66	2244430	0,44	2244031
Спуск 90° 200x100	200	0,73	2245430	0,56	2245031
Спуск 90° 300x100	300	0,87	2246430	0,79	2246031
Спуск 90° 400x100	400	1,00	2247430	1,03	2247031
Спуск 90° 500x100	500	1,14	2248430	1,27	2248031
Спуск 90° 600x100	600	1,28	2249430	1,50	2249031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і акcesуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор. 115).

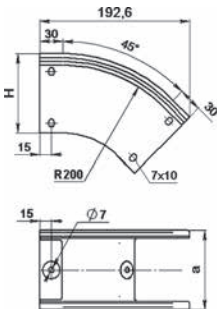
**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельних трас на 90°.

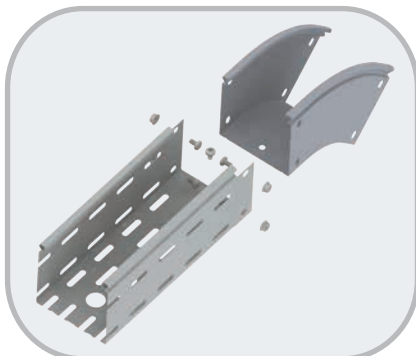
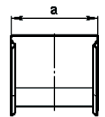
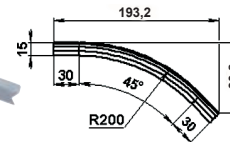
Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Спуск 45° Н, висота = 100 мм

### Акcesуар



### Кришка акcesуара



Найменування	а, мм	Акcesуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 45° 100x100	100	0,36	2263430	0,19	2263031
Спуск 45° 150x100	150	0,40	2264430	0,26	2264031
Спуск 45° 200x100	200	0,45	2265430	0,32	2265031
Спуск 45° 300x100	300	0,53	2266430	0,46	2266031
Спуск 45° 400x100	400	0,62	2267430	0,60	2267031
Спуск 45° 500x100	500	0,71	2268430	0,73	2268031
Спуск 45° 600x100	600	0,80	2269430	0,87	2269031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і акcesуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор. 115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листована сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельних трас на 45°.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

**На замовлення кабельна траса може бути:**

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;

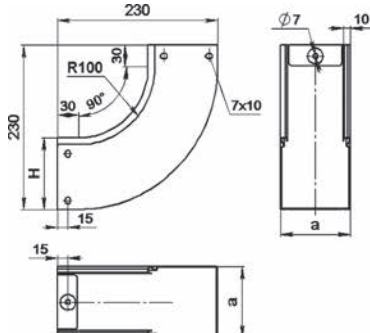
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

**Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!**

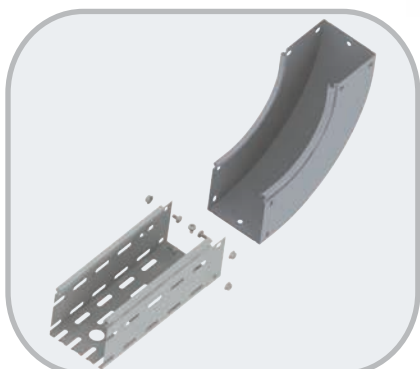
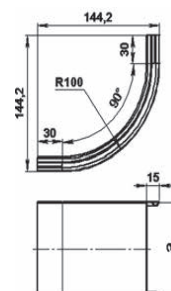


### Підйом 90° Н, висота = 100 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	a, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підйом 90° 100x100	100	0,67	2233430	0,21	2233031
Підйом 90° 150x100	150	0,78	2234430	0,28	2234031
Підйом 90° 200x100	200	0,90	2235430	0,36	2235031
Підйом 90° 300x100	300	1,14	2236430	0,51	2236031
Підйом 90° 400x100	400	1,37	2237430	0,66	2237031
Підйом 90° 500x100	500	1,60	2238430	0,81	2238031
Підйом 90° 600x100	600	1,84	2239430	0,91	2239031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

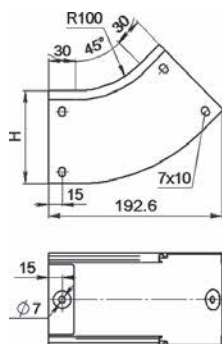
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** підйом кабельних трас на 90°.

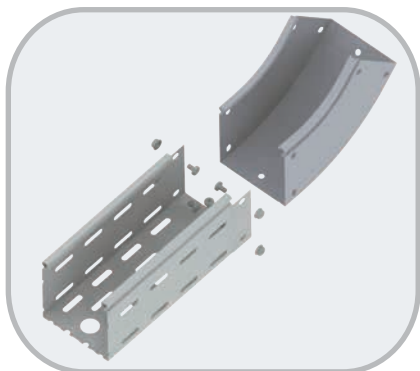
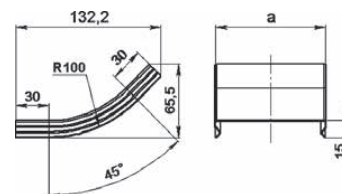
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### Підйом 45° Н, висота = 100 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	a, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підйом 45° 100x100	100	0,40	2253430	0,13	2253031
Підйом 45° 150x100	150	0,47	2254430	0,18	2254031
Підйом 45° 200x100	200	0,53	2255430	0,22	2255031
Підйом 45° 300x100	300	0,67	2256430	0,32	2256031
Підйом 45° 400x100	400	0,81	2257430	0,41	2257031
Підйом 45° 500x100	500	0,94	2258430	0,50	2258031
Підйом 45° 600x100	600	1,08	2259430	0,60	2259031

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** підйом кабельних трас на 45°.

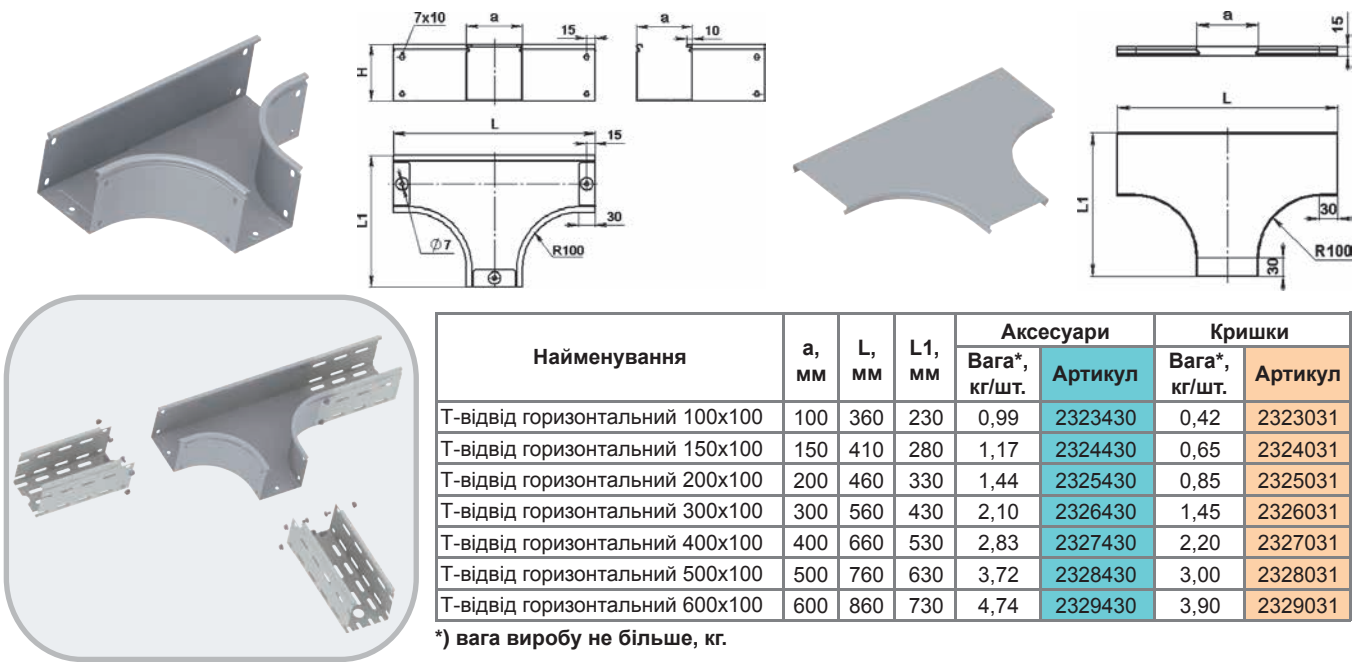
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### Т-відвід горизонтальний Н, висота = 100 мм

Акcesуар

Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	L, мм	L1, мм	Акcesуари		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Т-відвід горизонтальний 100x100	100	360	230	0,99	2323430	0,42	2323031
Т-відвід горизонтальний 150x100	150	410	280	1,17	2324430	0,65	2324031
Т-відвід горизонтальний 200x100	200	460	330	1,44	2325430	0,85	2325031
Т-відвід горизонтальний 300x100	300	560	430	2,10	2326430	1,45	2326031
Т-відвід горизонтальний 400x100	400	660	530	2,83	2327430	2,20	2327031
Т-відвід горизонтальний 500x100	500	760	630	3,72	2328430	3,00	2328031
Т-відвід горизонтальний 600x100	600	860	730	4,74	2329430	3,90	2329031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і акcesуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з акcesуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

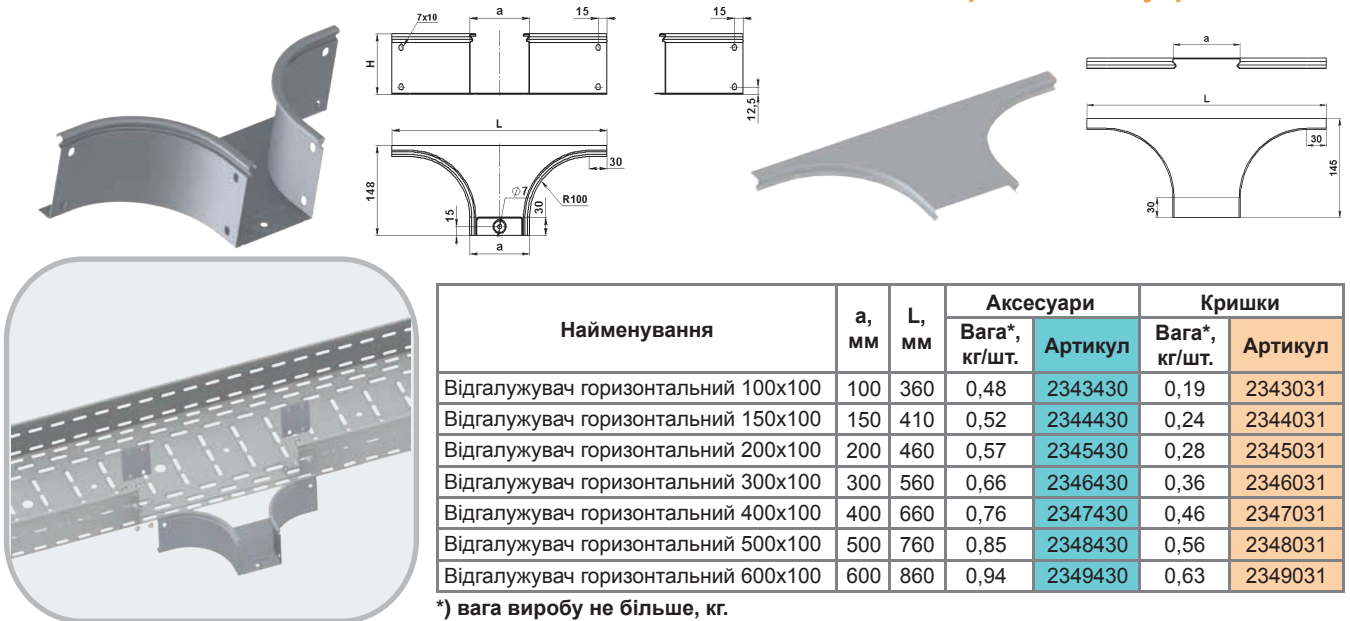
**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### Відгалужувач горизонтальний Н, висота = 100 мм

Акcesуар

Кришка акcesуара



Найменування	a, мм	L, мм	Акcesуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Відгалужувач горизонтальний 100x100	100	360	0,48	2343430	0,19	2343031
Відгалужувач горизонтальний 150x100	150	410	0,52	2344430	0,24	2344031
Відгалужувач горизонтальний 200x100	200	460	0,57	2345430	0,28	2345031
Відгалужувач горизонтальний 300x100	300	560	0,66	2346430	0,36	2346031
Відгалужувач горизонтальний 400x100	400	660	0,76	2347430	0,46	2347031
Відгалужувач горизонтальний 500x100	500	760	0,85	2348430	0,56	2348031
Відгалужувач горизонтальний 600x100	600	860	0,94	2349430	0,63	2349031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і акcesуарів

Акcesуар застосовується там, де необхідно виконати відгалуження від існуючої ділянки траси на необхідну ширину.

Для монтажу необхідно вирізати борт лотка на довжину L згідно з таблицею і закріпити акcesуар за допомогою:

- пластин з'єднувальних - 2 шт. (див. стор. 68);
- гвинтів М6х12 - 11 шт. (див. стор.115);
- гайок М6 з насічкою - 11 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

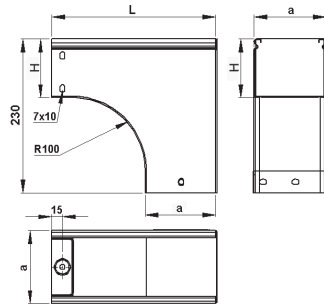
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс С.

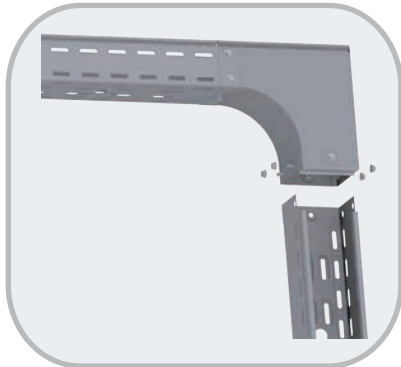
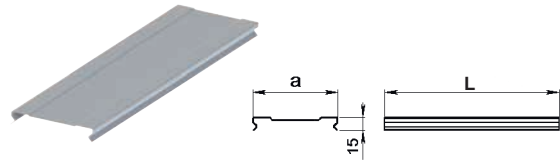
Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Спуск 90° лівосторонній з розворотом H, висота = 100 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	a, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 100x100	100	230	0,819	2733430	0,195	2703031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 150x100	150	280	1,168	2734430	0,328	2704031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 200x100	200	330	1,551	2735430	0,493	2705031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 300x100	300	430	2,421	2736430	0,918	2706031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 400x100	400	530	3,413	2737430	1,473	2707031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 500x100	500	630	4,537	2738430	2,139	2708031
Спуск 90° лівосторонній з розворотом 600x100	600	730	5,808	2739430	2,991	2709031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

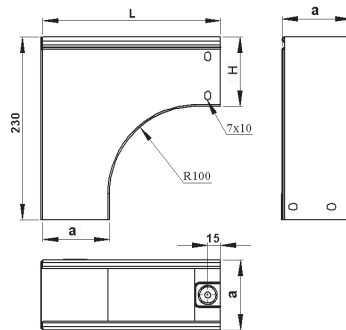
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси по стіні або колоні зі зміною площини.

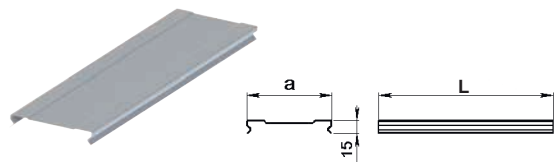
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Спуск 90° правосторонній з розворотом H, висота = 100 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	a, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° правосторонній з розворотом 100x100	100	230	0,819	2723430	0,195	2703031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 150x100	150	280	1,168	2724430	0,328	2704031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 200x100	200	330	1,551	2725430	0,493	2705031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 300x100	300	430	2,421	2726430	0,918	2706031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 400x100	400	530	3,413	2727430	1,473	2707031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 500x100	500	630	4,537	2728430	2,139	2708031
Спуск 90° правосторонній з розворотом 600x100	600	730	5,808	2729430	2,991	2709031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси по стіні або колоні зі зміною площини.

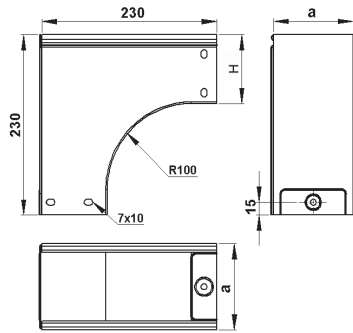
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок

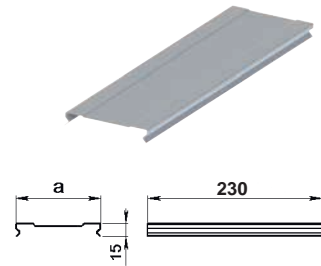


### Спуск 90° з розворотом Н, висота = 100 мм

Аксессуар



Кришка аксессуара



Найменування	a, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Спуск 90° з розворотом 100x100	100	0,73	2713430	0,15	2713431
Спуск 90° з розворотом 150x100	150	0,87	2714430	0,21	2714431
Спуск 90° з розворотом 200x100	200	1,01	2715430	0,25	2715431
Спуск 90° з розворотом 300x100	300	1,31	2716430	0,34	2716431
Спуск 90° з розворотом 400x100	400	1,59	2717430	0,43	2717431
Спуск 90° з розворотом 500x100	500	1,88	2718430	0,51	2718431
Спуск 90° з розворотом 600x100	600	2,16	2719430	0,61	2719431

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

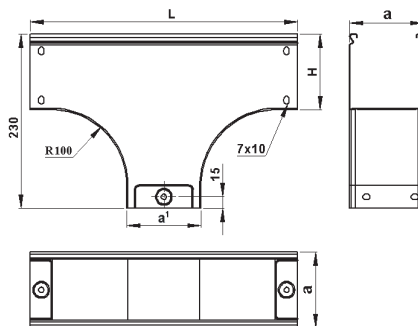
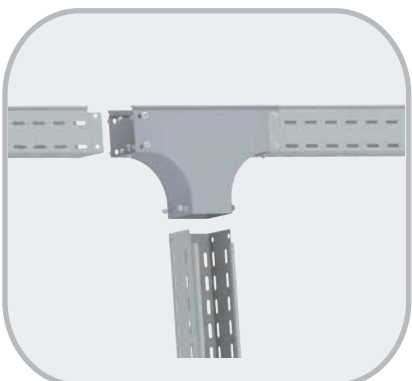
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск кабельної траси на 90° з розворотом в площині.

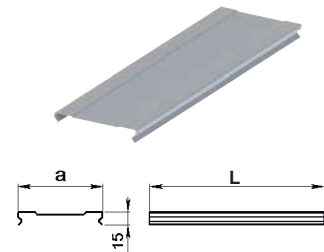
Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

### T-відвід вертикальний з розворотом Н, висота = 100 мм

Аксессуар



Кришка аксессуара



Найменування	a, мм	a', мм	L, мм	Аксессуары		Кришки	
				Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
T-відвід вертикальний з розворотом 100/100x100	100	100	360	1,06	2353433	0,30	2353033
T-відвід вертикальний з розворотом 150/150x100	150	150	410	1,41	2354434	0,48	2354034
T-відвід вертикальний з розворотом 200/100x100	200	100	360	1,42	2355433	0,60	2355033
T-відвід вертикальний з розворотом 200/150x100	200	150	410	1,61	2355434	0,61	2355034
T-відвід вертикальний з розворотом 300/200x100	300	200	460	2,23	2356435	0,98	2356035
T-відвід вертикальний з розворотом 400/300x100	400	300	560	3,16	2357436	1,56	2357036
T-відвід вертикальний з розворотом 500/300x100	500	300	560	3,65	2358436	1,90	2358036
T-відвід вертикальний з розворотом 600/400x100	600	400	660	4,79	2359437	2,70	2359037

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** вертикальне відгалуження кабельних трас зі зміною площини.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

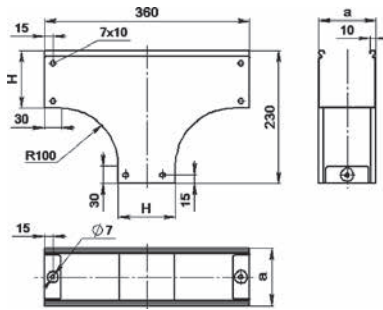
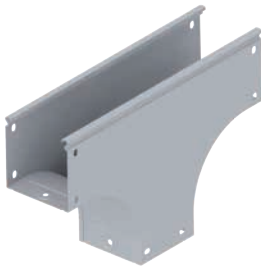
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

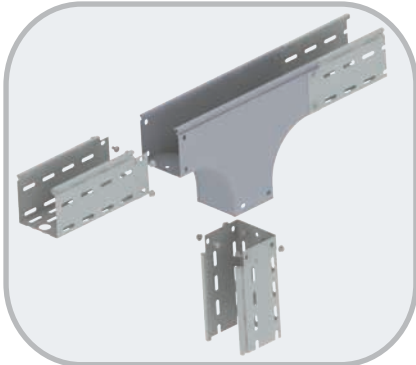
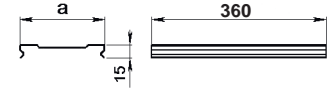
Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

## Т-відвід вертикальний Н, висота = 100 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	Аксесуари		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Т-відвід вертикальний 100x100	100	1,03	2333430	0,30	2333431
Т-відвід вертикальний 150x100	150	1,17	2334430	0,41	2334431
Т-відвід вертикальний 200x100	200	1,31	2335430	0,53	2335431
Т-відвід вертикальний 300x100	300	1,58	2336430	0,75	2336431
Т-відвід вертикальний 400x100	400	1,86	2337430	0,98	2337431
Т-відвід вертикальний 500x100	500	2,13	2338430	1,20	2338431
Т-відвід вертикальний 600x100	600	2,41	2339430	1,43	2339431

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

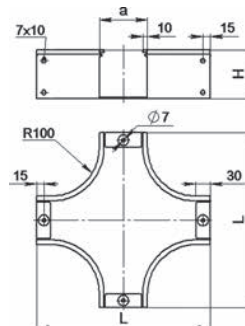
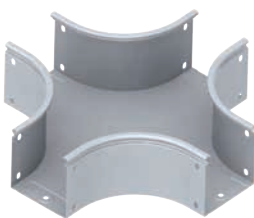
**ЗАСТОСУВАННЯ:** розгалуження кабельних трас з горизонтального у вертикальне положення.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

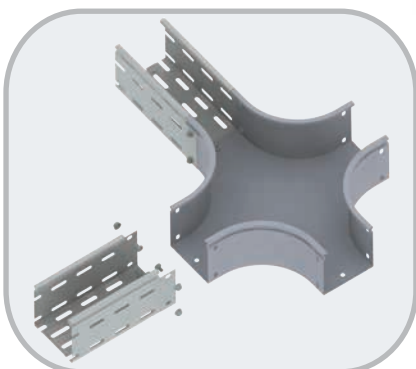
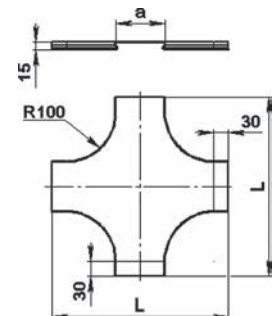
## Хрестовина

Н, висота = 100 мм

Аксесуар



Кришка аксесуара



Найменування	а, мм	L, мм	Аксесуари		Кришки	
			Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Хрестовина 100x100	100	360	1,10	2313430	0,54	2313031
Хрестовина 150x100	150	410	1,35	2314430	0,78	2314031
Хрестовина 200x100	200	460	1,62	2315430	1,10	2315031
Хрестовина 300x100	300	560	2,26	2316430	1,70	2316031
Хрестовина 400x100	400	660	3,02	2317430	2,50	2317031
Хрестовина 500x100	500	760	3,92	2318430	3,35	2318031
Хрестовина 600x100	600	860	4,93	2319430	4,40	2319031

\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і аксесуарів

Лотки мають роз'єми «мама-тато», за допомогою яких з'єднуються з аксесуарами і кріпляться:

- гвинтами М6х12 - 5 шт. (див. стор.115);
- гайками М6 з насічкою - 5 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

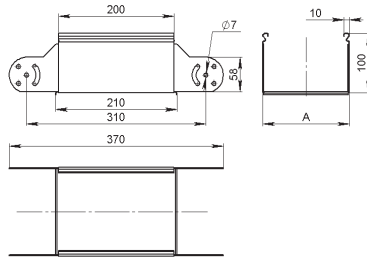
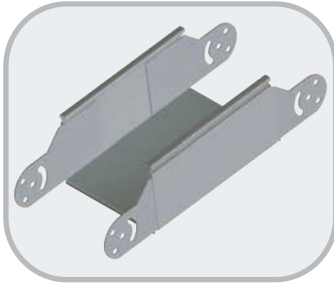
**ЗАСТОСУВАННЯ:** розгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

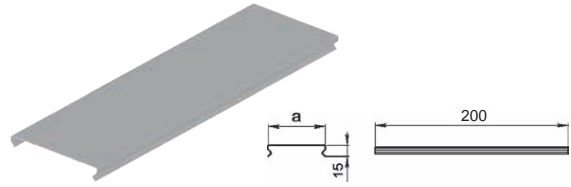
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.

### Деталь шарнірної арки Н, висота = 100 мм

#### Аксессуар



#### Кришка аксессуара



Найменування	а, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Деталь шарнірної арки 100x100	100	0,88	2283420	0,169	2283031
Деталь шарнірної арки 150x100	150	0,95	2284420	0,231	2284031
Деталь шарнірної арки 200x100	200	1,01	2285430	0,294	2285031
Деталь шарнірної арки 300x100	300	1,15	2286430	0,419	2286031
Деталь шарнірної арки 400x100	400	1,28	2287440	0,543	2287031
Деталь шарнірної арки 500x100	500	1,42	2288440	0,668	2288031
Деталь шарнірної арки 600x100	600	1,56	2289440	0,793	2289031

#### Приклад складання лотків і аксессуарів

\*) вага виробу не більше, кг.



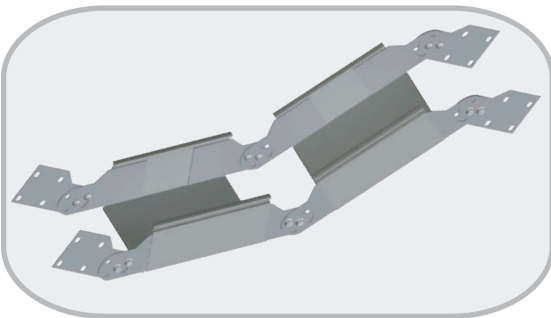
В замовлення необхідно включити:

- пластина шарнірного з'єднувача 100 - 4 шт.;
- гвинт М6х12 - 16 шт. (див. стор.115);
- гайка М6 з насічкою - 16 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск і підйом кабельних трас під довільним кутом.

### Шарнірна арка Н, висота = 100 мм



Найменування	а, мм	Аксессуары		Кришки	
		Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Шарнірна арка 100x100	100	2,188	2273420	0,169	2283031
Шарнірна арка 150x100	150	2,328	2274420	0,231	2284031
Шарнірна арка 200x100	200	2,448	2275430	0,294	2285031
Шарнірна арка 300x100	300	2,728	2276430	0,419	2286031
Шарнірна арка 400x100	400	2,988	2277440	0,543	2287031
Шарнірна арка 500x100	500	3,268	2278440	0,668	2288031
Шарнірна арка 600x100	600	3,548	2279440	0,793	2289031

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Приклад складання лотків і аксессуарів

Шарнірна арка  
постачається в зборі.  
Кришка замовляється  
в кількості 2 шт.



В замовлення необхідно включити:

- пластина шарнірного з'єднувача 80 - 4 шт.;
- гвинт М6х12 - 16 шт. (див. стор.115);
- гайка М6 з насічкою - 16 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск і підйом кабельних трас під довільним кутом.

На замовлення кабельна траса може бути:

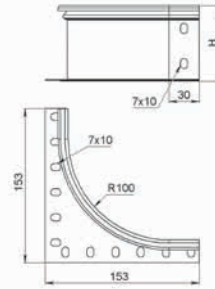
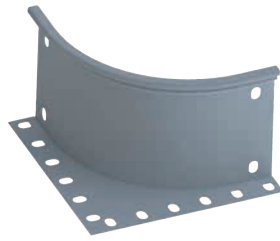
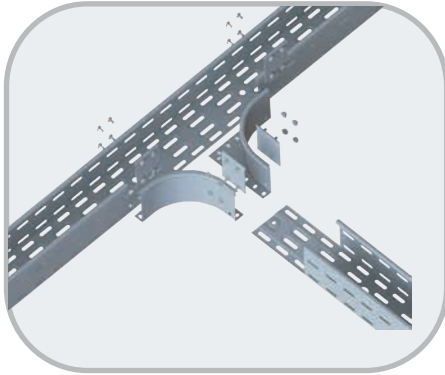
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.

Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!



## Відгалужувач горизонтальний універсальний

Н, висота = 100 мм



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Відгалужувач горизонтальний універсальний 100	0,294	2350430

\*) вага виробу не більше, кг.

Приклад складання лотків і аксесуарів

Аксесуар застосовується там, де необхідно виконати відгалуження від існуючої ділянки траси або поворот. Для монтажу необхідно вирізати борт лотка на задану довжину і закріпити кожен аксесуар за допомогою:

- пластин з'єднувальних - 2 шт. (див. стор. 68);
- гвинтів М6х12 - 10 шт. (див. стор. 115);
- гайок М6 з насічкою - 10 шт. (див. стор. 115).

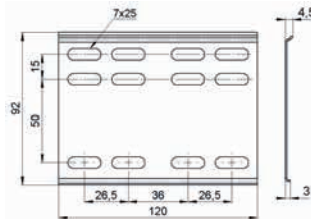
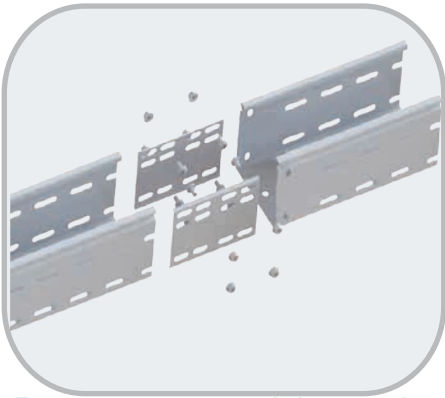
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** відгалуження кабельних трас у горизонтальному положенні.

Аксесуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

## Пластина з'єднувальна універсальна

Н, висота = 100 мм



Для застосування в системі кабельних трас потрібно замовити:

- пластина з'єднувальна універсальна - 2 шт.;
- гвинт М6х12 - 16 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 16 шт. (див. стор. 115).

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина з'єднувальна універсальна 100	0,08	2514440

\*) вага виробу не більше, кг.

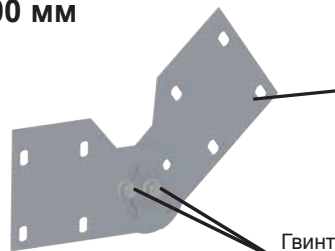
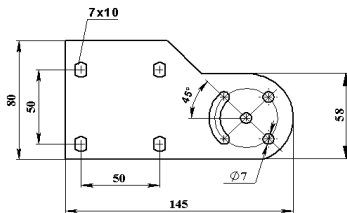
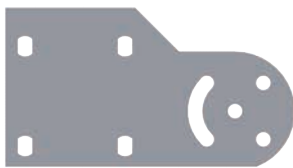
Приклад складання лотків і аксесуарів

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** з'єднання кабельних трас.

## Пластина шарнірного з'єднувача

Н, висота = 100 мм



В замовлення необхідно включити:

- пластина шарнірного з'єднувача - 4 шт.;
- гвинт М6х12 - 20 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 20 шт. (див. стор. 115).

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина шарнірного з'єднувача 100	0,107	2530450

\*) вага виробу не більше, кг.

Пластина шарнірного з'єднувача може застосовуватися з пластинами захисними (див. стор. 69).

Приклад складання лотків і аксесуарів

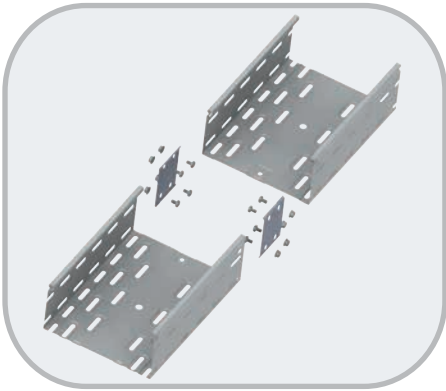
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** спуск або підйом кабельних трас під довільним кутом.

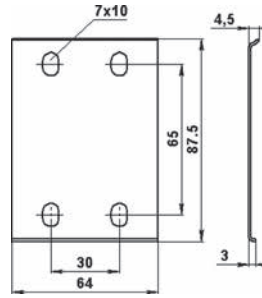
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.



### Пластина з'єднувальна Н, висота = 100 мм



Приклад складання лотків і акcesуарів



Для застосування в системі кабельних трас потрібно замовити:  
 - пластина з'єднувальна 100 - 2 шт.;  
 - гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);  
 - гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).

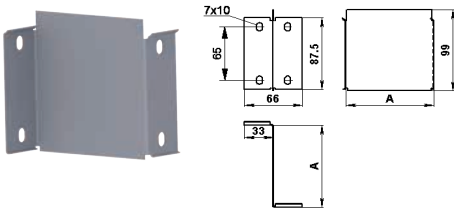
Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина з'єднувальна 100	0,044	2510440

\*) вага виробу не більше, кг.

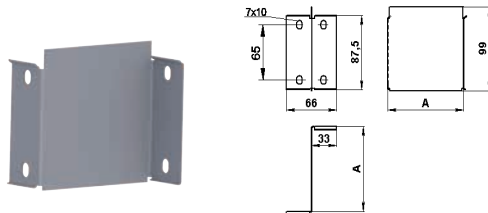
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** з'єднання кабельних трас.

### Пластина звужуюча Н, висота = 100 мм

Пластина звужуюча лівостороння



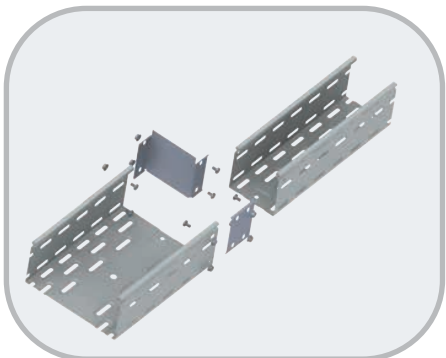
Пластина звужуюча правостороння



Найменування	А, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул Пластина звужуюча правостороння	Артикул Пластина звужуюча лівостороння
Пластина звужуюча 50x100	50	0,082	2420244	2410244
Пластина звужуюча 75x100	75	0,102	2420544	2410544
Пластина звужуюча 100x100	100	0,121	2420644	2410644
Пластина звужуюча 125x100	125	0,140	2420944	2410944
Пластина звужуюча 150x100	150	0,160	2421044	2411044
Пластина звужуюча 175x100	175	0,180	2421144	2411144
Пластина звужуюча 200x100	200	0,200	2421244	2411244
Пластина звужуюча 225x100	225	0,218	2421444	2411444
Пластина звужуюча 250x100	250	0,237	2421544	2411544
Пластина звужуюча 300x100	300	0,276	2421644	2411644
Пластина звужуюча 350x100	350	0,315	2421744	2411744
Пластина звужуюча 400x100	400	0,354	2421844	2411844
Пластина звужуюча 450x100	450	0,393	2421944	2411944

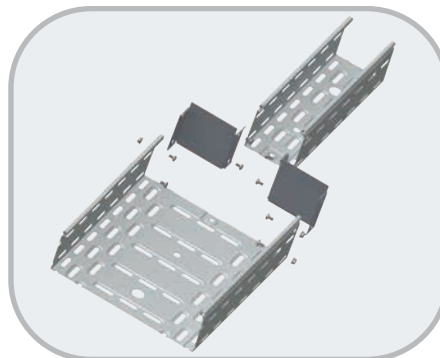
\*) вага виробу не більше, кг.

### Приклад складання лотків і акcesуарів



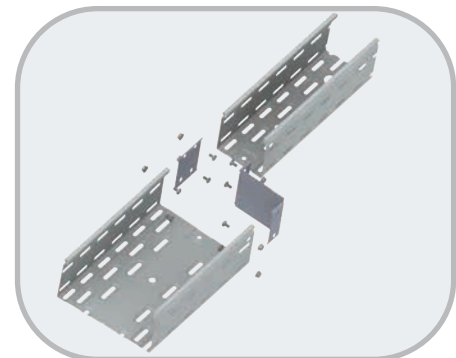
Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

- пластина звужуюча лівостороння - 1 шт.;
- пластина з'єднувальна - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).



Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

- пластина звужуюча лівостороння - 1 шт.;
- пластина звужуюча правостороння - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).



Для монтажу системи кабельних трас даного виду потрібно замовити:

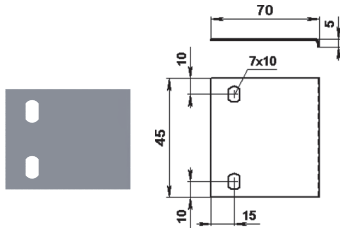
- пластина звужуюча правостороння - 1 шт.;
- пластина з'єднувальна - 1 шт.;
- гвинт М6х12 - 8 шт. (див. стор. 115);
- гайка М6 з насічкою - 8 шт. (див. стор. 115).

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** звуження кабельних трас до необхідної ширини.  
 Акcesуари застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.

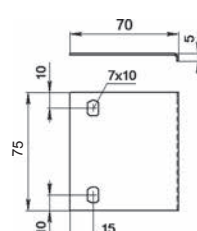
На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!**

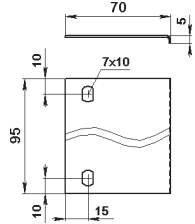
Пластина захисна



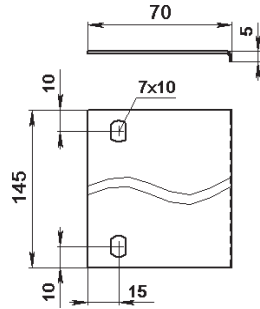
Пластина захисна а = 50 мм



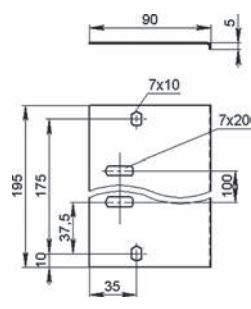
Пластина захисна а = 80 мм



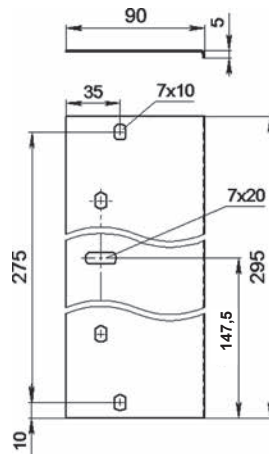
Пластина захисна а = 100 мм



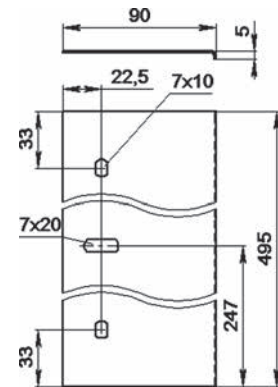
Пластина захисна а = 150 мм



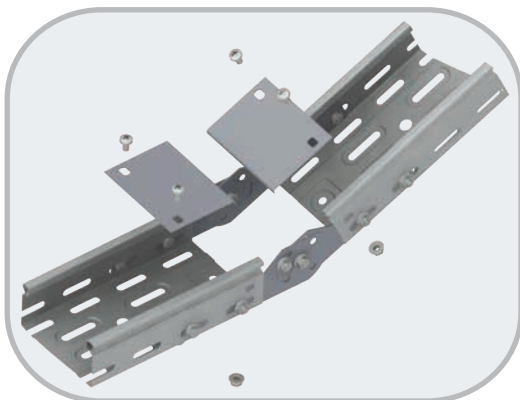
Пластина захисна а = 200 мм



Пластина захисна а = 300 мм



Пластина захисна а = 500 мм



Приклад складання лотків і аксесуарів

Пластини захисні мають кріпильні отвори, за допомогою яких кріпляться:  
 - гвинтами М6х12 - 4 шт. (див. стор. 115);  
 - гайками М6 з насічкою - 4 шт. (див. стор. 115).

Для лотків шириною 400 мм використовуються дві пластини захисні 200;  
 для лотків шириною 600 мм використовуються дві пластини захисні 300.

Пластини захисні застосовуються для перфорованих і неперфорованих лотків.  
 У неперфорованих лотках необхідно просвердлити отвори для кріплення.

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

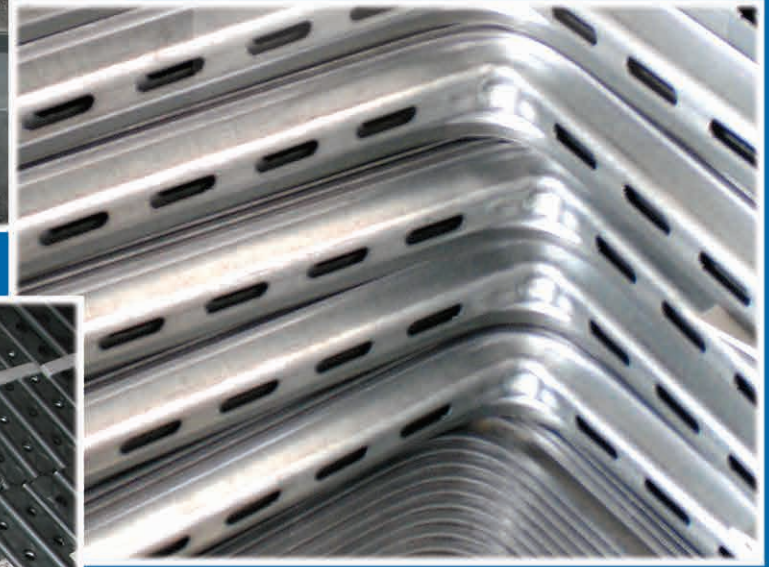
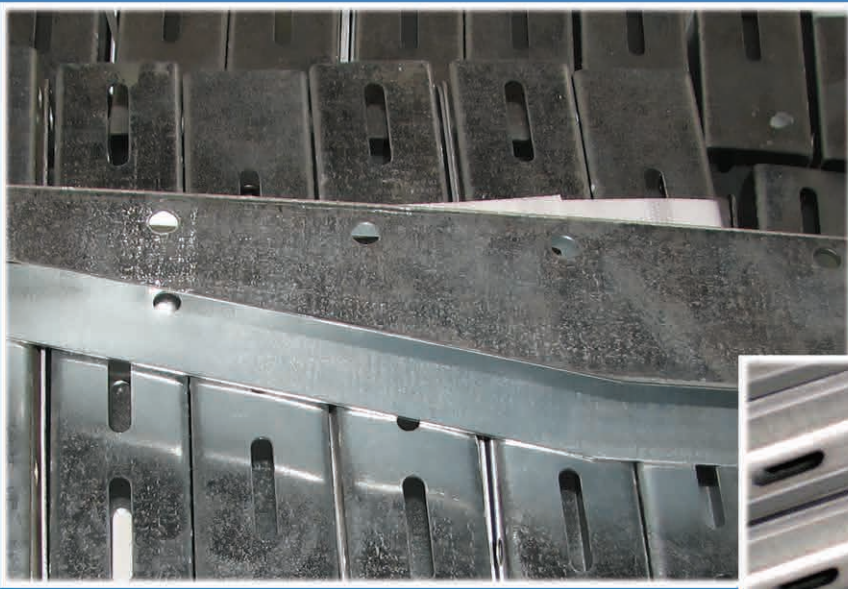
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення пластин до лотка для захисту дротів і кабелів від пошкодження.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 – лотки металеві для електропроводок.





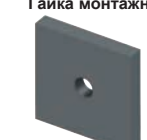


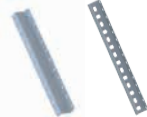

















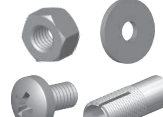

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина захисна 50	0,025	2541040
Пластина захисна 80	0,042	2542040
Пластина захисна 100	0,053	2543040
Пластина захисна 150	0,082	2544040
Пластина захисна 200	0,140	2545040
Пластина захисна 300	0,212	2546040
Пластина захисна 500	0,358	2547040

\*) вага виробу не більше, кг.

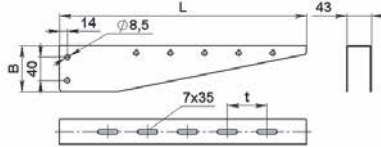
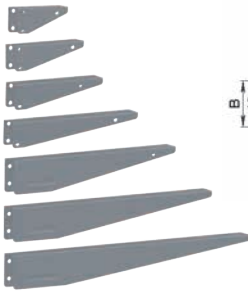




## Монтажні системи і кріпильні елементи

<p>Консоль кронштейна</p>  <p>стор. 105</p>	<p>Планка кронштейна</p>  <p>стор. 105</p>	<p>З'єднувач планки кронштейна</p>  <p>стор. 105</p>	<p>Консоль монолітна</p>  <p>стор. 106</p>	<p>Планка кронштейна С-подібна</p>  <p>стор. 106</p>	<p>Гайка монтажна</p>  <p>стор. 106</p>	<p>Планка перфорована</p>  <p>стор. 107</p>
<p>Консоль настінна</p>  <p>стор. 107</p>	<p>Планка Z-подібна Планка універсальна</p>  <p>стор. 108</p>	<p>Скоба стельова</p>  <p>стор. 109</p>	<p>Станина стельова</p>  <p>стор. 109</p>	<p>Станина стельова одинарна</p>  <p>стор. 109</p>	<p>Станина стельова подвійна</p>  <p>стор. 110</p>	<p>Станина стельова регульована</p>  <p>стор. 110</p>
<p>Поперечка лотка драбинного типу</p>  <p>стор. 110</p>	<p>Кутник регульований</p>  <p>стор. 111</p>	<p>Пластина дистанційна</p>  <p>стор. 111</p>	<p>Кутник монтажний</p>  <p>стор. 111</p>	<p>Кронштейн настінно-стельовий Кронштейн настінний</p>  <p>стор. 112</p>	<p>Кронштейн стельовий</p>  <p>стор. 112</p>	<p>Фіксатор кришки</p>  <p>стор. 113</p>
<p>Підвіска</p>  <p>стор. 113</p>	<p>Перфострічка</p>  <p>стор. 113</p>	<p>Підвіс трапецієподібний 120</p>  <p>стор. 114</p>	<p>Затискач LCU/V</p>  <p>стор. 114</p>	<p>Фіксатор лотки</p>  <p>стор. 114</p>	<p>Металовироби</p>  <p>стор. 115-119</p>	<p>Спеціальні кріплення</p>  <p>стор. 120-121</p>

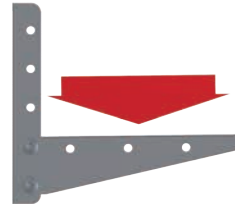
## Консоль кронштейна



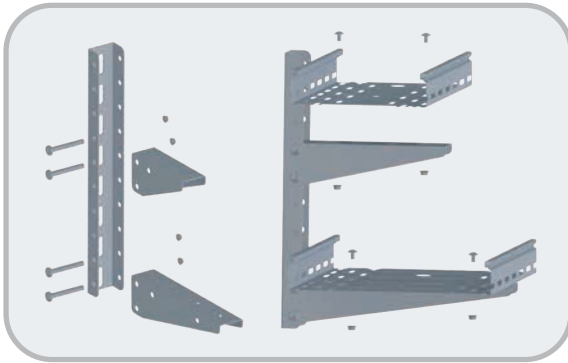
Найменування	L, мм	B, мм	t, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Консоль кронштейна 100 (т.м.1,0мм)	135	60	50	0,17	2613040
Консоль кронштейна 100 (т.м.1,5мм)	135			0,19	2613050
Консоль кронштейна 150 (т.м.1,5мм)	185			0,25	2614050
Консоль кронштейна 200 (т.м.1,5мм)	235			0,31	2615050
Консоль кронштейна 300 (т.м.1,5мм)	335			0,44	2616050
Консоль кронштейна 400 (т.м.1,5мм)	435	80	70	0,74	2617050
Консоль кронштейна 500 (т.м.1,5мм)	535		85	0,91	2618050
Консоль кронштейна 600 (т.м.1,5мм)	635		82	1,07	2619050

\*) вага виробу не більше, кг.

### Допустимі навантаження на консолях



Кронштейн кріпиться до стіни за допомогою металовиробів:  
- забивні анкери М8,  
- анкери-болти М8.



Консоль кронштейна	100	100	150	200	300	400	500	600
Товщина металу, мм	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Допустиме навантаження, Fmax(kH)	2,63	3,0	2,75	2,6	1,9	1,6	1,3	1,1

Лоток кріпиться гвинтами до консолі, зафіксованої за допомогою болтового з'єднання в планці.

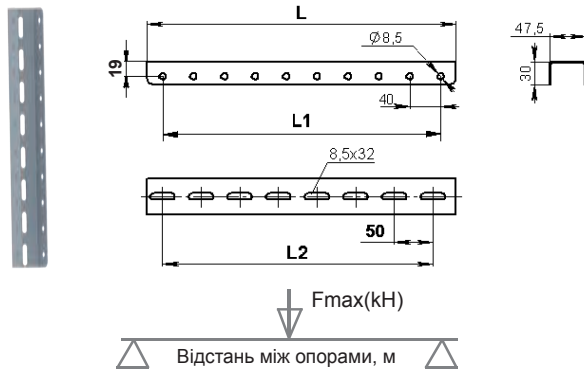
- гвинти М6х12 - 2 шт. (див. стор.115);
- гайки М6 з насічкою - 2 шт. (див. стор.115);
- болти М8х60 - 2 шт. (див. стор.115);
- гайки М8 з насічкою - 2 шт. (див. стор.115).

У неперфорованих лотках необхідно просвердити отвори для кріплення.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на кронштейнах до стіни.

## Планка кронштейна



Найменування	L, мм	L1, мм	L2, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Планка кронштейна 100	110	80	50	0,17	2621460
Планка кронштейна 200	190	160	150	0,23	2621560
Планка кронштейна 400	390	360	350	0,57	2620660
Планка кронштейна 600	590	560	550	0,86	2620063
Планка кронштейна 800	790	760	750	1,15	2620064
Планка кронштейна 1000	990	960	950	1,44	2620066
Планка кронштейна 1200	1190	1160	1150	1,73	2620067
Планка кронштейна 1500	1500	1460	1450	2,19	2620068
Планка кронштейна 2000	1990	1960	1950	2,92	2620069
Планка кронштейна 3000	2990	2960	2950	4,26	2620960

Товщина металу 2,0 мм.

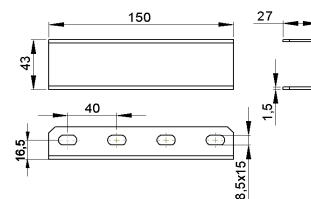
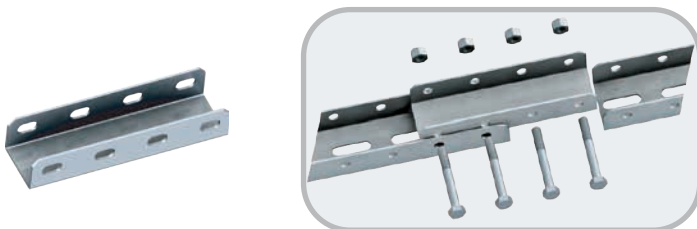
\*) вага виробу не більше, кг.

Планка кронштейна	Відстань між опорами, м				
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Допустиме навантаження, Fmax(kH)	1,14	0,45	0,35	0,26	0,12

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на кронштейнах до стіни.

## З'єднувач планки кронштейна



Найменування	Вага, кг 1 шт.	Артикул
З'єднувач планки кронштейна	0,21	2670060

\*) вага виробу не більше, кг.

Планки кронштейна між собою кріпляться з'єднувальною планкою кронштейна болтовим з'єднанням:

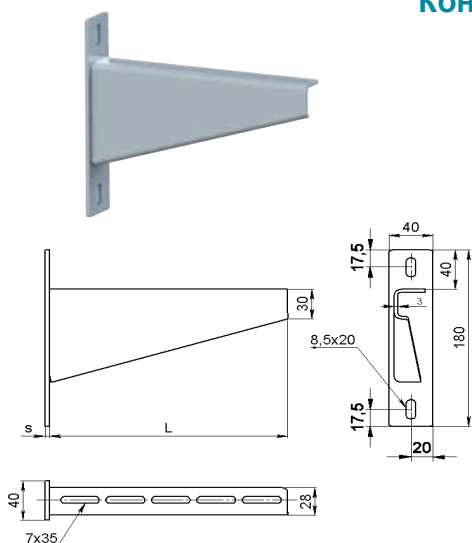
- болти М8х60 - 4 шт. (див. стор.115);
- гайки М8 з насічкою - 4 шт. (див. стор.115).

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** з'єднання планок кронштейна між собою для використання їх в якості посиленої (в порівнянні з прямолинійним лотком) тримальної конструкції кабельної траси або створення підлогово-стельової конструкції різної висоти.

ТУ У 28.7-33529062-002:2008 - кронштейни настінно-стельові.

### Консоль монолітна



Найменування	L, мм	Навантаження, Fmax (кН)	Вага*, кг/шт.	Артикул
Консоль монолітна 200	215	6,45	0,69	3615070
Консоль монолітна 300	315	5,85	0,91	3616070
Консоль монолітна 400	415	5,05	1,14	3617070
Консоль монолітна 500	515	4,10	1,36	3618070
Консоль монолітна 600	615	3,0	1,63	3619070

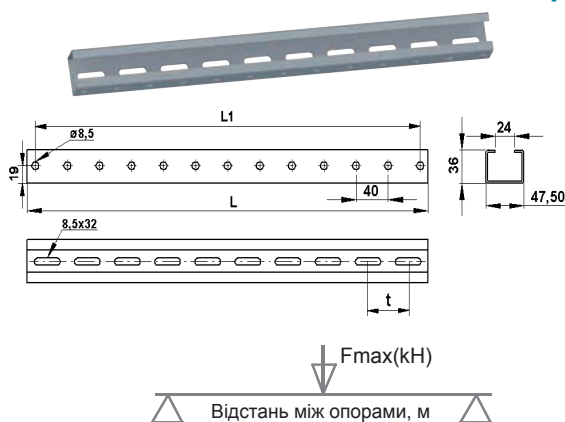
Товщина металу консолі 3,0 мм;  
Товщина металу стінової пластини 4,0 мм.  
\*) вага виробу не більше, кг.

Консоль кріпиться до стіни за допомогою металовиробів:  
- забивні анкери М8;  
- анкери-болти М8.

Слід дотримуватися умов монтажу, зазначених у допусках для дюбелів.

**МАТЕРІАЛ:** сталь оцинкована гальванічним методом.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на консолях до стіни.

### Планка кронштейна С-подібна



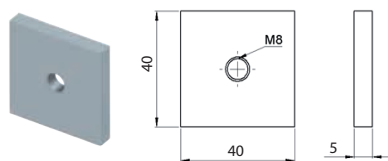
Найменування	L, мм	L1, мм	t, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Планка кронштейна С-подібна 400	400	360	80	0,77	3620660
Планка кронштейна С-подібна 600	600	560	85	1,16	3620063
Планка кронштейна С-подібна 800	800	760	90	1,54	3620064
Планка кронштейна С-подібна 1000	1000	960	100	1,93	3620066
Планка кронштейна С-подібна 1200	1200	1160	100	2,31	3620067
Планка кронштейна С-подібна 1500	1500	1460	100	2,90	3620068
Планка кронштейна С-подібна 2000	2000	1960	100	3,86	3620069
Планка кронштейна С-подібна 3000	3000	2960	100	5,79	3620960

Товщина металу 2,0 мм;  
\*) вага виробу не більше, кг.

Планка кронштейна С-подібна	Відстань між опорами, м				
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Допустиме навантаження, Fmax(kH)	1,25	0,83	0,74	0,28	0,23

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на консолях до стіни або до стелі за допомогою станин.

### Гайка монтажна



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Гайка монтажна	0,68	3630090

\*) вага виробу не більше, кг.

#### Одностороннє навантаження на консоль монолітну

Довжина консолі, мм	200	300	400	500	600
Допустиме навантаження, Fmax(kH)	1,53	1,18	1,10	0,91	0,82

#### Одностороннє навантаження на консоль монолітну

Довжина консолі, мм	200	300	400	500	600
Допустиме навантаження, Fmax(kH)	1,32	0,98	0,80	0,72	0,61

#### Двостороннє навантаження на консоль монолітну

Довжина консолі, мм	200	300	400	500	600
Допустиме навантаження, Fmax(kH)	2,75	2,15	1,84	1,71	1,45

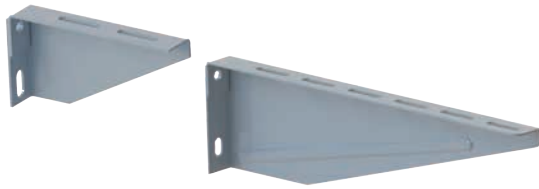
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** для з'єднання планки кронштейна С-подібної з консолю монолітною.

На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

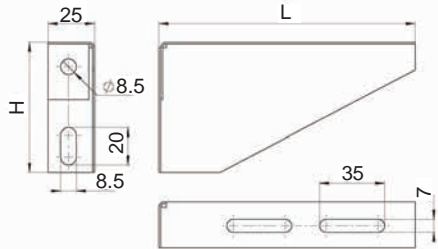


## Консоль настінна



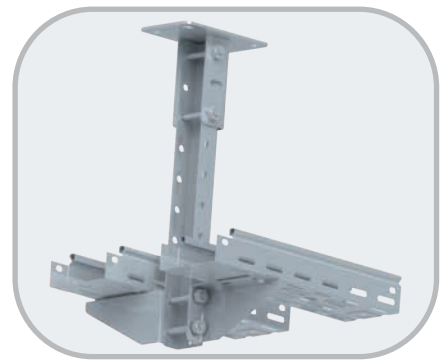
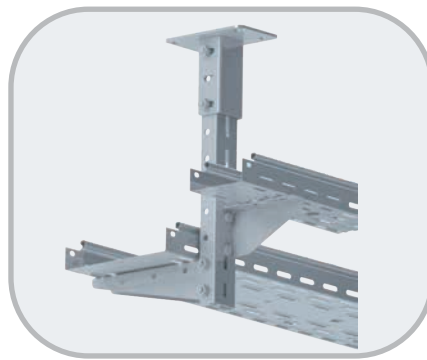
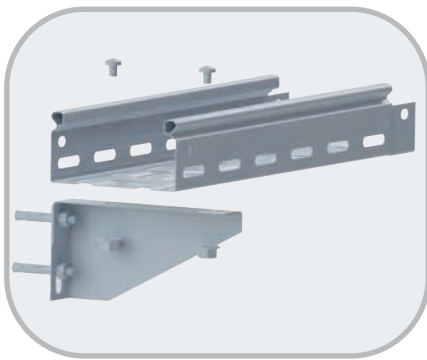
Найменування	L, мм	H, мм	Навантаження, Fmax (кН)	Вага*, кг/шт.	Артикул
Консоль настінна 50	62	27	0,40	0,036	2611940
Консоль настінна 100	120	70	0,25	0,08	2613940
Консоль настінна 150	170	70	0,37	0,15	2614950
Консоль настінна 200	220	90	0,33	0,23	2615950
Консоль настінна 300	320	90	0,30	0,33	2616950

\*) вага виробу не більше кг.



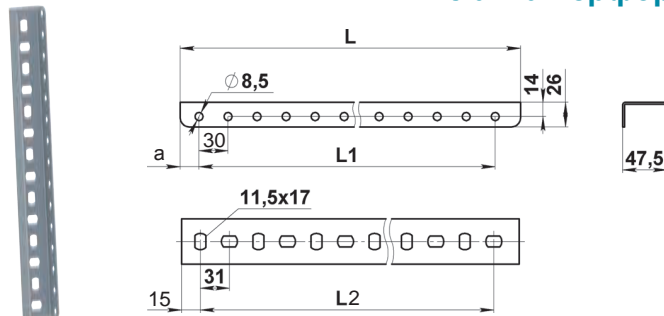
Консоль кріпиться до стіни за допомогою металовиробів:

- забивні анкери M8;
- анкери-болти M8.



**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на консолях.

## Планка перфорована



Найменування	L, мм	L1, мм	L2, мм	a, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Планка перфорована 100	180	150	155	15	0,17	2643060
Планка перфорована 150	207	150	182	28	0,21	2644060
Планка перфорована 200	242	210	217	16	0,24	2645060
Планка перфорована 300	366	330	341	18	0,36	2646060
Планка перфорована 400	490	450	465	20	0,64	2647060
Планка перфорована 500	552	510	527	21	0,72	2648060
Планка перфорована 600	676	630	651	23	0,87	2649060
Планка перфорована 2000	1990	1950	1953	20	2,63	2640760
Планка перфорована 3000	2990	2910	2945	40	3,95	2640860

Товщина металу 100, 150, 200, 300 - 1,5 мм.  
400, 500, 600, 2000, 3000 - 2,0 мм.

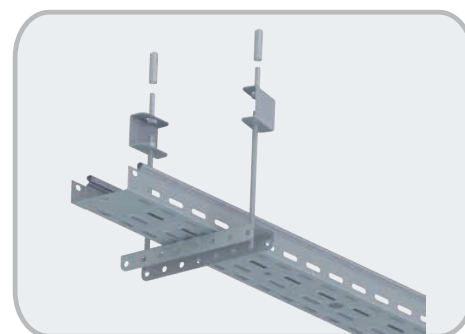
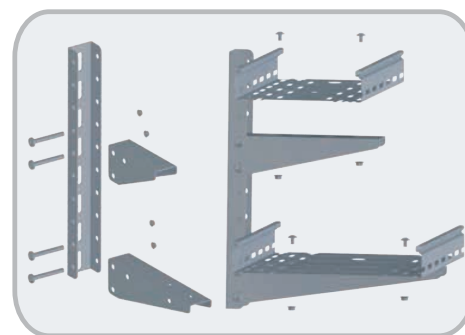
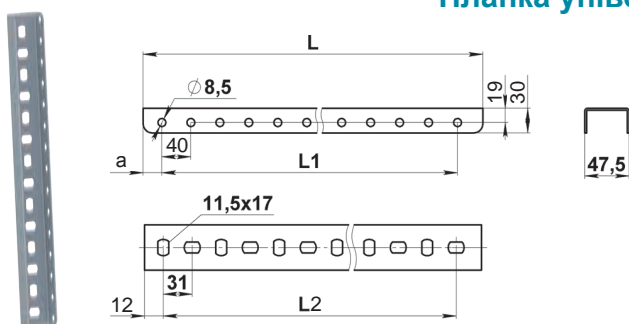
\*) вага виробу не більше, кг.

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на планці до стелі за допомогою шпильок.



Планка перфорована	Відстань між опорами, м				
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Допустиме навантаження, Fmax(kH)	0,87	0,32	0,29	0,09	0,07

### Планка універсальна

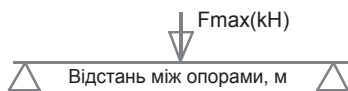


Найменування	L, мм	L1, мм	L2, мм	a, мм	Т.М. 1,5 мм		Т.М. 2,0 мм	
					Вага*, кг/шт.	Артикул	Вага*, кг/шт.	Артикул
Планка універсальна 50	112	40	56	16	0,12	2691050	0,16	2691060
Планка універсальна 100	168	120	112	24	0,19	2693050	0,24	2693060
Планка універсальна 150	220	200	151	10	0,24	2694050	0,32	2694060
Планка універсальна 200	266	200	210	33	0,29	2695050	0,39	2695060
Планка універсальна 300	366	280	310	43	0,39	2696050	0,53	2696060
Планка універсальна 400	462	440	406	11	0,53	2697050	0,7	2697060
Планка універсальна 500	552	520	496	16	0,59	2698050	0,8	2698060
Планка універсальна 600	676	600	620	38	0,73	2699050	0,97	2699060
Планка універсальна 800	800	760	744	20	0,86	2690350	1,15	2690360
Планка універсальна 1000	986	920	930	33	1,06	2690450	1,42	2690460
Планка універсальна 1200	1180	1160	1116	10	1,27	2690550	1,7	2690560
Планка універсальна 1500	1500	1480	1426	10	1,62	2690650	2,16	2690660
Планка універсальна 2000	1990	1960	1922	15	2,15	2690750	2,86	2690760
Планка універсальна 3000	2970	2920	2914	25	3,21	2690850	4,28	2690860

\*) вага виробу не більше, кг.

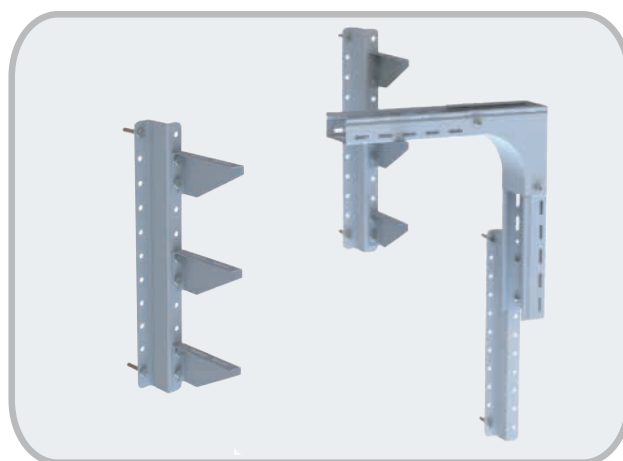
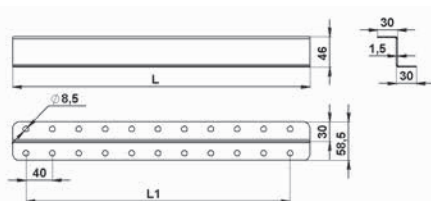
**МАТЕРІАЛ:** листову сталь оцинкована за методом Сендзімира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на планці до стелі за допомогою шпильок, кріплення лотків на кронштейнах до стіни.



Планка універсальна	Відстань між опорами, м				
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Допустиме навантаження, Fmax(kH) т.м. 1,5 мм	0,59	0,21	0,19	0,06	0,03
Допустиме навантаження, Fmax(kH) т.м. 2,0 мм	1,14	0,45	0,35	0,26	0,12

### Планка Z-подібна



Найменування	L, мм	L1, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Планка Z-подібна 2000	2000	1960	2,30	2680750
Планка Z-подібна 3000	3000	2920	3,45	2680850

Товщина металу 1,5 мм;

\*) вага виробу не більше, кг.

**МАТЕРІАЛ:** листову сталь оцинкована за методом Сендзімира.

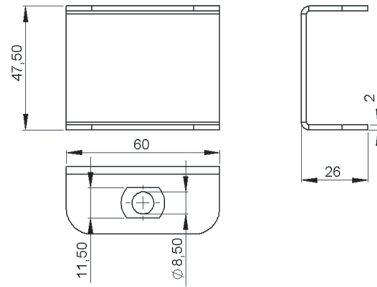
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на кронштейнах до стіни.

На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;

- оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G. Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

### Скоба стельова



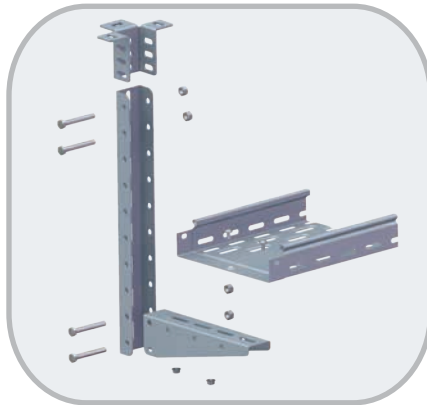
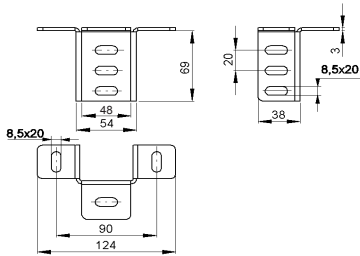
Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Скоба стельова	0,083	2650260

\*) вага виробу не більше, кг.



**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзімира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення кабельної траси до стелі.

### Станина стельова



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Станина стельова	0,247	2630380

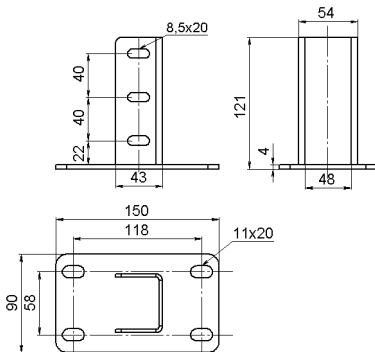
**Товщина металу 3,0 мм;**  
\*) вага виробу не більше, кг.

Кріпиться до стелі за допомогою металовиробів:  
- забивні анкери М8;  
- анкери-болти М8.

Станина стельова кріпиться до планки кронштейна і до планки кронштейна С-подібної:  
- болтами М8х65 - 2 шт.;  
- гайками М8 з насічкою - 2 шт.

**МАТЕРІАЛ:** сталь оцинкована гальванічним методом.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на кронштейнах до стелі.

### Станина стельова одинарна



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Станина стельова одинарна	0,73	3630590

**Товщина металу 4,0 мм;**  
\*) вага виробу не більше, кг.

Кріпиться до стелі за допомогою металовиробів:  
- забивні анкери М10;  
- анкери-болти М10.

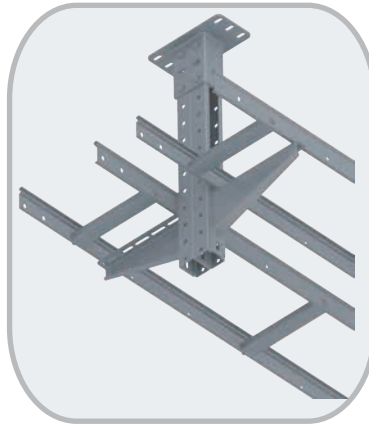
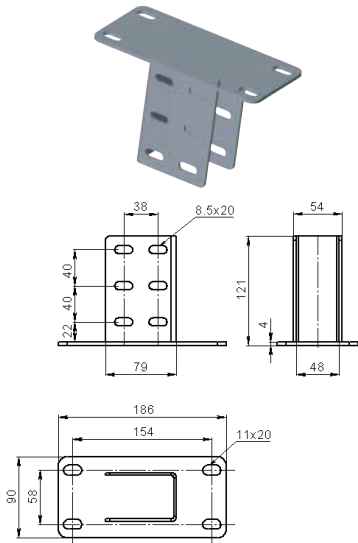
Станина стельова кріпиться до планки кронштейна і до планки кронштейна С-подібної:  
- болтами М8х65 - 2 шт.;  
- гайками М8 з насічкою - 2 шт.

**МАТЕРІАЛ:** сталь оцинкована гальванічним методом.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на кронштейнах до стелі.

ТУ У 28.7-33529062-002:2008 - кронштейни настінно-стельові.



### Станина стельова подвійна



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Станина стельова подвійна	1,01	3630580

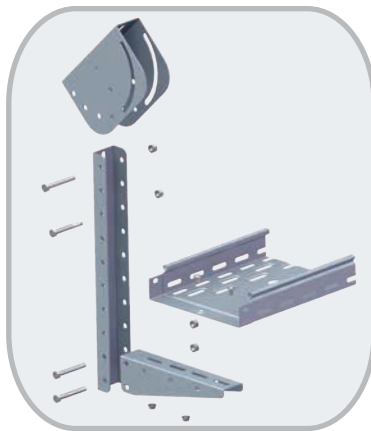
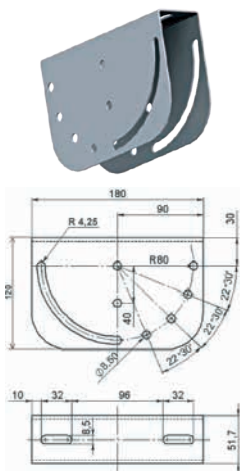
Товщина металу 4,0 мм;  
\*) вага виробу не більше, кг.

Кріпиться до стелі за допомогою металовиробів:  
- забивні анкери М10;  
- анкери-болти М10.

Станина стельова кріпиться до планки кронштейна і до планки кронштейна С-подібної:  
- болтами М8х65 - 2 шт.;  
- гайками М8 з насічкою - 2 шт.

**МАТЕРІАЛ:** сталь оцинкована гальванічним методом.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на кронштейнах до стелі.

### Станина стельова регульована



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Станина стельова регульована	0,725	2630260

Товщина металу 2,0 мм;  
\*) вага виробу не більше, кг.

Кріпиться до стелі за допомогою металовиробів:  
- забивні анкери М8;  
- анкери-болти М8.

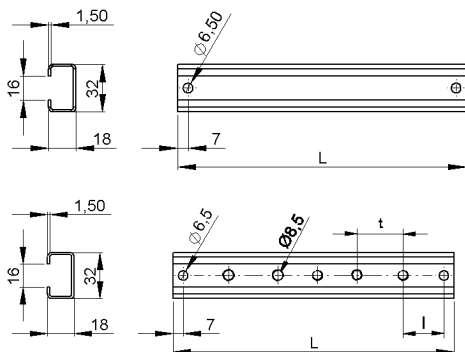
#### Допустиме навантаження

	Для консолі, мм	100	150	200	300	400
	Допустиме навантаження, F <sub>max</sub> (кН)	1,10	0,99	0,93	0,80	0,70
	Для планки кронштейна, мм	100	150	200	300	400
	Допустиме навантаження, F <sub>max</sub> (кН)	1,0	0,93	0,90	0,75	0,65

Станина стельова регульована кріпиться до планки кронштейна:  
- болтами М8х65 - 2 шт.;  
- гайками М8 з насічкою - 2 шт.

**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на кронштейнах до стелі під кутом.

### Поперечка лотка драбинного



Найменування	L	Вага*, кг/шт.	Артикул
Поперечка лотка драбинного 100	92	0,09	3623050
Поперечка лотка драбинного 200	192	0,17	3625050
Поперечка лотка драбинного 300	292	0,25	3626050
Поперечка лотка драбинного 400	392	0,33	3627050
Поперечка лотка драбинного 500	492	0,42	3628050
Поперечка лотка драбинного 600	592	0,51	3629050

Найменування	L	l	t	Вага*, кг/шт.	Артикул
Поперечка лотка драбинного перф. 100	92	26	26	0,08	3613050
Поперечка лотка драбинного перф. 200	192	44,5	44,5	0,16	3615050
Поперечка лотка драбинного перф. 300	292	46	46,5	0,24	3616050
Поперечка лотка драбинного перф. 400	392	48	47	0,32	3617050
Поперечка лотка драбинного перф. 500	492	47	48	0,40	3618050
Поперечка лотка драбинного перф. 600	592	49	48	0,49	3619050

\*) вага виробу не більше, кг.

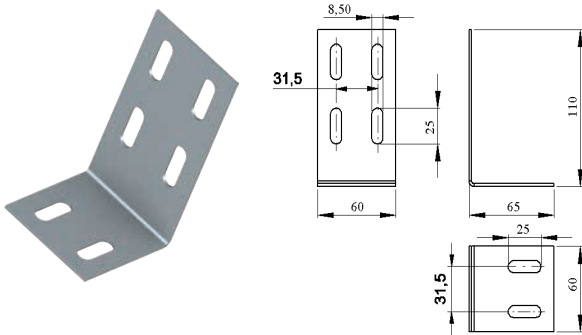
**МАТЕРІАЛ:** листовая сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення кабелю до стіни або до стелі за допомогою поперечки та кабельного затискача.

На замовлення кабельна траса може бути:

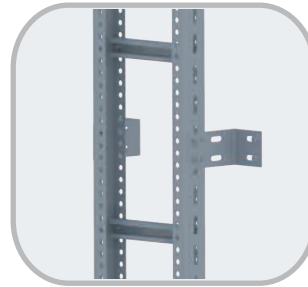
- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!

### Кутник регульований



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кутник регульований	0,14	3630060

\*) вага виробу не більше, кг.



Монтаж до стіни

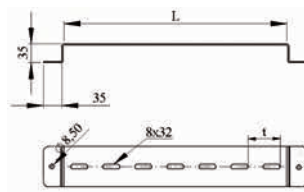
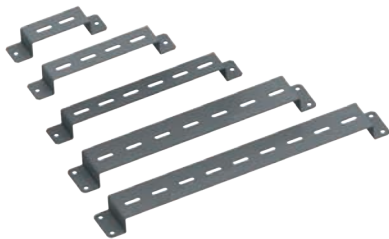
Кріпиться до стіни або до підлоги за допомогою металовиробів:

- забивні анкери М8;
- анкери-болти М8.

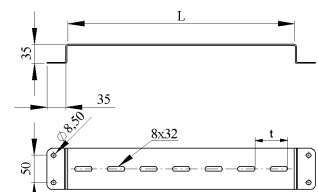
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків кабелю до стіни або до підлоги.

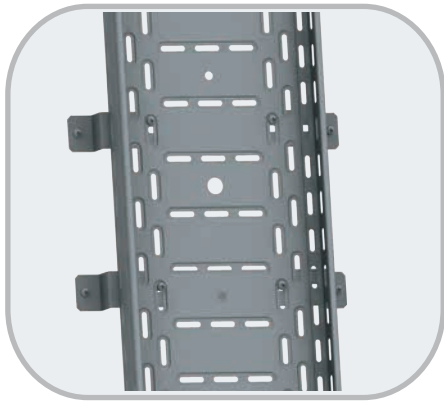
### Пластина дистанційна



Пластина дистанційна 100, 150, 200, 300



Пластина дистанційна 400, 500, 600



Монтаж до стіни

Найменування	L, мм	t, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Пластина дистанційна 100	110	47	0,134	3633160
Пластина дистанційна 150	160	52	0,160	3634160
Пластина дистанційна 200	210	52	0,19	3635160
Пластина дистанційна 300	310	52	0,24	3636160
Пластина дистанційна 400	410	60	0,60	3637160
Пластина дистанційна 500	510	57	0,71	3638160
Пластина дистанційна 600	610	62	0,83	3639160

Товщина металу 100, 150, 200, 300 – 1,5 мм; 400, 500, 600, 2000, 3000 – 2,0 мм.

\*) вага виробу не більше, кг.

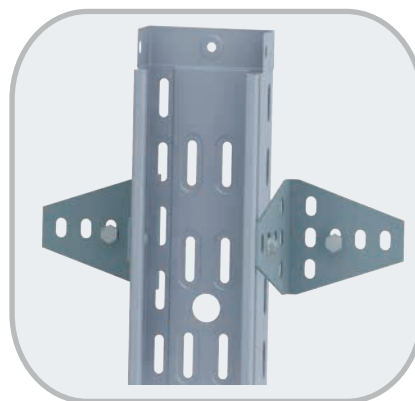
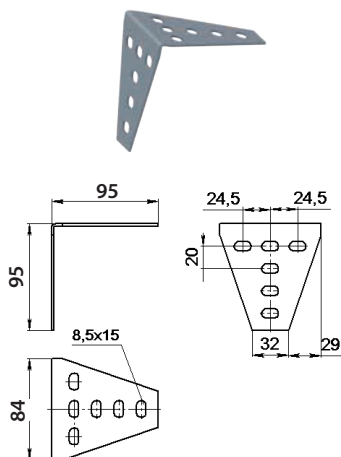
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків кабелю до стіни або до підлоги.

Кріпиться до стіни або до підлоги за допомогою металовиробів:

- забивні анкери М8;
- анкери-болти М8.

### Кутник монтажний



Монтаж до стіни

Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кутник монтажний	0,15	2630060

\*) вага виробу не більше, кг.

Кріпиться до стіни або до підлоги за допомогою металовиробів:

- забивні анкери М8;
- анкери-болти М8.

Кутники монтажні кріпляться до лотка:

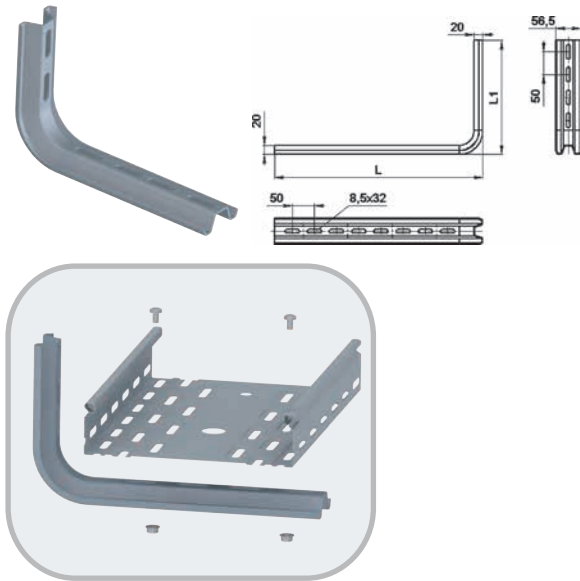
- гвинтами М6х12 - 2 шт.;
- гайками М6 з насічкою - 2 шт.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків кабелю до стіни або до підлоги.

ТУ У 28.7-33529062-002:2008 - кронштейни настінно-стельові.

## Кронштейн настінний



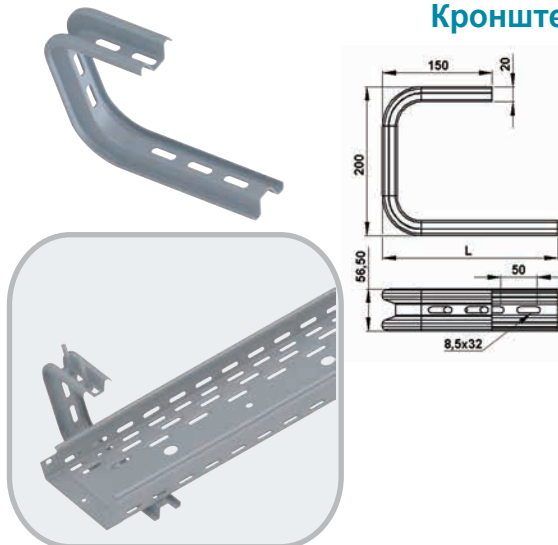
Найменування	Для лотка шириною а, мм	L, мм	L1, мм	Навантаження, Fmax (кН)	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кронштейн настінний 100	50,80,100	160	150	0,75	0,36	2663660
Кронштейн настінний 150	150	210		0,57	0,42	2664660
Кронштейн настінний 200	200	263	170	0,50	0,49	2665660
Кронштейн настінний 300	300	360		0,40	0,65	2666660
Кронштейн настінний 400	400	460	250	0,33	0,86	2667660
Кронштейн настінний 500	500	560		0,29	1,01	2668660
Кронштейн настінний 600	600	660		0,25	1,14	2669660

\*) вага виробу не більше, кг.

Кріпиться до стіни за допомогою металовиробів:  
 - забивні анкери М8;  
 - анкери-болти М8.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків на кронштейнах настінних до стіни.

## Кронштейн настінно-стельовий



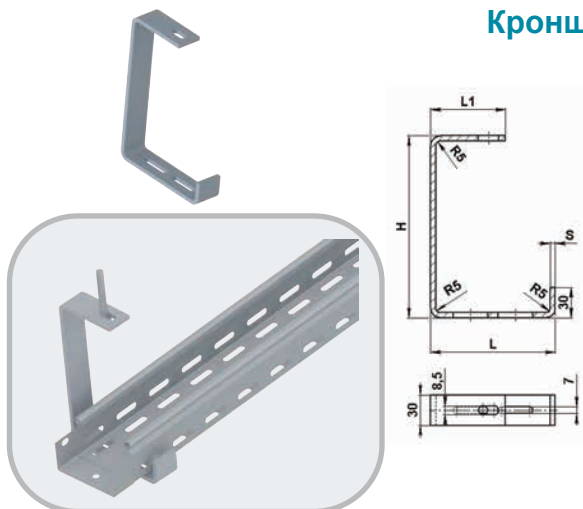
Найменування	Для лотка шириною а, мм	L, мм	L1, мм	Навантаження, Fmax (кН)	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кронштейн настінно-стельовий 100	50,80,100	160	150	0,75	0,57	2663560
Кронштейн настінно-стельовий 150	150	210		0,57	0,63	2664560
Кронштейн настінно-стельовий 200	200	263	170	0,50	0,70	2665560
Кронштейн настінно-стельовий 300	300	360		0,40	0,83	2666560

\*) вага виробу не більше, кг.

Кріпиться до стіни за допомогою металовиробів:  
 - забивні анкери М8;  
 - анкери-болти М8.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків до стелі.

## Кронштейн стельовий



Найменування	L, мм	L1, мм	H, мм	Навантаження, Fmax (кН)	Вага*, кг/шт.	Артикул
Кронштейн стельовий 50x130x2	70	50	130	0,2	0,12	2661060
Кронштейн стельовий 50x180x2	70	50	180	0,2	0,16	2661050
Кронштейн стельовий 50x180x5	75	50	180	0,5	0,35	2661070
Кронштейн стельовий 100x180x5	128	77	180	0,36	0,42	2663070
Кронштейн стельовий 150x180x5	180	102	180	0,22	0,51	2664070

\*) вага виробу не більше, кг.

Кріпиться до стіни за допомогою металовиробів:  
 - забивні анкери М8;  
 - анкери-болти М8.

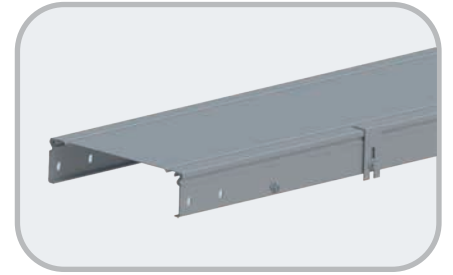
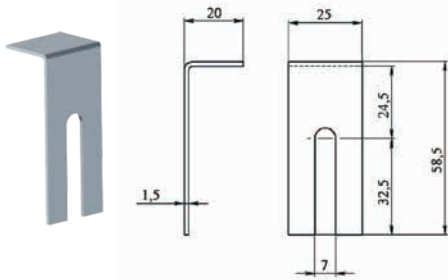
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків до стелі (рекомендовано для кріплення світильників).

На замовлення кабельна траса може бути:

- пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;
  - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.
- Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!



### Фіксатор кришки

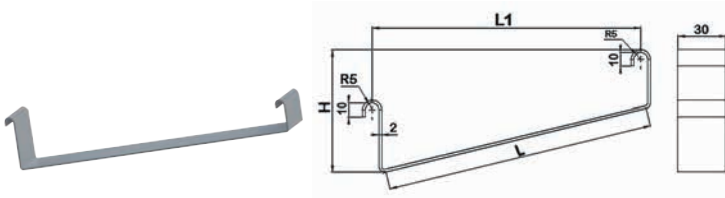


Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Фіксатор кришки	0,02	3630051

\*) вага виробу не більше, кг.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** додаткове кріплення кришки до лотка.

### Підвіс



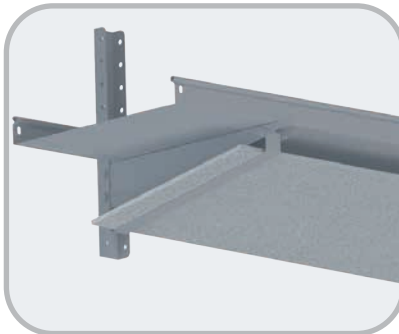
Вогнестійку перегородку потрібно замовити окремо. Розмір L1 потрібен для вибору ширини вогнестійкої перегородки.

### Консоль кронштейна (для підвісу)



Комплект:  
 - консоль;  
 - підвіс.

Додатково потрібно замовити: болт М8х60, гайка М8. (Консоль має додатковий отвір для кріплення підвісу)



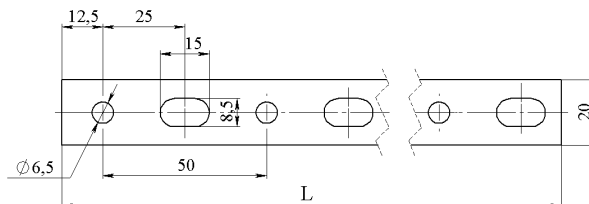
Найменування	Н, мм	L1, мм	L, мм	Вага*, кг/м.	Артикул
Підвіс 100	84	106	108	0,127	2723060
Підвіс 150	84	146	145	0,148	2724060
Підвіс 200	89	196	195	0,178	2725060
Підвіс 300	89	291	288	0,226	2726060
Підвіс 400	114	381	382	0,287	2727060
Підвіс 500	114	481	481	0,341	2728060
Підвіс 600	114	576	576	0,392	2729060

\*) вага виробу не більше, кг.

Найменування	Артикул
Консоль кронштейна (для підвісу)	2613051
Консоль кронштейна (для підвісу)	2614051
Консоль кронштейна (для підвісу)	2615051
Консоль кронштейна (для підвісу)	2616051
Консоль кронштейна (для підвісу)	2617051
Консоль кронштейна (для підвісу)	2618051
Консоль кронштейна (для підвісу)	2619051

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** монтаж вогнестійких перегородок.

### Перфострічка



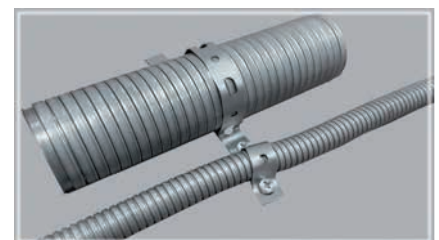
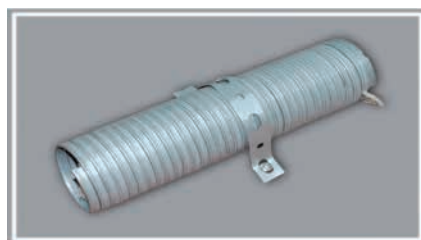
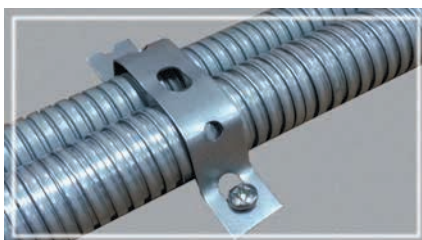
Найменування	L, м	Вага*, кг/м.	Артикул
Перфострічка 20x0,8	25	0,108	2682030

\*) вага виробу не більше, кг.

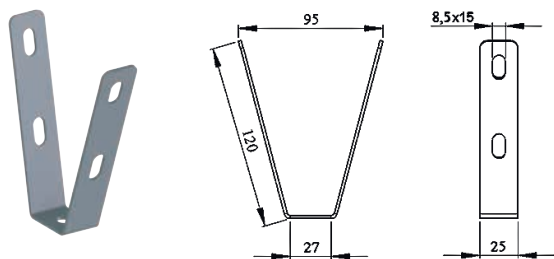
Допустиме навантаження на розрив, Fmax - 0,9 кН

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:**  
 - кріплення металорукава від Ду38;  
 - кріплення лотка до стелі.

### Для кріплення металорукава від Ду38 застосовується перфострічка



### Підвіс трапецієподібний 120



Підвіс трапецієподібний може фіксуватися до стелі з профнастилу за допомогою:  
 - шпильки довжиною 150 мм - 1 шт.;  
 - гайок М8 - 2 шт.

**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення до стелі з профнастилу.

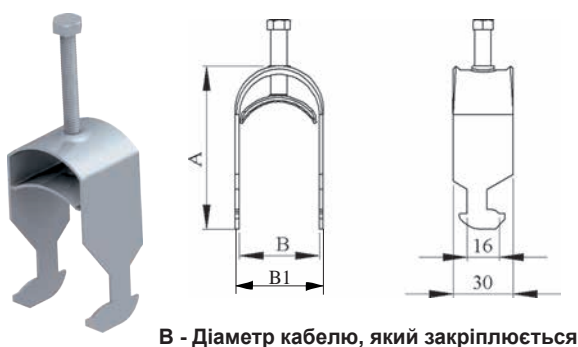
Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Підвіс трапецієподібний 120	0,103	2170060

Товщина металу 2,0 мм;  
 \*) вага виробу не більше, кг.

Допустиме навантаження,  
 Fmax - 1,1кН  
 Кріпильний отвір М8



### Затискач LCU/V

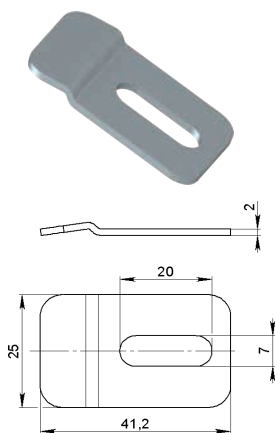


Найменування	A, мм	B, мм	B1, мм	Вага*, кг/шт.	Артикул
Затискач LCU/ V 12-16	51	21	25	0,055	3710140
Затискач LCU/ V 12-16	65			0,07	3710240
Затискач LCU/ V 16-21	55			0,06	3710340
Затискач LCU/ V 16-21	75			0,08	3710440
Затискач LCU/ V 21-28	62	35	39	0,08	3710540
Затискач LCU/ V 21-28	87			0,075	3710640
Затискач LCU/ V 28-35	70			0,095	3710740
Затискач LCU/ V 28-35	103	46	50	0,13	3710840
Затискач LCU/ V 35-40	78			0,11	3710940
Затискач LCU/ V 35-40	121			0,155	3711040
Затискач LCU/ V 40-46	84			0,157	3711140
Затискач LCU/ V 40-46	132	59	63	0,165	3711240
Затискач LCU/ V 46-52	92			0,135	3711340
Затискач LCU/ V 46-52	146			0,185	3711440
Затискач LCU/ V 52-59	114			0,16	3711540
Затискач LCU/ V 52-59	177			0,22	3711640

\*) вага виробу не більше, кг.

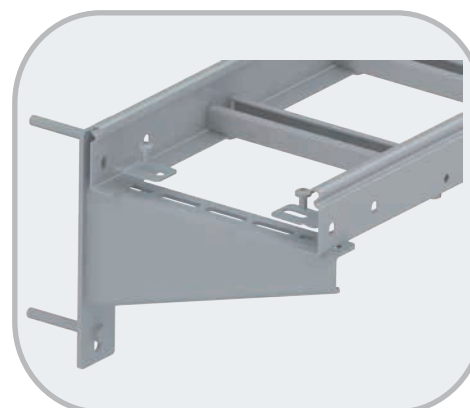
**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення кабелю до драбинного лотка.

### Фіксатор лотка



Найменування	Вага*, кг/шт.	Артикул
Фіксатор лотка LCU	0,03	3630000

\*) вага виробу не більше, кг.



**МАТЕРІАЛ:** листова сталь оцинкована за методом Сендзимира.  
**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення лотків до консолей.

На замовлення кабельна траса може бути:  
 - пофарбована порошковим методом у будь-який колір RAL. При замовленні до основного артикулу додається індекс: С – одностороннє фарбування, С2 – двостороннє фарбування;  
 - оцинкована методом занурення (гаряче цинкування). Номенклатуру необхідно уточнювати. При замовленні до основного артикулу додається індекс G.  
**Вартість виробів пофарбованих або гарячого цинкування розраховується індивідуально!**

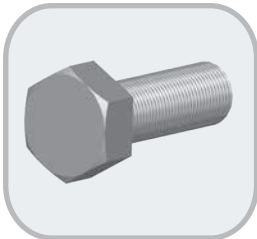
## Металовироби\*

**Гвинт з напівкруглою головкою, DIN 967**

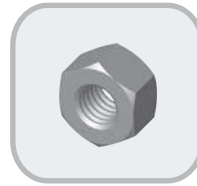

Найменування	Артикул
Гвинт М6х10	4110610
Гвинт М6х12	4110612
Гвинт М6х16	4110616
Гвинт М6х40	4110640
Гвинт М6х45	4110645

**Гайка з насічкою, DIN 6923**

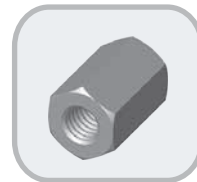

Найменування	Артикул
Гайка з насічкою М6	4210600
Гайка з насічкою М8	4210800
Гайка з насічкою М10	4211000
Гайка з насічкою М12	4211200

**Болт з шестигранною головкою і повною різьбою, DIN 933  
Аналог ГОСТ 7805-70**


Найменування	Артикул
Болт М6х10	4120610
Болт М6х12	4120612
Болт М6х16	4120616
Болт М6х20	4120620
Болт М8х20	4120820
Болт М8х25	4120825
Болт М8х40	4120840
Болт М8х50	4120850
Болт М8х60	4120860
Болт М8х65	4120865
Болт М8х70	4120870
Болт М10х40	4121040
Болт М10х50	4121050
Болт М12х40	4121240
Болт М12х50	4121250

**Гайка шестигранна, DIN 934**


Найменування	Артикул
Гайка шестигранна М6	4220600
Гайка шестигранна М8	4220800
Гайка шестигранна М10	4221000
Гайка шестигранна М12	4221200

**Гайка з'єднувальна, DIN 6334**


Найменування	Артикул
Гайка з'єднувальна М6х18	4230618
Гайка з'єднувальна М8х24	4230824
Гайка з'єднувальна М10х30	4231030
Гайка з'єднувальна М12х36	4231236

**Болт з шестигранною головкою і частковою різьбою, DIN 931  
Аналог ГОСТ 7805-70**


Найменування	Артикул
Болт М8х50	4130850
Болт М8х60	4130860
Болт М8х65	4130865
Болт М10х50	4131050
Болт М10х60	4131060
Болт М12х50	4131250
Болт М12х60	4131260



Найменування	Артикул
Шайба кузовна М6	4240600
Шайба кузовна М8	4240800
Шайба кузовна М10	4241000
Шайба кузовна М12	4241200

**Шайба пружинна, DIN 7980  
Аналог ГОСТ 6402-70**


Найменування	Артикул
Шайба пружинна М6	4250600
Шайба пружинна М8	4250800
Шайба пружинна М10	4251000
Шайба пружинна М12	4251200

**Шпилька, DIN 975**

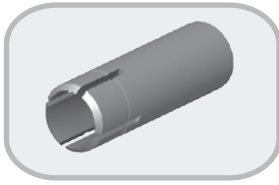

Найменування	Артикул
Шпилька М6х1000	4140601
Шпилька М8х1000	4140801
Шпилька М10х1000	4141001
Шпилька М12х1000	4141201
Шпилька М6х2000	4140602
Шпилька М8х2000	4140802
Шпилька М10х2000	4141002
Шпилька М12х2000	4141202

\*Дані елементи не є виробами ТМ SCaT. Їх використання носить рекомендаційний характер. Допускається заміна на аналоги.



## Анкери\*

### Анкер сталевий забивний



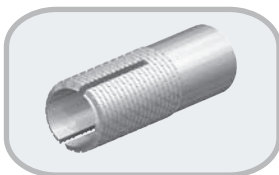
При забиванні анкера відбувається розпирання сегментів у просвердленому отворі. Це запобігає прокручуванню, і анкер надійно фіксується. Використовується при великих навантаженнях для кріплення великогазових конструкцій.

Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	Глибина буріння, мм	Міп відст. між анкерами, мм	Допустимі навантаження для бетону В20/25, кН		Артикул
					На виривання	На зріз	
Анкер сталевий забивний М6	25	8	27	140	10	6	4310625
Анкер сталевий забивний М8	30	10	32	140	12	9,4	4310830
Анкер сталевий забивний М10	40	12	42	160	19	10,8	4311040
Анкер сталевий забивний М12	50	15	53	190	27,2	20,5	4311250

Анкер придатний для бетону, каменю, суцільної цегли і стінового блоку.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення сталевих конструкцій.

### Анкер латунний розпірний

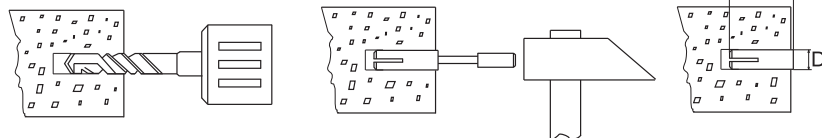


При забиванні анкера відбувається розпирання сегментів в просвердленому отворі. Анкер має шорстку поверхню. Це запобігає прокручуванню, і анкер надійно фіксується. Використовується при великих навантаженнях для кріплення великогазових конструкцій.

Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	Глибина буріння, мм	Допустимі навантаження для бетону В20/25, кН		Артикул
				На виривання		
Анкер латунний розпірний М6	24	8	27	1,3		4320624
Анкер латунний розпірний М8	31	10	34	2		4320830
Анкер латунний розпірний М10	35	12	38	2,5		4321032
Анкер латунний розпірний М12	38	15	44	3,1		4321238

#### Монтаж:

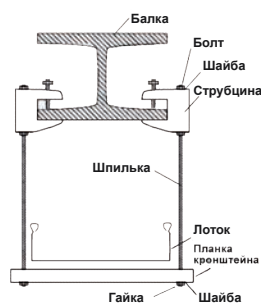
1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Очистити його;
3. Вставити анкер в отвір;
4. Забити анкерну гільзу;
5. Угвинтити болт з навішеною на нього металевою деталлю.



Анкер придатний для бетону, каменю, суцільної цегли і стінового блоку.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення сталевих конструкцій.

### Струбцина



**ЗАСТОСУВАННЯ:** кріплення до сталевих конструкцій без порушення їх цілісності.

**ОПИС:** Струбцина монтажна призначена для кріплення кабельних систем до сталевих балок (швелерів) без їх свердління або зварювальних робіт. Затискається на балці, з'єднується з підвісними конструкціями за допомогою нарізного стержня.

Найменування	S* мм	Доп. навантаження, Fmax(кН)	Артикул
Струбцина М6	20	1,7	2650006
Струбцина М8	20	2,1	2650008
Струбцина М10	25	2,5	2650010

S\* - товщина балки (швелера)

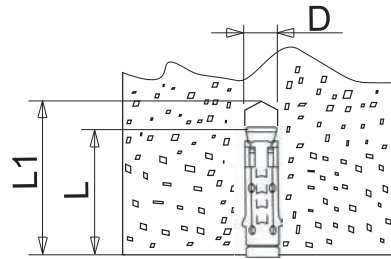
\*Дані елементи не є виробами ТМ SCaT. Їх використання носить рекомендаційний характер. Допускається заміна на аналоги.

## Анкери посилені з кожухом\*

### Анкер з кожухом

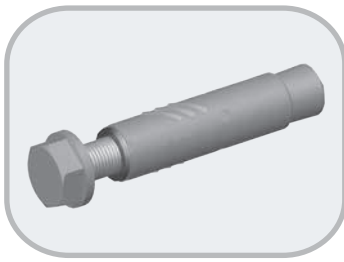

**Монтаж:**

1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Очистити його;
3. Вставити анкер в отвір і забити на необхідну глибину;
4. Встановити деталь, яка монтується;
5. Зафіксувати за допомогою болта або гвинта.

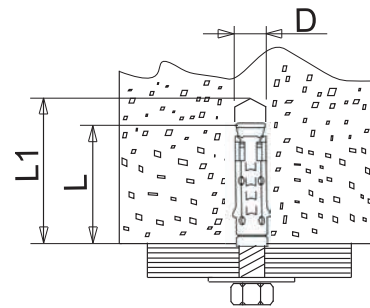


Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	L1 Глибина буріння, мм	Міні відст. між анкерами, мм	Допустимі навантаження для бетону В35, кН		Артикул
					На виривання	На зріз	
Анкер з кожухом М6	45	10	55	150	10	12,8	4330645
Анкер з кожухом М8	50	12	60	190	12	18,4	4330850
Анкер з кожухом М10	60	15	75	215	17	21,2	4331060
Анкер з кожухом М12	74	18	90	260	26,2	39,2	4331274

### Анкер з кожухом і болтом

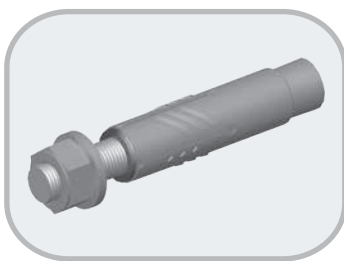

**Монтаж:**

1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Очистити його;
3. Вставити анкер в отвір і забити на необхідну глибину;
4. Встановити деталь, яка монтується;
5. Зафіксувати за допомогою болта.

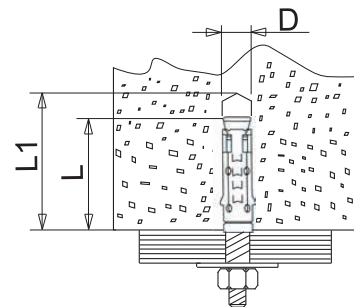


Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	L1 Глибина буріння, мм	Міні відст. між анкерами, мм	Допустимі навантаження для бетону В35, кН		Артикул
					На виривання	На зріз	
Анкер з кожухом і болтом М6	45	10	55	150	10	12,8	4340645
Анкер з кожухом і болтом М8	50	12	60	190	12	18,4	4340850
Анкер з кожухом і болтом М10	60	15	75	215	17	21,2	4341060
Анкер з кожухом і болтом М12	74	18	90	260	26,2	39,2	4341274

### Анкер з кожухом і гайкою


**Монтаж:**

1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Очистити його;
3. Вставити анкер в отвір і забити на необхідну глибину;
4. Встановити деталь, яка монтується;
5. Зафіксувати за допомогою гайки.



Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	L1 Глибина буріння, мм	Міні відст. між анкерами, мм	Допустимі навантаження для бетону В35, кН		Артикул
					На виривання	На зріз	
Анкер з кожухом і гайкою М6	45	10	55	150	10	12,8	4350645
Анкер з кожухом і гайкою М8	50	12	60	190	12	18,4	4350850
Анкер з кожухом і гайкою М10	60	15	75	215	17	21,2	4351060
Анкер з кожухом і гайкою М12	74	18	90	260	26,2	39,2	4351274

Анкер придатний для бетону, каменю, суцільної цегли і стінового блоку.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення сталевих конструкцій.

\*Дані елементи не є виробами ТМ SCaT. Їх використання носить рекомендаційний характер. Допускається заміна на аналоги.

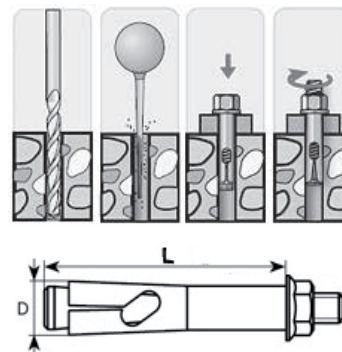
## Анкери\*

### Анкер сталевий однорозжимний з гайкою



**Монтаж:**

1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Очистити його;
3. Вставити анкер в отвір і забити на необхідну глибину;
4. Встановити деталь, яка монтується;
5. Зафіксувати за допомогою гайки.



Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	L1 Глибина буріння, мм	Артикул
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M6/8x40	40	8	45	4370640
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M6/8x60	60	8	65	4370660
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M6/8x70	70	8	75	4370670
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M6/8x80	80	8	85	4370680
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M6/8x90	90	8	95	4370690
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M6/8x100	100	8	105	4370610
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M8/10x40	40	10	45	4370840
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M8/10x50	50	10	55	4370850
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M8/10x60	60	10	65	4370860
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M8/10x75	75	10	80	4370875
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M8/10x85	85	10	90	4370885
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M8/10x100	100	10	105	4370810
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M10/12x60	60	12	65	4371060
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M10/12x75	75	12	80	4371075
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M10/12x90	90	12	95	4371090
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M10/12x100	100	12	105	4371010
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M12/16x110	110	16	115	4371211
Анкер сталевий однорозжимний з гайкою M12/16x130	130	16	135	4371213

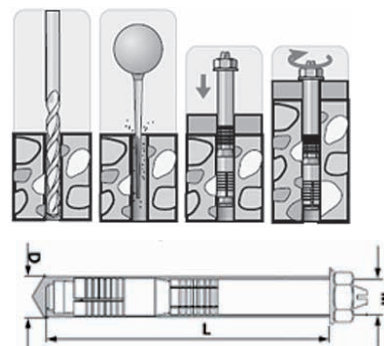
**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення сталевих конструкцій.

### Анкер сталевий дворозжимний з гайкою



**Монтаж:**

1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Очистити його;
3. Вставити анкер в отвір і забити на необхідну глибину;
4. Встановити деталь, яка монтується;
5. Зафіксувати за допомогою гайки.



Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	L1 Глибина буріння, мм	Артикул
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M6/10x100	100	10	105	4380610
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M8/12x50	50	12	55	4380850
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M8/12x60	60	12	65	4380860
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M8/12x80	80	12	85	4380880
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M8/12x100	100	12	105	4380810
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M10/14x80	80	14	85	4381080
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M10/14x100	100	14	105	4381010
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M12/18x80	80	18	85	4381280
Анкер сталевий дворозжимний з гайкою M12/18x100	100	18	105	4381210

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення сталевих конструкцій.

\*Дані елементи не є виробами TM ScaT. Їх використання носить рекомендаційний характер. Допускається заміна на аналоги.

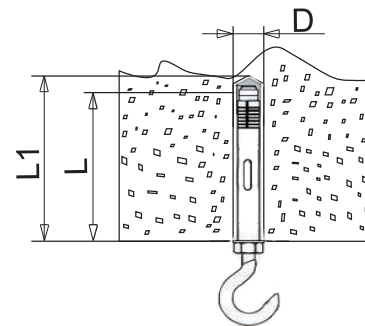


## Анкери\*

### Анкер з гаком


**Монтаж:**

1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Очистити його;
3. Вставити анкер в отвір;
4. Вкрутити «гак» і затягнути гайкою.



Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	L1 Глибина буріння, мм	Min відст. між анкерами, мм	Допустимі навантаження для бетону В35, кН	Артикул
					На виривання	
Анкер з гаком М6	40	10	45	150	10	4360645
Анкер з гаком М8	50	12	55	190	12	4360850
Анкер з гаком М10	50	14	55	215	16	4361060
Анкер з гаком М12	74	16	85	260	24,2	4361274

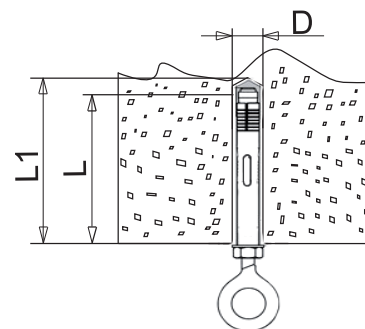
Анкер придатний для бетону, каменю, суцільної цегли і стінового блоку.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення кабельної траси.

### Анкер з кільцем


**Монтаж:**

1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Очистити його;
3. Вставити анкер в отвір;
4. Вкрутити гак «кільце» і затягнути гайкою.



Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	L1 Глибина буріння, мм	Min відст. між анкерами, мм	Допустимі навантаження для бетону В35, кН	Артикул
					На виривання	
Анкер з кільцем М6	40	10	45	150	10	4390645
Анкер з кільцем М8	50	12	55	190	12	4390850
Анкер з кільцем М10	50	14	55	215	16	4391060
Анкер з кільцем М12	74	16	85	260	24,2	4391274

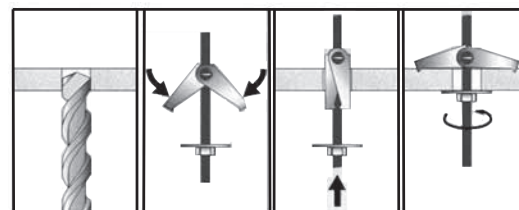
Анкер придатний для бетону, каменю, суцільної цегли і стінового блоку.

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення кабельної траси.

### Анкер пружинний


**Монтаж:**

1. Просвердлити отвір за розмірами;
2. Вставити анкер в отвір;
3. Затягнути гайкою.



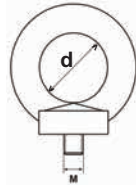
Найменування	L Довжина анкера, мм	D Діаметр свердла, мм	L1 Товщина пустотілої конструкції, мм	Допустимі навантаження для бетону В35, кН	Артикул
				На виривання	
Анкер пружинний з кільцем М6	75	18	55	0,8	4510675
Анкер пружинний з гаком М6	75	18	55	0,8	4520675

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення кабельної траси до пустотілих конструкцій.

\*Дані елементи не є виробами ТМ SCaT. Їх використання носить рекомендаційний характер. Допускається заміна на аналоги.

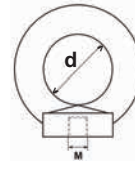
Спецкріплення\*

**Болт з кільцем  
DIN 582**



Найменування	d мм	Доп. навантаження, F <sub>max</sub> (кН)	Артикул
Болт з кільцем М6	20	1,4	4160620
Болт з кільцем М8	20	1,4	4160820
Болт з кільцем М10	25	2,3	4161025

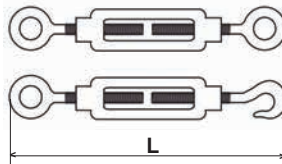
**Гайка з кільцем  
DIN 582**



Найменування	d мм	Доп. навантаження, F <sub>max</sub> (кН)	Артикул
Гайка з кільцем М6	20	1,4	4260620
Гайка з кільцем М8	20	1,4	4260820
Гайка з кільцем М10	25	2,3	4261025

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для кріплення ланцюгів і тросів. Є універсальним кріпильним елементом для монтажу різного такелажу, як тросового, так і цілісного. Розмір визначається за діаметром різьбової частини.

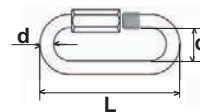
**Стяжка гартована  
DIN 1480**



Найменування	L мм	Доп. навантаження, F <sub>max</sub> (кН)	Артикул "кільце-гак"	Артикул "кільце-кільце"
Стяжка гартована М6х90	90	0,5	4650690	4650691
Стяжка гартована М6х110	110	0,5	4650610	4650611
Стяжка гартована М8х110	110	0,8	4650810	4650811
Стяжка гартована М10х125	125	1,2	4651000	4651001

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для зміни довжини, натягу і регулювання натягу ланцюгів, тросів.

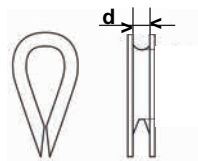
**Карабін-гвинт  
DIN 5299**



Найменування	d мм	L мм	c мм	Доп. навантаження, F <sub>max</sub> (кН)	Артикул
Карабін-гвинт 3,5х36х9	3,5	36	9	0,75	4633536
Карабін-гвинт 4,0х40х10	4,0	40	10	0,9	4630440
Карабін-гвинт 5,0х49х12	5,0	49	12	1,2	4630549
Карабін-гвинт 6,0х57х12	6,0	57	12	2,0	4630657

**ЗАСТОСУВАННЯ:** утворює роз'ємне з'єднання. Призначений для з'єднання ланцюгів і тросів. Розмір визначає діаметр поперечного перерізу дроту.

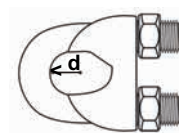
**Коуш  
DIN 6899**



Найменування	d мм	Артикул
Коуш 3	3	4640319
Коуш 4	4	4640419
Коуш 5	5	4640519
Коуш 6	6	4640619

**ЗАСТОСУВАННЯ:** для встановлення на трос при виготовленні петлі. Оберігає трос від перетирання, робить петлю більш плавною. Розмір визначається за діаметром троса.

**Затискач для троса  
DIN 741**



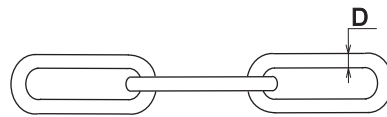
Найменування	d мм	Доп. навантаження, F <sub>max</sub> (кН)	Артикул
Затискач для троса 3	3	0,6	4640300
Затискач для троса 4	4	0,7	4640400
Затискач для троса 5	5	0,8	4640500
Затискач для троса 6	6	1,1	4640600

**ЗАСТОСУВАННЯ:** Утворює роз'ємне з'єднання. Затискачі застосовуються для з'єднання тросів між собою, а також для виготовлення петель на кінцях троса. Розмір і кількість затискачів залежать від діаметра троса.

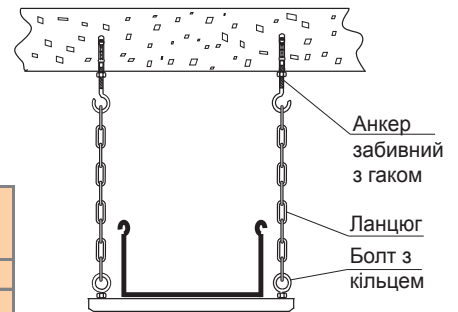
\*Дані елементи не є виробами ТМ SCAT. Їх використання носить рекомендаційний характер. Допускається заміна на аналоги.

## Спецкріплення\*

## Ланцюг



Найменування	D, мм	Артикул
Ланцюг коротколанковий	3	4610300
Ланцюг довголанковий	4	4610400



## Трос

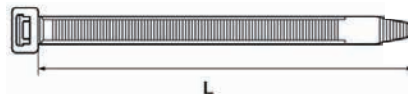
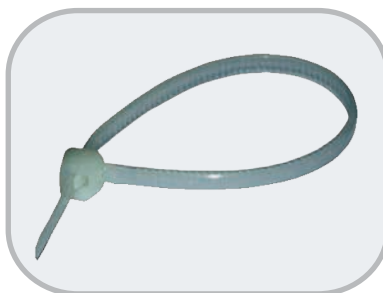


Найменування	D, мм	Артикул
Трос оцинкований 3 (6x7)	3	4630300
Трос оцинкований 4 (6x7)	4	4630400

Найменування	D, мм	Артикул
Трос оцинкований 5 (6x12)	5	4630500
Трос оцинкований 6 (6x12)	6	4630600

Найменування	D, мм	Артикул
Трос оцинкований в ПВХ 3	3	4631300
Трос оцинкований в ПВХ 4	4	4631400
Трос оцинкований в ПВХ 5	5	4631500
Трос оцинкований в ПВХ 6	6	4631600

## Хомут для електропроводки



Найменування	Max d, зв'язки, мм	Артикул
Хомут для електропроводки 75x2,2	15	4680722
Хомут для електропроводки 98x2,5	21	4680925
Хомут для електропроводки 130x2,6	32	4681326
Хомут для електропроводки 160x2,6	40	4681626
Хомут для електропроводки 200x2,6	52	4682026
Хомут для електропроводки 140x3,6	35	4681436
Хомут для електропроводки 200x3,6	50	4682036
Хомут для електропроводки 290x3,6	80	4682936
Хомут для електропроводки 160x4,5	40	4681645
Хомут для електропроводки 200x4,8	50	4682048
Хомут для електропроводки 250x4,8	68	4682548
Хомут для електропроводки 290x4,8	79	4682948
Хомут для електропроводки 360x4,8	103	4683648
Хомут для електропроводки 430x4,8	115	4684348
Хомут для електропроводки 180x7,8	45	4681878
Хомут для електропроводки 240x7,8	63	4682478
Хомут для електропроводки 300x7,8	80	4683078
Хомут для електропроводки 365x7,8	100	4683678
Хомут для електропроводки 450x7,8	130	4684578
Хомут для електропроводки 540x7,8	158	4685478
Хомут для електропроводки 750x7,8	200	4687578
Хомут для електропроводки 780x9,0	233	4687890

\*Дані елементи не є виробами ТМ SCaT. Їх використання носить рекомендаційний характер. Допускається заміна на аналоги.





За допомогою Т-відводу вертикального з розворотом і спуску 90° з розворотом



За допомогою спуску 90° лівостороннього з розворотом



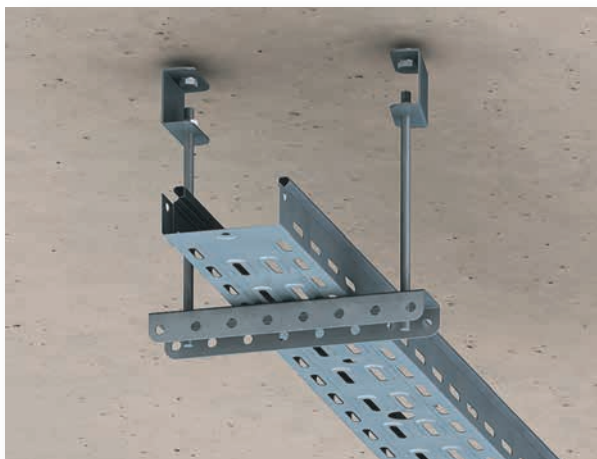
За допомогою кронштейнів настінно-стельових до стелі



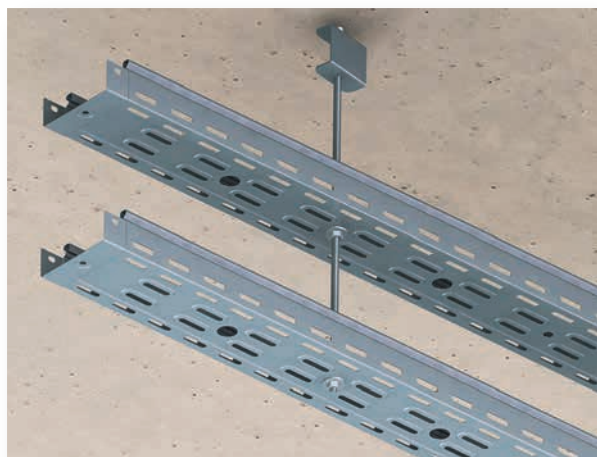
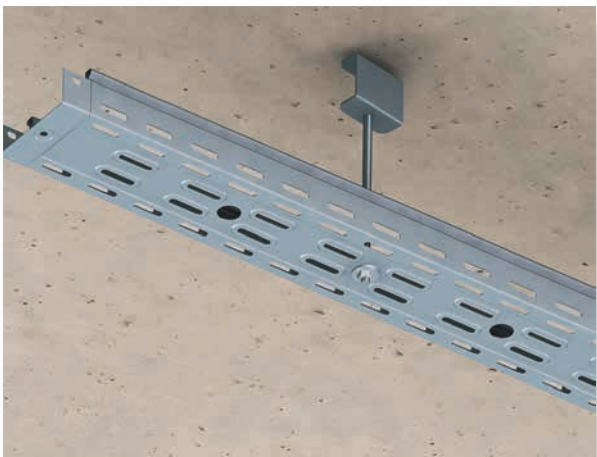
За допомогою кронштейнів стельових до стелі



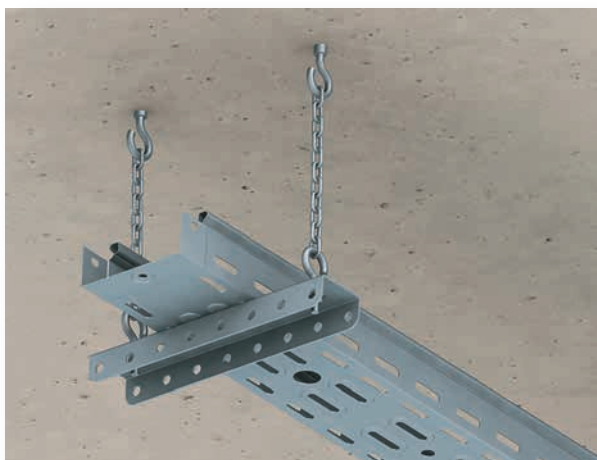




За допомогою шпильки і планки перфорованої на один або два рівня до стелі.



За допомогою шпильки на один або два рівня до стелі.



До стелі за допомогою ланцюга.



До стелі за допомогою шпильки і планки перфорованої.



До профнастилу за допомогою шпильок і підвісу трапецієподібного на планці.





За допомогою станини стельової регульованої.



За допомогою станини стельової одинарної, консолі та планки кронштейна.



За допомогою кронштейнів настінних.



За допомогою станини стельової.



За допомогою планки і консолі кронштейна.



За допомогою кронштейна настінного.



За допомогою шпильки, консолі кронштейна і планки кронштейна.



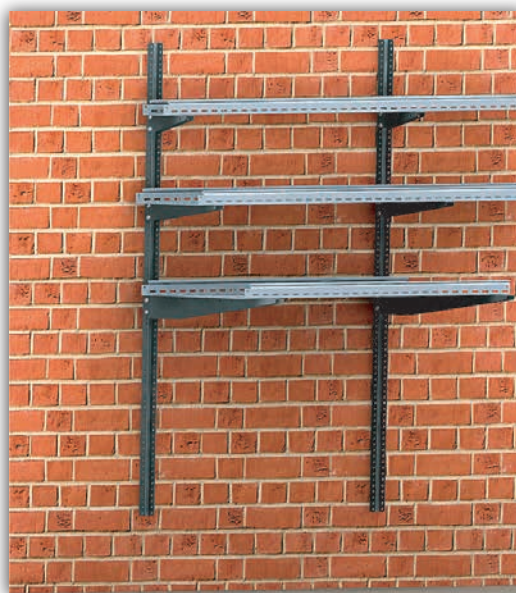
За допомогою шпильки і кронштейна настінного.

ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.  
ТУ У 28.7-33529062-002:2008 - кронштейни настінно-стельові.





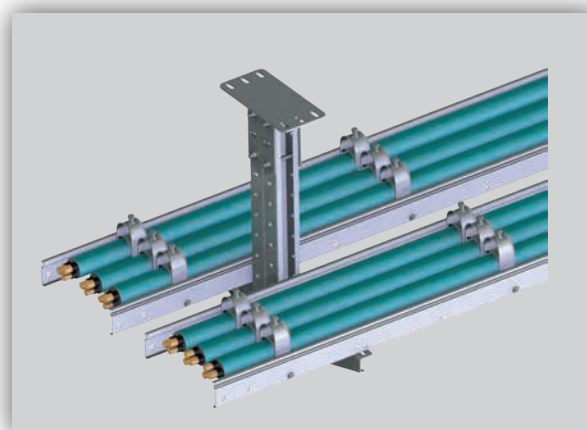
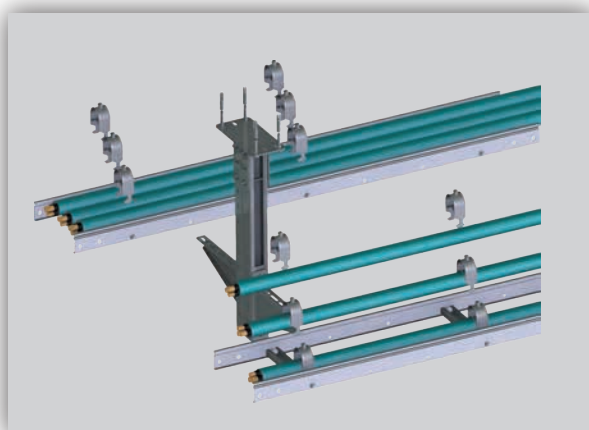
За допомогою багаторівневої підлогово-стельової конструкції.



За допомогою консолі кронштейна і планки кронштейна 3000.



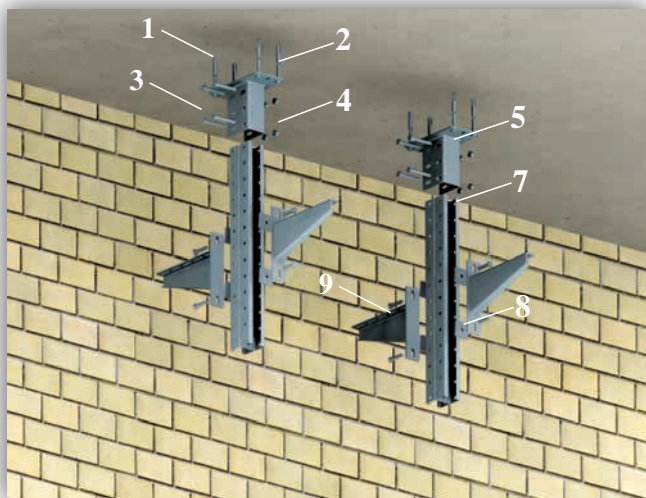
До стіни за допомогою затискача LCU/V



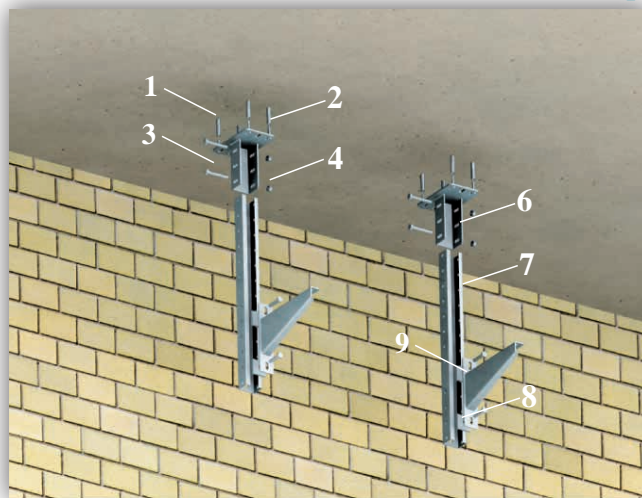
До стелі на кронштейнах із застосуванням кабельних затискачів LCU/V

Схеми кріплень на малюнках дозволяють виконати швидкий і надійний монтаж конструкцій будь-якої складності.

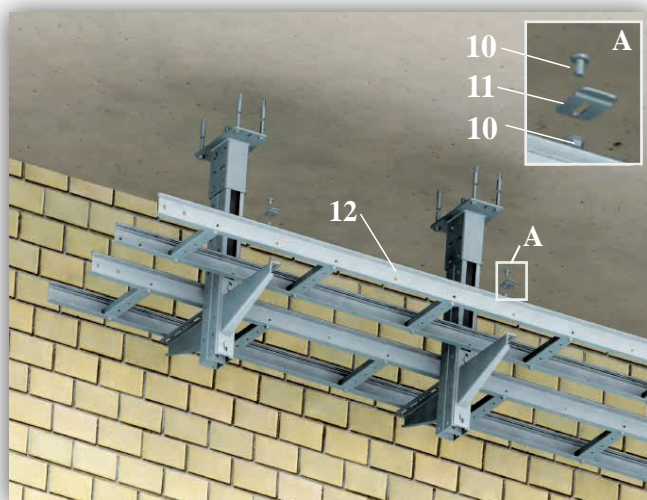




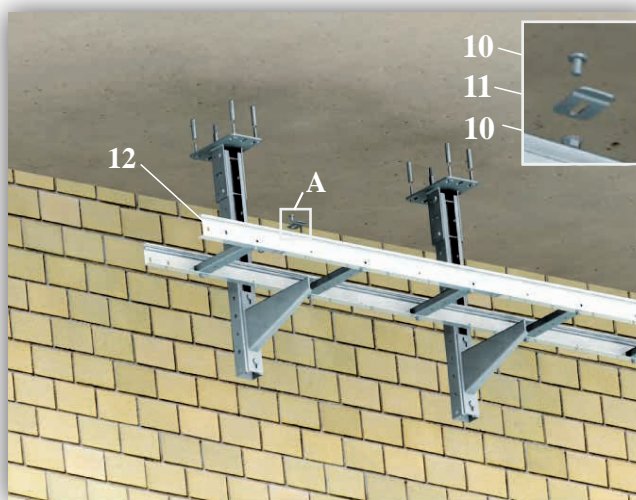
I етап – монтаж станин до стелі (двосторонній)



I етап – монтаж станин до стелі (односторонній)



II етап – кріплення лотка драбинного до консолей



III етап – кабельна траса завершена і готова до прокладання кабелю



1. Анкер М8 (стор. 115)

2. Болт М8х40 (стор. 115)

3. Болт М8х60 (стор. 115)

4. Гайка М8 (стор. 115)

5. Станина стельова подвійна (стор. 110)

6. Станина стельова одинарна (стор. 109)

7. Планка кронштейна С-подібна (стор. 106)

8. Гайка монтажна 38х38 (стор. 106)

9. Консоль монолітна 200, 300, 400, 500, 600 (стор. 106)

10. Гвинт М6х12, Гайка М6 (стор. 115)

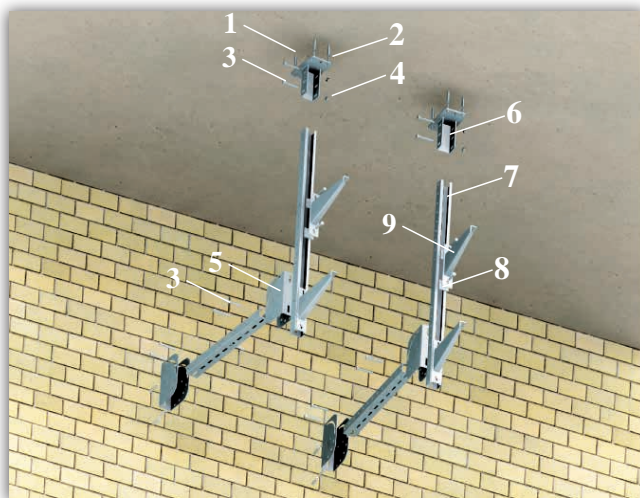
11. Фіксатор лотка LCU (стор. 114)

12. Лоток драбинний SLCU, LLCUp, SLCUp (стор. 91, 95, 99)

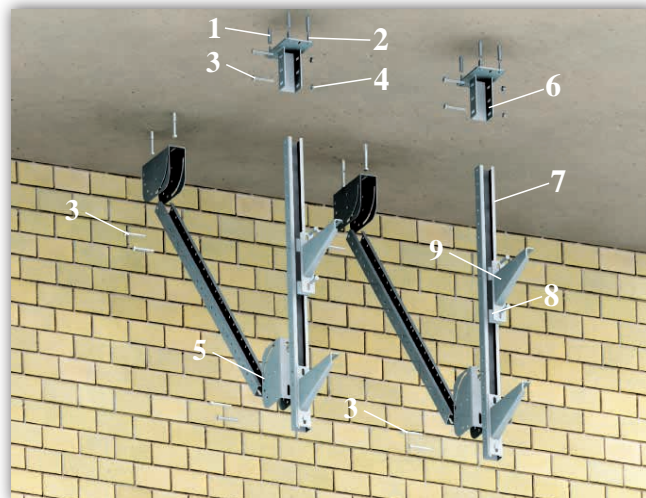
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.  
ТУ У 28.7-33529062-002:2008 - кронштейни настінно-стельові.



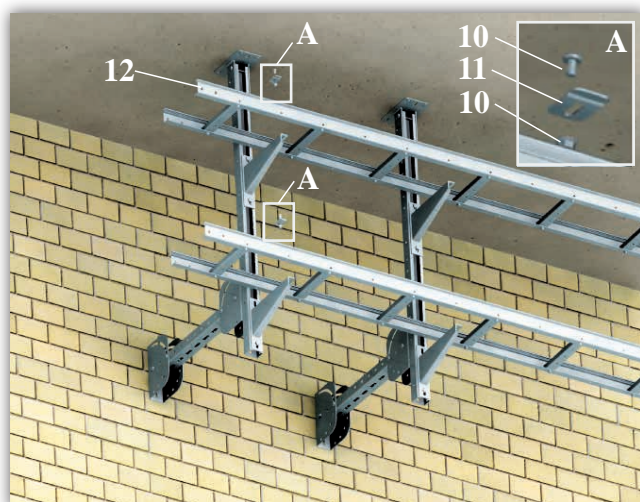
## Монтаж до стелі



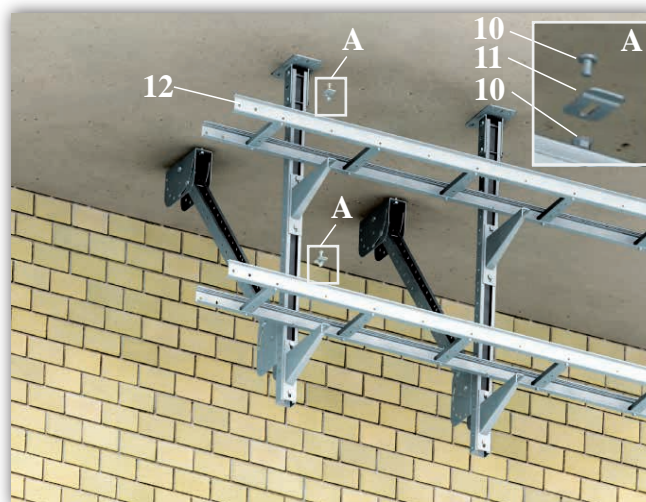
I етап – монтаж станин до стелі з упором у стіну



I етап – монтаж станин до стелі з додатковим упором



II етап – кріплення лотка драбинного до консолей



III етап – кабельна траса завершена і готова до прокладання кабелю



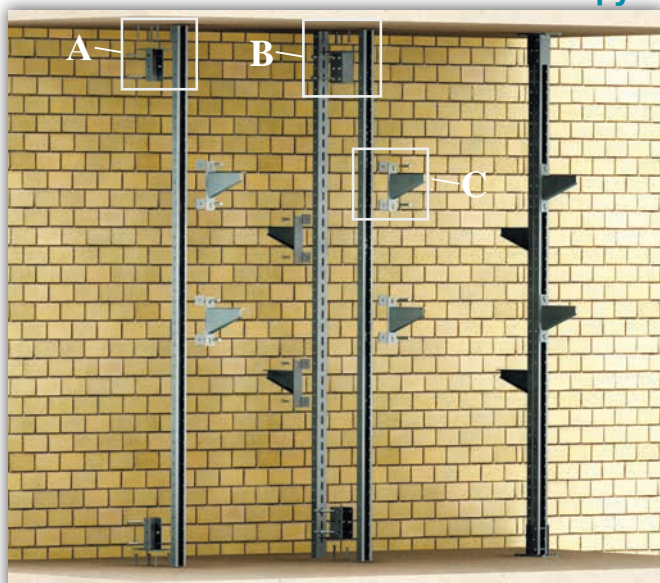
1. Анкер М8 (стор. 115)
2. Болт М8х40 (стор. 115)
3. Болт М8х60 (стор. 115)
4. Гайка М8 (стор. 115)
5. Станина стельова подвійна (стор. 110)
6. Станина стельова одинарна (стор. 109)

7. Планка кронштейна С-подібна (стор. 106)
8. Гайка монтажна 38х38 (стор. 106)
9. Консоль монолітна 200, 300, 400, 500, 600 (стор. 106)
10. Гвинт М6х12, Гайка М6 (стор. 115)
11. Фіксатор лотка LCU (стор. 114)
12. Лоток драбинний SLCU, LLCUp, SLCUp (стор. 91, 95, 99)

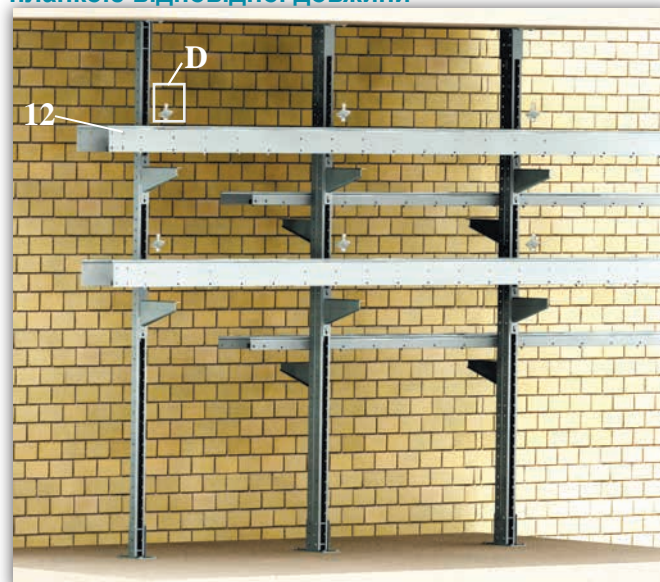
ТУ У 28.7-33529062-001:2008 - лотки металеві для електропроводок.  
 ТУ У 28.7-33529062-002:2008 - кронштейни настінно-стельові.



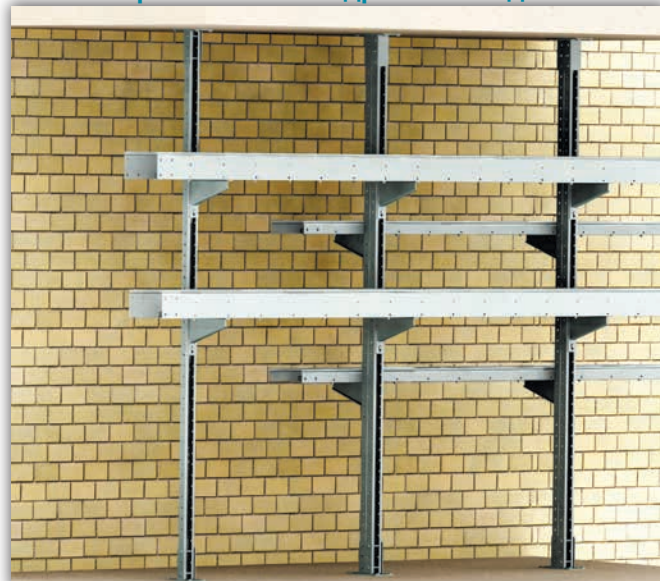
## Монтаж багаторівневої підлогово-стельової конструкції в розпір



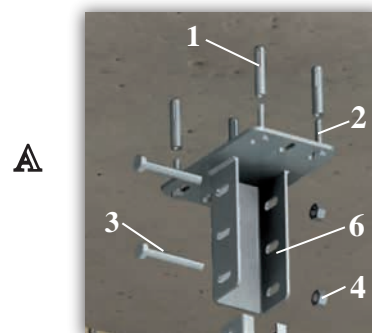
**I етап – монтаж станин до стелі й підлоги в розпір планкою відповідної довжини**



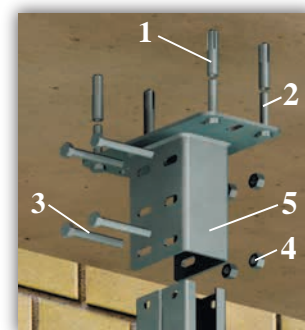
**II етап – кріплення лотка драбинного до консолей**



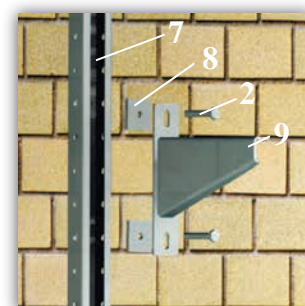
**III етап – кабельна траса завершена і готова до прокладання кабелю**



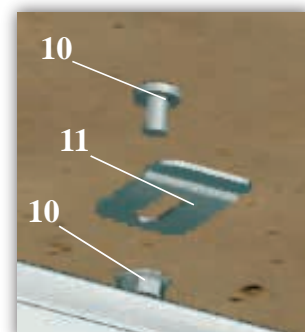
**A**



**B**



**C**



**D**

1. Анкер M8 (стор. 115)
2. Болт M8x40 (стор. 115)
3. Болт M8x60 (стор. 115)
4. Гайка M8 (стор. 115)
5. Станина стельова подвійна (стор. 110)
6. Станина стельова одинарна (стор. 109)
7. Планка кронштейна С-подібна (стор. 106)
8. Гайка монтажна 38x38 (стор. 106)
9. Консоль монолітна 200, 300, 400, 500, 600 (стор. 106)
10. Гвинт M6x12, Гайка M6 (стор. 115)
11. Фіксатор лотка LCU (стор. 114)
12. Лоток драбинний SLCU, LLCUp, SLCUp (стор. 91, 95, 99)



## Монтаж до стелі та стіни



Монтаж опор до стелі на шпильках в 1 рівень



Монтаж опор до стелі на шпильках в 2 рівня



Монтаж опор до стіни і стелі на консолях монолітних за допомогою шпильок



Монтаж опор до стіни на консолях монолітних



Перехід з горизонтального на вертикальний монтаж на станинах до підлоги



Монтаж на кутниках регульованих до стіни вертикально

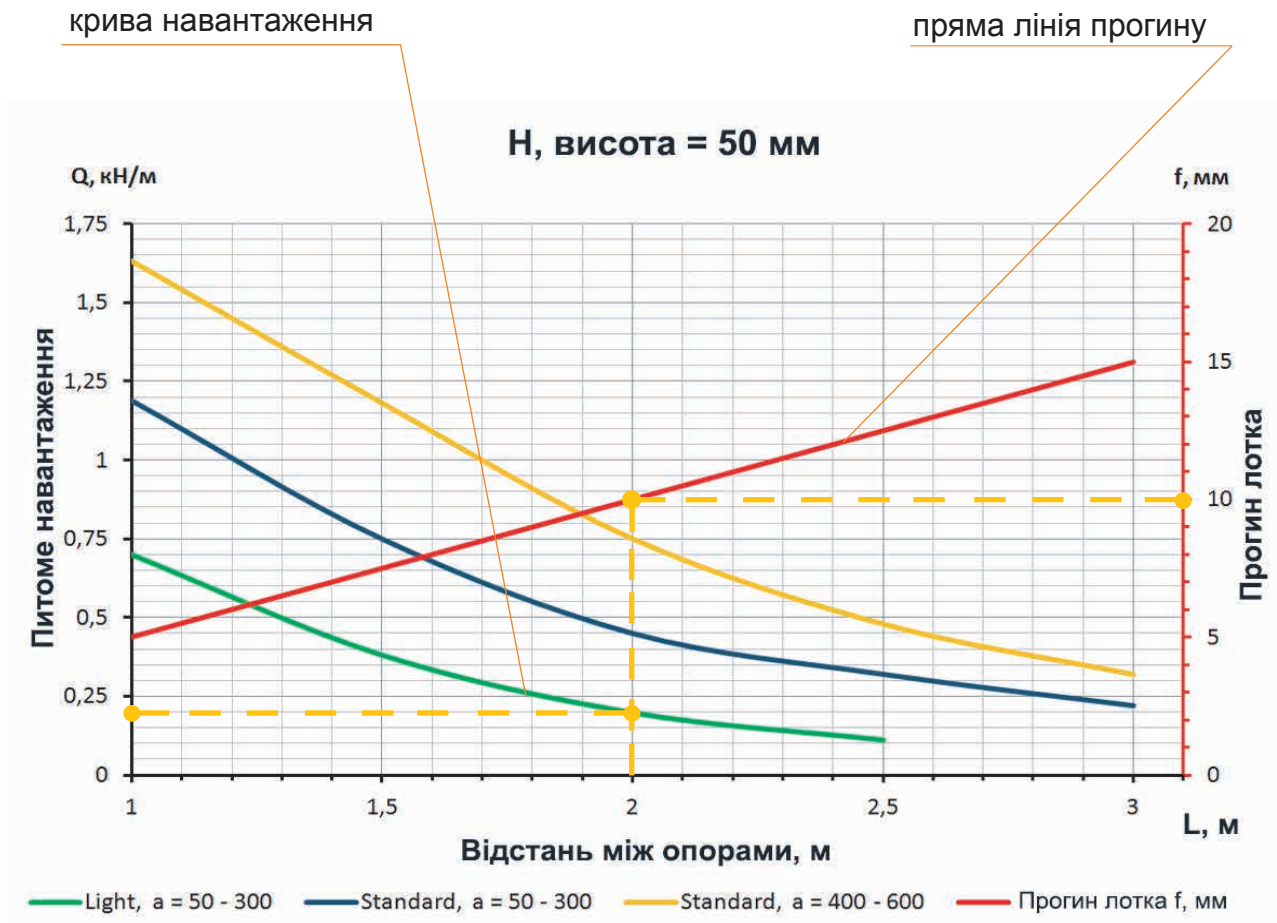
1. Лоток драбинний SLCU, LLCUp, SLCUp (стор. 91, 95, 99)
2. Шпилька M8 (стор. 115)
3. Планка перфорована (стор. 107)
4. Консоль монолітна 200, 300, 400, 500, 600 (стор. 106)

5. Лоток драбинний LCV, LCVp (стор. 103)
6. Станина стельова одинарна (стор. 109)
7. Кутник регульований (стор. 111)





## Приклад використання графіка навантажень

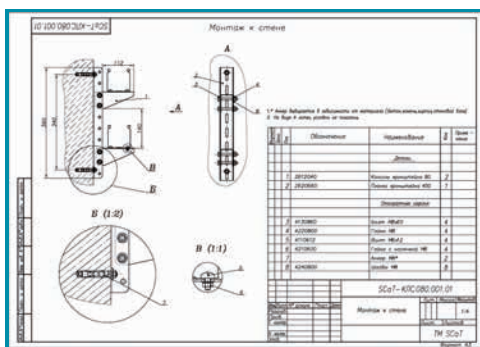


### Розміщення опор на відстані 2 м

1. Вибираємо, на якій відстані одна від одної будуть розміщені опори. В даному випадку 2 м.
2. Проводимо перпендикулярну лінію від осі розміщення опор до перетину з кривою питомого навантаження і прямою лінією прогину.
3. Від точок перетину проводимо перпендикулярні лінії до осі питомого навантаження (значення  $Q = 0,2$  кН/м ( $\sim 20$  кг/м)) і до осі прогину (значення  $f = 10$  мм).



## Альбом проектних рішень



Компанія SCaT узагальнила та систематизувала багаторічний досвід роботи в інтелектуальному продукті під назвою «Альбом проектних рішень». У зручному електронному форматі нашими інженерами зібрані матеріали з усілякими варіантами монтажу кабельної траси на базі продукції TM SCaT: креслення зі специфікаціями, схеми складання та експлуатаційні характеристики. До Альбому увійшли найбільш грамотні та економічні проекти. Ми пропонуємо вам використовувати ці напрацювання при проектуванні трас для економії вашого часу. Збірник креслень викладений на нашому сайті в розділі «Проектувальнику» в форматі PDF, а також поширюється на електронних носіях та поштою.

Для роботи в AutoCAD ваші креслення в форматі DWG будуть спрямовані вам відділом проектного консалтингу за запитом. Щоб отримати будь-яку інформацію про роботу з «Альбомом проектних рішень» і замовити креслення, надішліть номер креслення інженеру-конструктору компанії SCaT на електронну адресу [consult@scat.com.ua](mailto:consult@scat.com.ua). По мірі появи новинок в продуктивій лінійці нашої марки і нових нестандартних проектів, Альбом поповнюватиметься на нашому сайті.

## Розрахункова програма



Компанія SCaT випустила інтелектуальний продукт для проєктантів, які працюють з системами кабельних трас на основі виробів нашої марки. Мова йде про комп'ютерну програму, яка дозволяє фахівцям проектних організацій самостійно розрахувати потрібну кількість аксесуарів і кріплення для металевих лотків, скласти специфікацію виробів із зазначенням артикулів і кількості, а також зберегти дані для подальшої роботи або для оформлення замовлення. Основне завдання програми, розробленої технічними фахівцями компанії SCaT, – економія часу роботи над проектом. Програма проста, наочна і безкоштовна. Сьогодні вона доступна на нашому сайті. Пропонуємо всім зацікавленим випробувати цей продукт. Запитання, зауваження і пропозиції щодо роботи з програмою приймаються на електронну адресу [consult@scat.com.ua](mailto:consult@scat.com.ua). Ваша думка для нас дуже важлива і буде врахована при розробці нових версій програми.

## Офіційний сайт TM SCaT



Компанія SCaT провела досить велику роботу, завдяки якій значно зріс коефіцієнт корисної дії нашого інтернет-представництва. Сьогодні сайт SCaT – це не просто візитка марки, а повноцінний інструмент роботи з нашою продукцією – і для торгових партнерів, і для проектувальників. Найактуальніша версія асортименту продукції SCaT завжди на нашому сайті в розділі «Продукція»! Статті про товари в даному розділі включають всі необхідні зображення і схеми, таблицю змінних параметрів з можливістю додавання в кошторис.

Також на сайті є всі необхідні сертифікати на продукцію, які ми регулярно оновлюємо. Найбільш функціональний і корисний розділ називається «Проектувальнику». Крім технічної інформації загального порядку, тут доступний «Альбом проектних рішень» в повному обсязі. Також тут розміщена Програма для розрахунку аксесуарів і кріплення у двох версіях: для скачування на свій комп'ютер і для роботи з нею в режимі онлайн.

## Заземлення

На даний момент в Україні ведеться робота по підвищенню рівня електробезпеки в електроустановках житлових і громадських будівель.

Важливим етапом цієї роботи є вдосконалення та упорядкування вимог нормативних документів, особливо в галузі стандартизації улаштування електроустановок (ПУЕ).

У груповій мережі проводи, які прокладаються від групових щитків до електроприймачів, повинні бути трьохпровідними (фазний – L, нульовий робочий – N і нульовий захисний – PE провідники).

Забороняється об'єднання нульових робочих і нульових захисних проводів різних групових ліній. Нульовий робочий і нульовий захисний провідники не дозволяється підключати на щитку під спільний контактний затискач. Переріз провідників повинен відповідати вимогам ПУЕ п. 2.5.15

Для використання системи кабельних лотків в якості PE-провідника лотки і аксесуари з'єднуються між собою за допомогою роз'ємів «тато»-«мама» або за допомогою з'єднувальних пластин і кріпляться гвинтами М6х12 з широкою головкою і гайками М6 зі стопорним буртиком. Таке кріплення забезпечує надійне електричне з'єднання, яке класифікується за другим класом (ГОСТ 10434-82).

Приєднання системи кабельних лотків до системи зрівнювання потенціалів (головної заземлювальної шини) здійснюється провідником, закріпленим за допомогою стандартних металовиробів або зварюванням (ГОСТ 10434-82). Переріз цього провідника визначається, виходячи зі струмів короткого замикання фазних провідників на лоток за методикою, викладеною в ПУЕ п. 1.7.126.

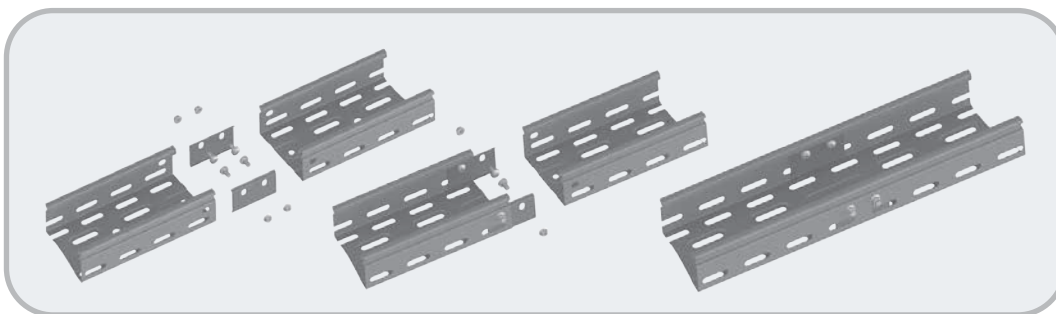
У разі, якщо система кабельних трас не буде заземлена, може статися замикання фазного провідника на лоток, і струм протікатиме не по захисному провіднику, а по лотку.

При перерізах з'єднувачів (з'єднують секції лотка і провідника, який з'єднує лоток з заземлювальною шиною ГРЩ – головний розподільний щит) менших, ніж переріз лотка, максимально витримуючий струм короткого замикання визначається за мінімальним перерізом за умови, що цей струм достатній для спрацьовування розчіплювача миттєвої дії автоматичного вимикача.

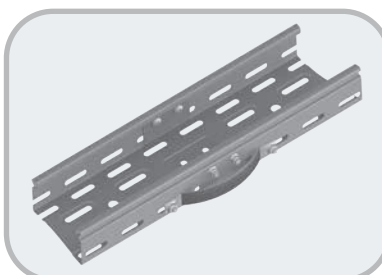
### З'єднання лотків за допомогою роз'ємів «тато»-«мама»



### З'єднання лотків за допомогою з'єднувальних пластин



### З'єднання лотків за допомогою заземлювальної перемички



Для посилення термічної стійкості з'єднувачів по струму короткого замикання рекомендується додатково з'єднувати лотки спеціальною перемичкою. Перемичка повинна бути виконана гнучким проводом згідно з ПУЕ п.1.7.142 багатожилним, опресованим на кінцях і приєднаним до різних сегментів лотка за допомогою стандартних металовиробів, що відповідає ГОСТ 10434-82.

## Заповнюваність лотків і вимоги до укладання проводів

Вибір лотка залежить від того, який обсяг в ньому будуть займати кабелі та проводи, який рівень граничних навантажень і деталі кріплення.

### «Правила улаштування електроустановок» регламентують:

**п.2.1.60.** На лотках, опорних поверхнях, тросах, струнах, смугах та інших тримальних конструкціях допускається прокладати проводи та кабелі впритул один до іншого пучками (групами) різної форми (наприклад, круглої, прямокутної в кілька шарів). Проводи та кабелі кожного пучка повинні бути скріплені між собою.

**п.2.1.61.** У коробах (лотках) проводи і кабелі допускається прокладати багатошаровим впорядкованим і довільним (розсипом) взаємним розташуванням. Сума перерізів проводів і кабелів, розрахованих за їхніми зовнішніми діаметрами, включаючи ізоляцію і зовнішні оболонки, не повинна перевищувати: для глухих коробів 35% перерізу короба в світлі; для коробів з кришками 40%.

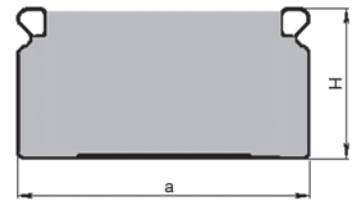
**п.2.1.62.** Допустимі тривалі струми на проводи та кабелі, прокладені пучками (групами) або багатошарово, повинні прийматися з урахуванням понижуючих коефіцієнтів, що враховують кількість і розташування провідників (жил) у пучку, кількість і взаємне розташування пучків (шарів), а також наявність ненавантажених провідників.

**п.2.1.63.** Труби, короби і гнучкі металеві рукава електропроводок повинні прокладатися так, щоб в них не могла накопичуватися волога, в тому числі від конденсації парів, що містяться в повітрі.

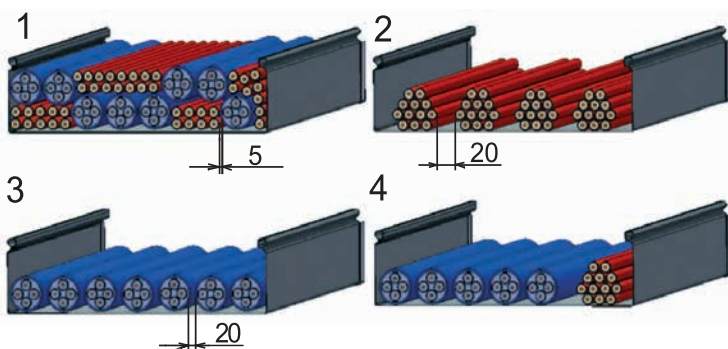
**п.2.1.64.** У сухих незапорошених приміщеннях, в яких відсутні пари і гази, які негативно впливають на ізоляцію і оболонку проводів і кабелів, допускається з'єднання труб, коробів і гнучких металевих рукавів між собою, а також з коробами, корпусами електроустановки тощо має бути виконано:

- в приміщеннях, які містять пари або гази, які негативно впливають на ізоляцію або оболонки проводів і кабелів, в зовнішніх установках і в місцях, де можливе попадання в труби, короби і рукава мастила, води або емульсії, – з ущільненнями, короба в цих випадках повинні бути із суцільними стінками і з ущільненими суцільними кришками;
- в запорошених приміщеннях – з ущільненням з'єднань і відгалужень труб, рукавів і коробів для захисту від пилу.

**п.2.1.65.** З'єднання сталевих труб і коробів, які використовуються в якості заземлюючих або нульові захисних провідників, має відповідати вимогам ПУЕ.



Ширина лотка, а, мм	Висота лотка, H, мм	Корисний переріз мм <sup>2</sup>
50	35	1400
	50	2100
80	35	2400
	80	5900
100	35	2900
	50	4400
	80	7400
150	100	9400
	35	4500
	50	6800
200	80	11200
	100	14200
	35	6100
300	50	9100
	80	15000
	100	19000
400	35	9300
	50	13800
	80	22700
500	100	28700
	50	18400
	80	30400
600	100	38400
	50	23100
	80	38000
800	100	48000
	50	27700
	80	45700
1000	100	57600



Способи прокладання проводів і кабелів у лотках:  
1 - багатошаровий, 2 - пучками, 3 - рядами, 4 - пакетами.

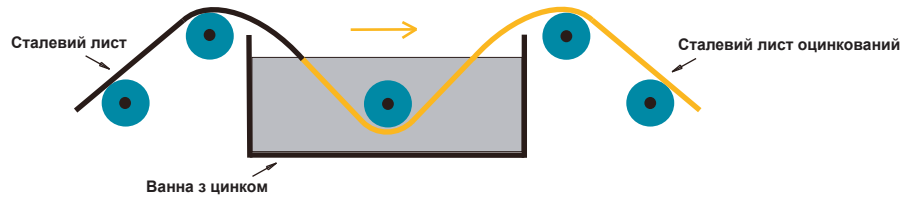
### Клас захисту

Найменування виробу	Ступінь захисту за ГОСТ 14254
Лотки перфоровані без кришки	IP-00
Лотки неперфоровані без кришки	IP-00
Лотки перфоровані з кришкою	IP-20
Лотки неперфоровані з кришкою	IP-40

Система кабельних лотків відповідає виду кліматичного виконання У категорії розміщення 3 (ГОСТ 15150).



## Метод Сендзимира



Металеві лотки в стандартному виконанні виготовляються зі сталі, оцинкованої за методом Сендзимира. Гарячі сталеві листи покриваються в прокатному цеху шаром цинку – рівномірним, міцно прилеглим покриттям завтовшки близько 19 мкм. Елементи з таких сталевих листів призначені для використання, головним чином, в сухій атмосфері, без агресивного впливу хімічних речовин.

Пошкодження цинкового покриття під час різання, просвердлювання, перфорування сталевих листів при виробництві лотків і аксесуарів не викликає прогресуючої корозії за рахунок утворення захисного шару з оксидів цинку шляхом взаємодії металу з киснем повітря.

## Гаряче цинкування після механічної обробки

Лотки і аксесуари виготовляються з холоднокатаної сталі 08пс ГОСТ 16523-89. Після механічної обробки вироби піддаються гальванізації шляхом занурення в розплав цинку; на поверхні утворюється чотиришарове покриття з феро-цинкового сплаву товщиною від 70 до 100 мкм з різним вмістом цинку (ГОСТ 9.307-89 на гаряче цинкування, європейський стандарт CEI 7.6).

### Застосування:

Лотки, оброблені таким чином, застосовуються в різних промислових умовах (категорії від С1 до С4 ступеня впливу навколишнього середовища відповідно до стандарту SFS-EN ISO 12944-2). Наприклад, у виробничих приміщеннях з високою вологістю і забрудненим повітрям, на хімзаводах, в басейнах, ремонтних доках, а також зовні будівель міської та промислової інфраструктури в районах з помірною концентрацією солі в повітрі. Системи підходять для підприємств з підвищеними навантаженнями: виробництв, торгових центрів, ЛЕП, авто- і залізничних конструкцій, теплоелектростанцій тощо.

### Переваги гарячого цинкування:

- здатність покриття самовідновлюватися після механічних пошкоджень;
- стійкість до водневого охрупчування;
- стійкість до механічних пошкоджень вища, ніж у полімерного або епоксидного покриття;
- висока електропровідність;
- висока корозійна стійкість, наближена до нержавіючої сталі. Термін служби – не менше 30 років;
- невисока ціна;
- можливість фарбування в будь-який колір.

### Продукція гарячого цинкування TM SCaT:

- виготовляється відповідно до ТУ і відповідає всім геометричним розмірам;
- перевіряється на відповідність ГОСТ 9.307-89;
- може мати незначні відхилення від геометрії, напливи, крупинки цинку, застигли патьоки, шорсткості, цинкову плівку по отворах і перфорації, різницю у відтинках та товщині покриття, які не впливають на складання кабельної траси та її несучу здатність.

## Металеві лотки з нержавіючої сталі, виконання INOX

Лотки з нержавіючої сталі підходять для застосування в хімічній і деревообробній промисловості, а також для всіх виробничих процесів, що протікають у важких корозійних умовах (категорії від С1 до С5, ступень впливу навколишнього середовища відповідно до стандарту SFS-EN ISO 12944-2). Лотки виготовляються з нержавіючої сталі за стандартом AISI304 і мають код INOX.

До інших об'єктів застосування відносяться місця з підвищеними вимогами до рівня гігієни, такі як молокозаводи, бійні, підприємства харчової промисловості, фармакологічні заводи тощо. Уявна економія на матеріалах кабельних систем може привести до простоїв у виробництві у зв'язку з необхідністю заміни тримальної конструкції та кабельних трас.

Основним присадним матеріалом у складі нержавіючої сталі є хром, концентрація якого перевищує 12%. Здатність нержавіючих сталей не наражатися корозії ґрунтується на тому, що вони легко пасивуються через вміст великої кількості хрому. Як правило, корозійна стійкість поліпшується зі збільшенням концентрації хрому. Аналогічно в умовах високих температур знижується ступінь окислення і утворення окалини. У багатьох марках нержавіючих сталей хром є єдиним присадним матеріалом, але, як правило, до їх складу входить значна кількість й інших добавок, які вносяться з метою підвищення корозійної стійкості сталей і для зміни їх структури, а також часто для підвищення міцності.

## Металеві лотки з нержавіючої сталі, виконання INOX316

Лотки з нержавіючої сталі у виконанні INOX316 забезпечують захист кабелю при більш агресивних виробничих процесах, що протікають у важких корозійних умовах. Лотки виготовляються з нержавіючої сталі за стандартом AISI316 (08X18H13M2 ГОСТ 5632), код INOX316.

### Метод порошкового фарбування.

Промисловий вид фарбування, який є електроізоляцією та дає можливість захистити металеві вироби від корозії, механічних пошкоджень, екстремальних температур, у багато разів перевищує інші види фарбування.

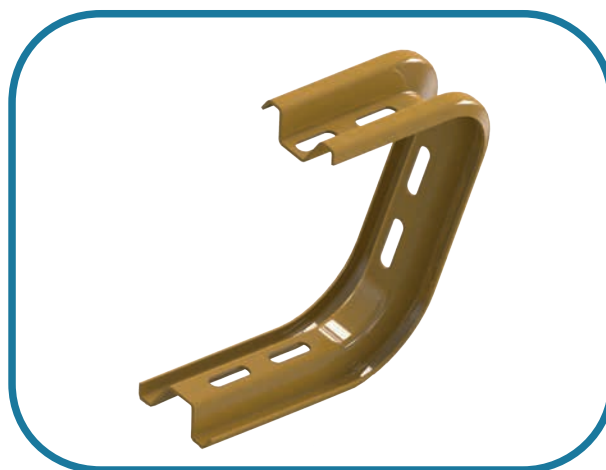
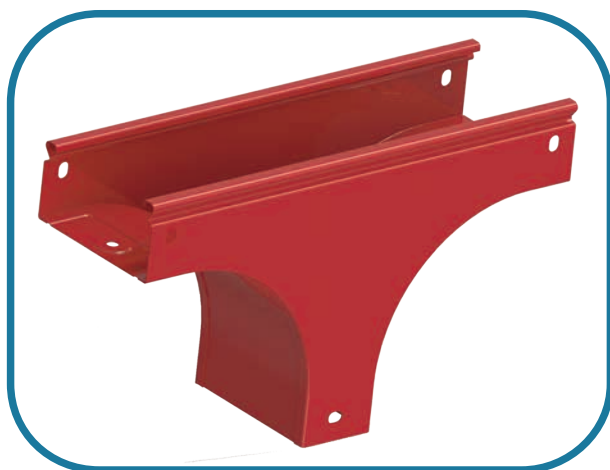
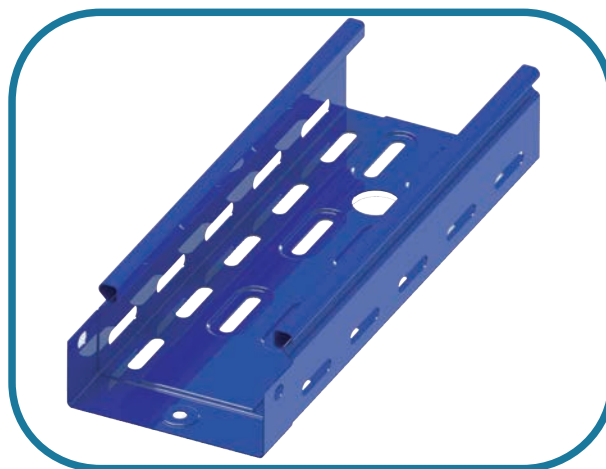
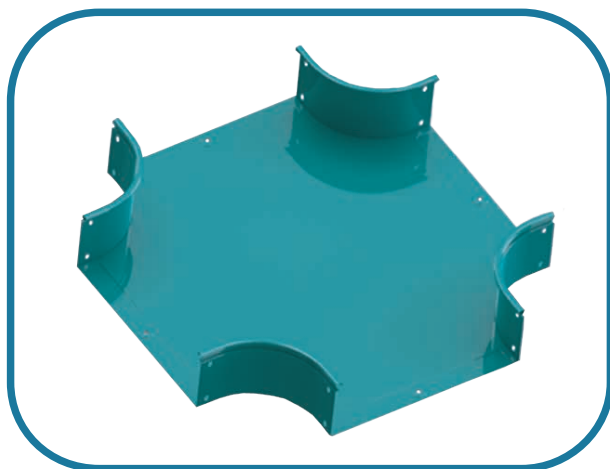
**Процес** нанесення полімерної порошкової фарби заснований на електризації частинок фарби, транспортуванні їх стисненим повітрям до виробу, де вони за рахунок електростатичного заряду притягуються до поверхонь з подальшим формуванням покриття при 140-200°C.

У процесі створюється монолітне якісне покриття на поверхні виробу. Процес формування покриття здійснюється шляхом нагрівання порошкової фарби до стану його оплавлення з утворенням монолітного шару. При подальшій обробці в результаті затвердіння (для термореактивних матеріалів) або охолодження (для термопластичних матеріалів) шару утворюється тверда плівка.

Оплавлення порошкових фарб поділяється на три стадії: порошок оплавляється і переходить у в'язко-текучий стан; утворюється монолітний шар з оплавлених частинок порошку; поверхня змочується розплавленим полімером, внаслідок чого формується покриття.

**Декоративність.** Використовуються понад 5000 кольорів, відтінків і фактур. Поверхня набуває властивостей, які при застосуванні традиційних технологій або недосяжні, або їх вартість у кілька разів вище. Наприклад: золотистий, сріблястий і алюмінієвий металіки; флуоресцентні фарби; серія "антиків", які утворюють поверхню старовинних мідних, бронзових і срібних предметів; поверхня під муар, граніт, структуровані поверхні. І це окрім різноманіття кольорів і відтінків, контрольованих за ступенем блиску (глянцевий, матовий і напівматовий).

**Міцність і довговічність.** Підвищені хімічна стійкість та фізико-механічні показники (на удар 500 нм, на вигин 1 мм) покриттів досягаються використанням плівкоутворювачів з великою молекулярною вагою. Завдяки тому, що за цією технологією безпосередньо на поверхні полімеризується шар еластичної пластмаси з дуже високою адгезією, утворюється ударостійке покриття з високими антикорозійними і електроізоляційними властивостями, стійкістю до розчинів лугів, кислот і органічних розчинників, з температурним діапазоном роботи від -60°C до +150°C. Товщина покриття лежить в діапазоні 30-250 мкм.



## Протикорозійний захист

Основною умовою для підбору матеріалів є середовище, в якій буде експлуатуватися кабеленесуча система. В результаті впливу середовища на цинк, його захисний шар з часом зменшується. З таблиці видно на скільки років гарантований термін служби для різних видів поверхні.

Матеріал	Приклади типового середовища для помірного клімату		Гарантований термін служби
	Зовнішнє установа	Внутрішнє установа	
Сталь тонколистова оцинкована за методом Сендзімира	<b>C1</b>	<b>C1</b> Будівлі з опалюванням, з чистим повітрям, наприклад, офіси, магазини, школи, готелі.	20 років
	<b>C2</b> Повітряні простори з низьким рівнем забруднень, в основному сільська місцевість.	<b>C2</b> Будівлі без опалювання, де може виникати конденсація, наприклад, склади, спортивні приміщення.	15 років
Гаряче цинкування після виготовлення	<b>C3</b> Повітряні зони міст і промислових підприємств з помірним вмістом сірчистих ангідридів. Морські берегові зони з низькою концентрацією солі.	<b>C3</b> Виробничі приміщення з високою вологістю і деяким вмістом забруднень повітря, наприклад, заводи легкої промисловості.	20 років
	<b>C4</b> Промислові та прибережні зони з помірною концентрацією солі в повітрі.	<b>C4</b> Виробничі підприємства хімічної та харчової промисловості.	15 років
Нержавіюча сталь AISI 304, AISI 316	<b>C4</b> Промислові та прибережні зони з помірною концентрацією солі в повітрі.	<b>C4</b> Виробничі підприємства хімічної та харчової промисловості.	10-20 років
	<b>C5</b> Промислові зони з високою вологістю повітря і агресивним атмосферним середовищем.	<b>C5</b> Будинки й території, процес конденсації в яких протікає майже безперервно, і ступінь забруднення повітря висока.	

## Ступінь захисту IP

При виборі обладнання та визначенні місця його встановлення дуже важливо забезпечити відповідність ступені захисту пристрою умовам, в яких це обладнання буде експлуатуватися. Будь-яке обладнання має відповідати двом вимогам захисту:

- забезпечувати електробезпеку обслуговуючого персоналу;
- захищати від впливу навколишнього середовища.

У документації ступінь захисту вказується за допомогою букв IP і наступних двох цифр, наприклад IP 20 або IP 40. Перша цифра дає уявлення про захист від дотику людиною до струмоведучих частин і про захист від попадання у виробу твердих тіл. Друга цифра визначає ступінь захисту корпусу від проникнення води.

Рівень захисту моделей	Захист від проникнення води								
	IP X0	IP X1	IP X2	IP X3	IP X4	IP X5	IP X6	IP X7	IP X8
Захист від проникнення твердих тіл	Нема захисту	Захист від вертикально падаючих крапель води	Захист від бризок при нахилі 15° вертикально	Захист від бризок під кутом нахилу більше 60° вертикально	Захист від бризок в будь-яких напрямках	Захист від струменів води в будь-яких напрямках	Захист від сильних струменів води	Захист при тимчасовому зануренні у воду	Захист при тривалому зануренні у воду
IP 0X Нема захисту	IP 00								
IP 1X Проникнення великих тіл D>50,0 мм	IP 10	IP 11	IP 12						
IP 2X Проникнення середніх тіл D>12,5 мм	IP 20	IP 21	IP 22	IP 23					
IP 3X Проникнення малих тіл D>2,5 мм	IP 30	IP 31	IP 32	IP 33	IP 34				
IP 4X Проникнення малих тіл D>1,0 мм	IP 40	IP 41	IP 42	IP 43	IP 44				
IP 5X Проникнення пилу всередину	IP 50				IP 54	IP 55			
IP 6X Пил повністю не проникає	IP 60					IP 65	IP 66	IP 67	IP 68



## Кліматичні виконання і категорії виробів

Класифікація кліматичних виконань і категорій розміщення.

Кліматичні виконання виробів	Позначення*	
	Кирилиця	Латиниця
<b>Вироби, призначені для експлуатації на суші, річках, озерах</b>		
Для макрокліматичного району з помірним кліматом **	У	(N)
Для макрокліматичного району з помірним і холодним кліматом **	УХЛ****	(NF)
Для макрокліматичного району з вологим тропічним кліматом ***	ТВ	(TH)
Для макрокліматичного району з сухим тропічним кліматом***	ТС	(TA)
Для макрокліматичного району як з сухим, так і з вологим тропічним кліматом ***	Т	(T)
Для всіх макрокліматичних районів на суші, крім макрокліматичного району з дуже холодним кліматом (загальнокліматичне виконання)	О	(U)
<b>Вироби, призначені для експлуатації в макрокліматичних районах з морським кліматом</b>		
Для макрокліматичного району з помірно холодним морським кліматом	М	(M)
Для макрокліматичного району з тропічним морським кліматом, в тому числі для суден каботажного плавання або інших, призначених для плавання тільки в цьому районі	ТМ	(MT)
Для макрокліматичного району як з помірно холодним, так і тропічним морським кліматом, в тому числі для суден необмеженого району плавання	ОМ	(MU)
Вироби, призначені для експлуатації в усіх макрокліматичних районах на суші і на морі, крім макрокліматичного району з дуже холодним кліматом (всекліматичне виконання)	В	(W)

\* У дужках наведені позначення, раніше прийняті в технічній документації деяких країн РЕВ.

\*\* Вироби у виконаннях У і УХЛ можуть експлуатуватися в теплому вологому, жаркому сухому і дуже жаркому сухому кліматичних районах за ГОСТ 16350, в яких середня з щорічних абсолютних максимумів температура повітря вище 40°C, і (або) поєднання температури, яка дорівнює або вище 20°C, і відносної вологості, яка дорівнює або вище 80%, спостерігається більше 12 годин на добу за безперервний період більш двох місяців у році.

Конкретні типи або групи виробів для макрокліматичних підрайонів з теплим помірним кліматом допускається виготовляти у кліматичному виконанні ТУ, якщо конструктивні відмінності виробів цього виконання від виробів кліматичного виконання У техніко-економічно обґрунтовані.

\*\*\* Вказані виконання можуть бути позначені терміном "тропічне виконання".

\*\*\*\* Якщо основним призначенням виробів є експлуатація в районі з холодним кліматом і економічно недоцільно їх використання поза межами цього району, замість позначення УХЛ рекомендуємо позначення ХЛ(Ф).

Категорія розміщення виробів	Позначення*
На відкритому повітрі	1
Під навісом або в приміщенні, де умови як на відкритому повітрі, за винятком сонячної радіації	2
У закритому приміщенні без штучного регулювання кліматичних умов	3
У закритому приміщенні зі штучним регулюванням кліматичних умов (вентиляція, опалення)	4
У приміщеннях з підвищеною вологістю без штучного регулювання кліматичних умов	5